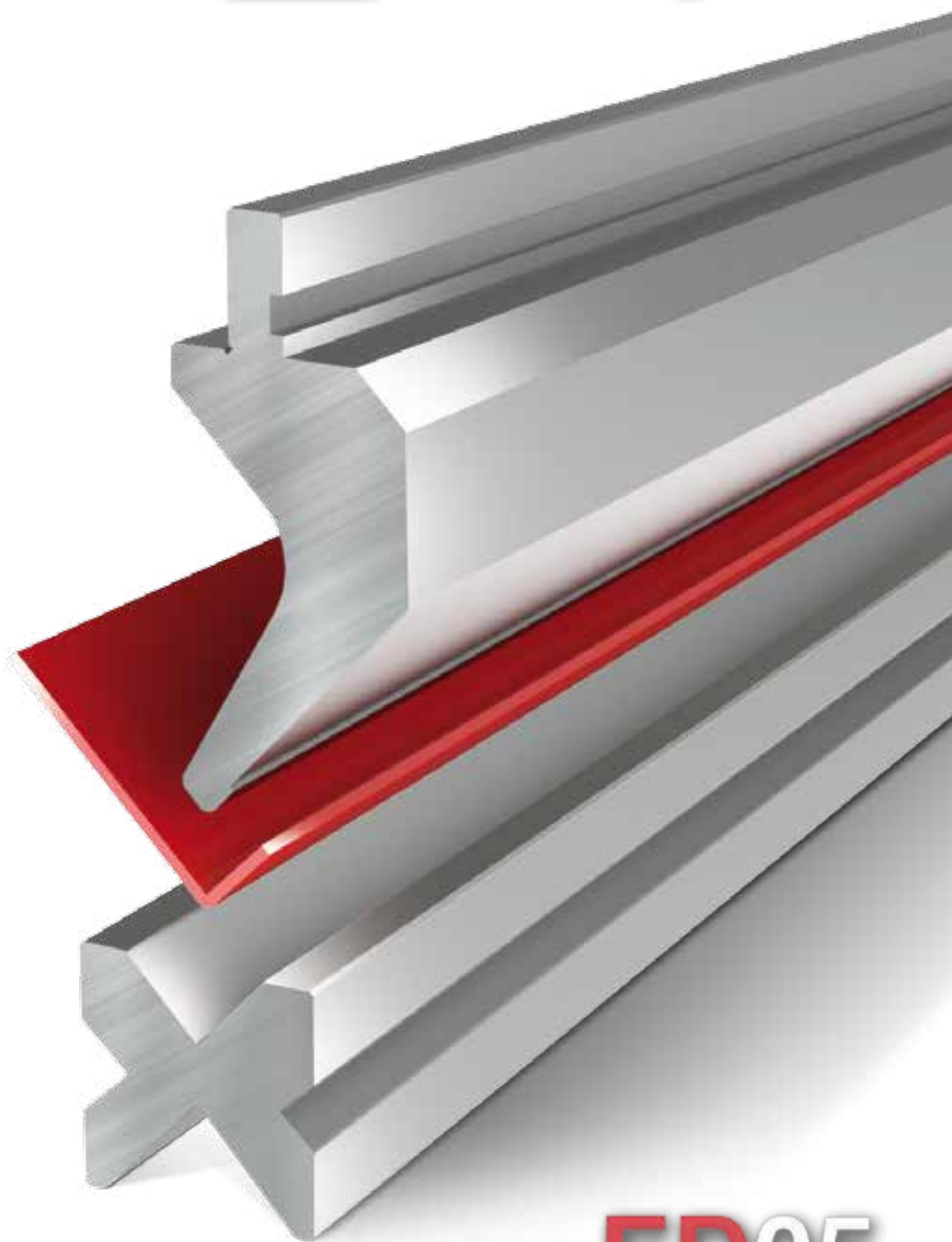




# *Tecnostamp*



## ED05

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕСОВ

ТИП AMADA - PROMECAM

[www.tecnostamp.eu](http://www.tecnostamp.eu)



# ВВЕДЕНИЕ

Уже более 30 лет Tecnostamp разрабатывает и производит инструменты для всех типов прессов, предлагая свой опыт для удовлетворения требований покупателей. Продукция Tecnostamp полностью спроектирована и произведена в Италии и продается по всему миру; наша компания также предлагает эффективное послепродажное обслуживание, гарантированное опытом наших специалистов.

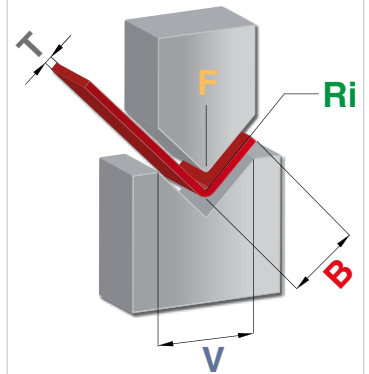


# Таблица

ТРЕБУЕМОЕ УСИЛИЕ ПРИ "ВОЗДУШНОЙ ГИБКИ" ДЛЯ УГЛА 90°

**R=45 КГ/ММ2**

T <sub>ММ</sub>	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	4	5.5	7	8.5	11	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	1	1.3	1.6	2	2.6	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri
0.5	3																	
0.6	4	4																
0.8	7	5	4															
1	11	8	7	6														
1.2	16	12	10	8	6													
1.5		17	15	13	9	8												
2			27	22	17	13	11											
2.5				35	26	21	17	13										
3					38	30	24	19	15									
4						54	42	34	27	21								
5							67	52	42	33	26							
6								75	60	48	38	30						
8									107	85	68	53	43					
10										134	105	85	67	53				
12											153	120	96	78	60			
15												188	150	120	95	75		
20													270	215	170	135	108	F Т/М



ТОЛЩИНА ЛИСТА (ММ)	T
ТРЕБУЕМОЕ УСИЛИЕ (ТОНН/МЕТР)	F
ВНУТРЕННИЙ РАДИУС (ММ)	Ri
МИНИМАЛЬНАЯ ПОЛКА (ММ)	B
V-ШИРИНА РУЧЬЯ (ММ)	V

КАЛЬКУЛЯТОР УСИЛИЯ "ВОЗДУШНОЙ" ГИБКИ	$F = \frac{T^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} = \dots \dots \dots \text{ ТОНН/М}$
--------------------------------------	---

Алюминий	R=20-25 КГ/ММ2
Сталь	R=40-45 КГ/ММ2
Нержавеющая сталь	R=65-70 КГ/ММ2

Соотношение: Толщина металла/ Ширина V-ручья матрицы				
Толщина металла (мм)	0.5 - 2.5	3 - 8	9 - 10	12 или более
V-Ширина ручья матрицы (мм)	6 T	8 T	10 T	12 T

# СОДЕРЖАНИЕ

---

ВВЕДЕНИЕ .....	2
ТАБЛИЦЫ .....	3
ТЕРМООБРАБОТКА И ВИДЫ ПОКРЫТИЙ ИНСТРУМЕНТА .....	5
ПУАНСОНЫ .....	7
ПУАНСОН ДЛЯ ГИБКИ ЗАМКНУТОГО КОНТУРА.....	26
ПУАНСОНЫ С ПОДВИЖНЫМИ БОКОВЫМИ СЕГМЕНТАМИ.....	27
ПУАНСОНЫ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ.....	29
ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ Z -ВСТАВОК .....	34
ДЕРЖАТЕЛИ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК.....	36
МАТРИЦЫ .....	41
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ.....	61
МАТРИЦЫ UNIBEND\ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ.....	69
АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПУАНСОНОВ.....	79
ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ .....	85
АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ .....	91
RAPID CLARK (ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ ИНСТРУМЕНТА.....	97
МОДЕЛЬ/СТРАНИЦА.....	106

# ТЕРМООБРАБОТКА И ВИДЫ ПОКРЫТИЙ ИНСТРУМЕНТА

## ТЕРМООБРАБОТКА ИНСТРУМЕНТА

РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТАНДАРТНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО ПРОХОДЯТ ИНСТРУМЕНТА ИНДУКЦИОННУЮ ТЕРМООБРАБОТКУ ДО 52-55 HRC.

## ИЗНОСОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ

ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ИЗ СТАЛИ 42CRM04 TECNOSTAMP МОЖЕТ ПРОВЕСТИ СПЕЦИАЛЬНУЮ ОБРАБОТКУ КОТОРАЯ ПОВЫШАЕТ ПОВЕРХНОСНУЮ ТВЕРДОСТЬ, ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ И АНТИКОРАЗИОННЫЕ СВОЙСТВА ИНСТРУМЕНТА.

## АНТИКОРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ (ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ЗАПРОСУ).

## ТИПЫ МАТЕРИАЛА

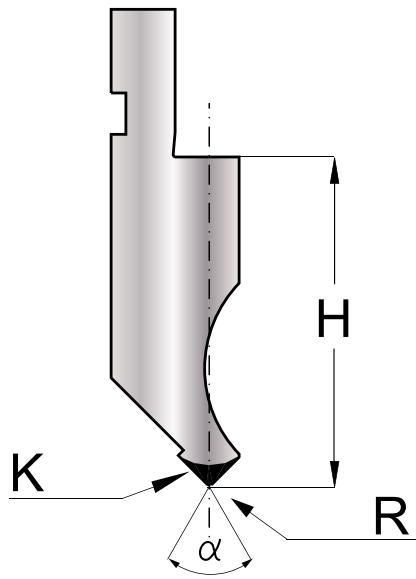
	Сталь C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191)
	Сталь C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) индукционная закалка рабочих поверхностей до (52/55 HRC)
	Сталь C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) термической обработка до R=80-85 кг/мм <sup>2</sup> индукционная закалка рабочих поверхностей (52/55 HRC).
	Сталь 42CRM04 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225) термическая обработка до R=95-105 кг/мм <sup>2</sup> индукционная закалка рабочих поверхностей до (52/55 HRC).



# ПУАНСОНЫ

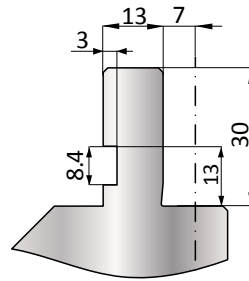


AMADA-PROMECAM



**Стандарт**

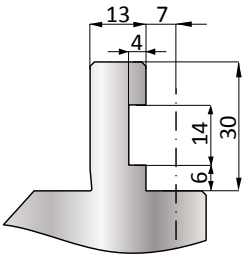
модель  
70.946



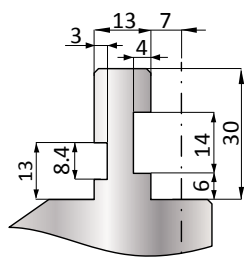
ОПИСАНИЕ							
H	= ВЫСОТА	α	= УГОЛ	R	= РАДИУС	K	= РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

## ПО ЗАПРОСУ

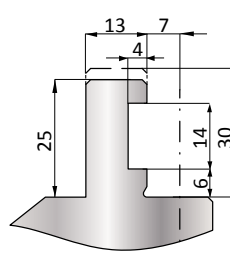
модель  
70.500



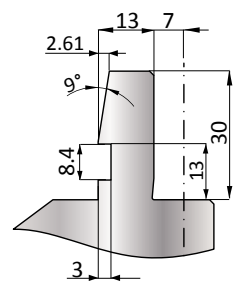
модель  
70.501



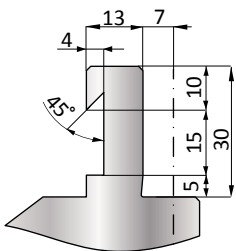
модель  
70.502



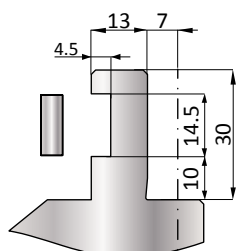
модель  
70.504



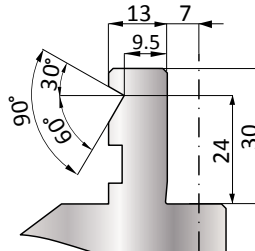
модель  
70.600



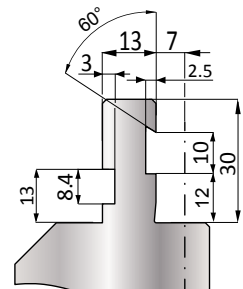
модель  
70.948



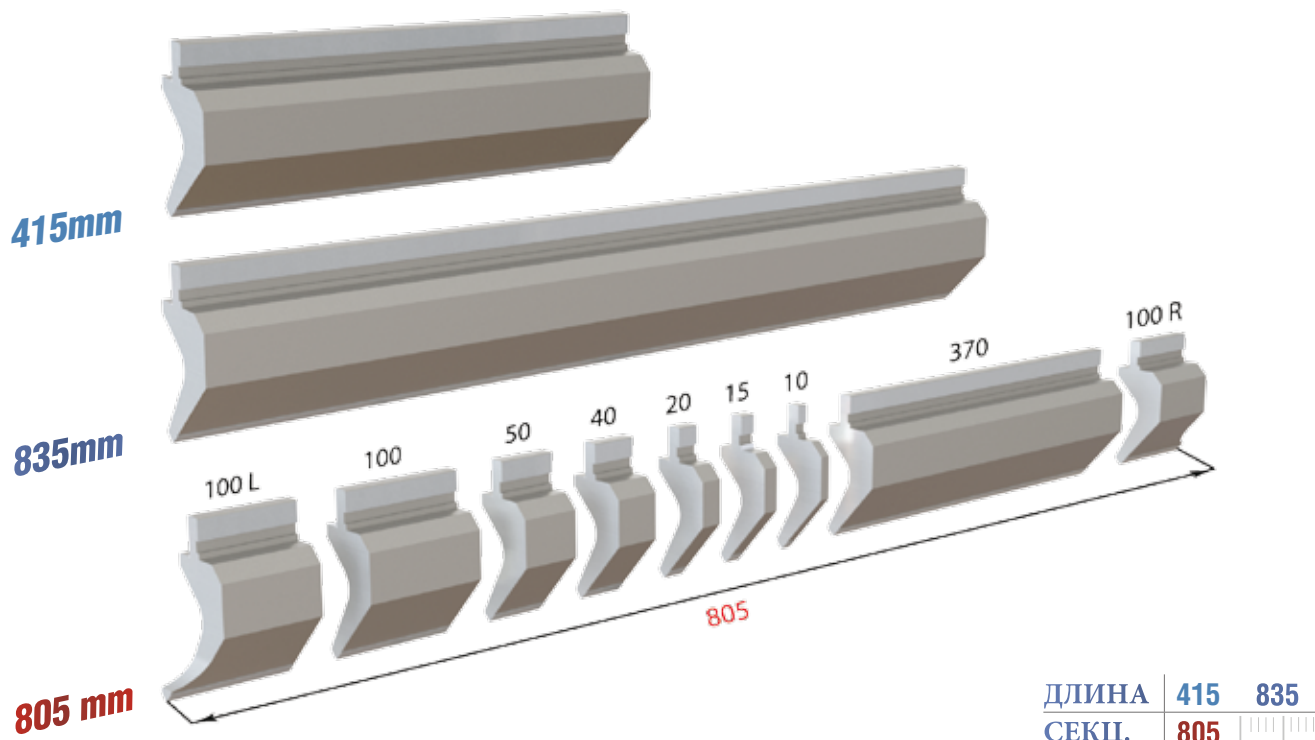
модель  
70.949



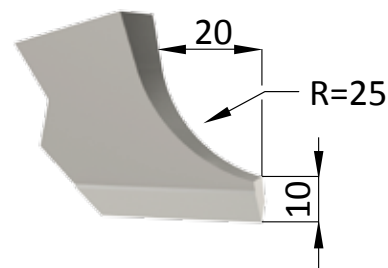
модель  
70.1050





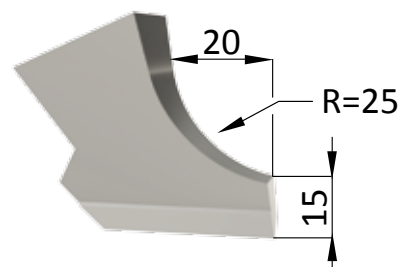


МОДЕЛЬ	10.142	10.175	10.505	11.106	11.228	11.275	11.857
	10.143	10.176	10.506	11.107	11.230	11.650	11.858
	10.152	10.261	10.510	11.108	11.231	11.660	11.861
	10.153	10.262	10.516	11.145	11.232	11.670	11.863
	10.154	10.263	10.517	11.146	11.233	11.800	11.864
	10.155	10.264	10.520	11.147	11.240	11.835	11.865
	10.156	10.500	10.626	11.148	11.241	11.840	11.866
	10.157	10.501	10.672	11.149	11.256	11.848	11.867
	10.170	10.502	11.100	11.151	11.257	11.849	11.868
	10.173	10.503	11.101	11.200	11.259	11.853	11.869
	10.174	10.504	11.105	11.201	11.260	11.855	11.870



РАЗМЕРЫ БОКОВЫХ ВЫРЕЗОВ У СЕКЦИОННЫХ ПУАНСОНОВ

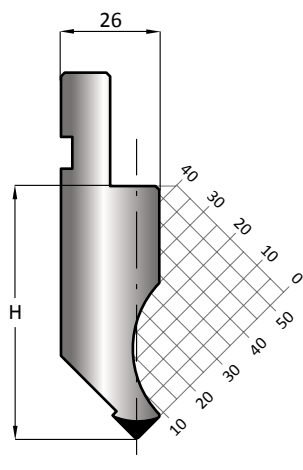
МОДЕЛЬ	10.136	10.514	11.104	11.514	11.600	11.780	11.880	11.916
	10.150	10.515	11.134	11.528	11.710	11.810	11.904	
	10.511	11.102	11.158	11.530	11.720	11.820	11.911	
	10.512	11.103	11.258	11.540	11.750	11.830	11.914	



# ПУАНСОНЫ 75° / 85° / 88° / 90°

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.100	90°	0.80	66.60	100	■
10.152	90°	0.25	66.60	100	■
11.101	88°	3.00	65.45	100	■
11.145	88°	0.80	66.50	100	■
10.153	88°	0.25	66.50	100	■
11.201	85°	3.00	65.45	100	■
11.200	85°	0.80	66.50	100	■
11.853	85°	0.25	66.50	100	■
11.275	75°	0.80	67.60	100	■

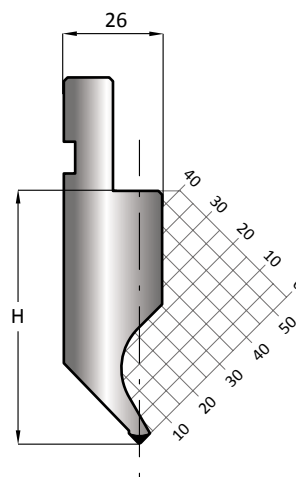
90°  
88°  
85°  
75°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | |||||

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
10.175	90°	0.60	66.75	35	■
10.173	90°	0.25	66.70	35	■
10.176	88°	0.60	66.74	35	■
10.174	88°	0.25	66.70	35	■
10.170	85°	0.60	66.74	35	■
11.857	85°	0.25	67.00	35	■

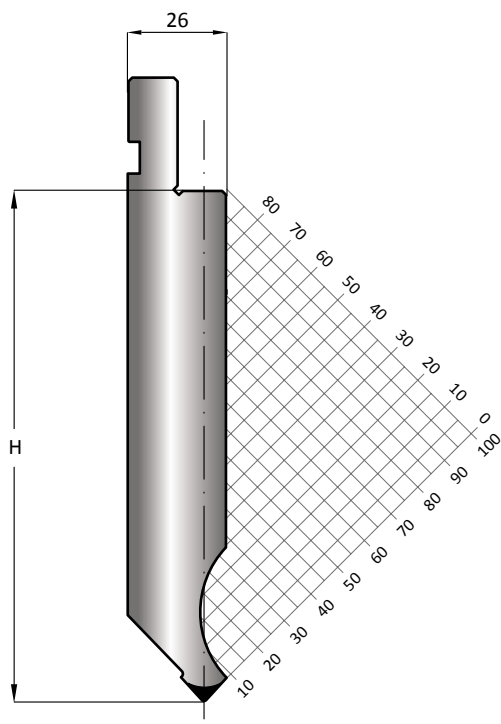
90°  
88°  
85°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | |||||

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.870	88°	0.80	135.00	100	■
11.232	85°	0.80	135.00	100	■

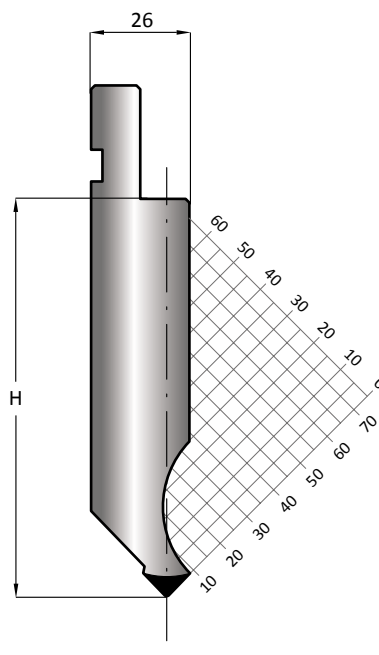
88°  
85°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | |||||







модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.228	88°	0.80	105.00	100	■
11.231	85°	3.00	105.00	100	■
11.230	85°	0.80	105.00	100	■

88°  
85°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | |||||

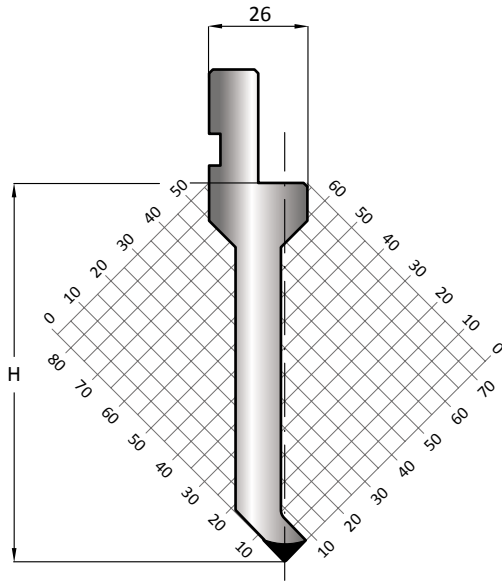
# ПУАНСОНЫ 85° / 88° / 90°

CODE	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.261	90°	0.60	100.00	50	
10.263	90°	0.25	100.00	50	
10.262	88°	0.60	100.00	50	
10.264	88°	0.25	100.00	50	
10.626	85°	0.25	100.00	50	
11.861	85°	0.60	100.00	50	


90°

88°

85°

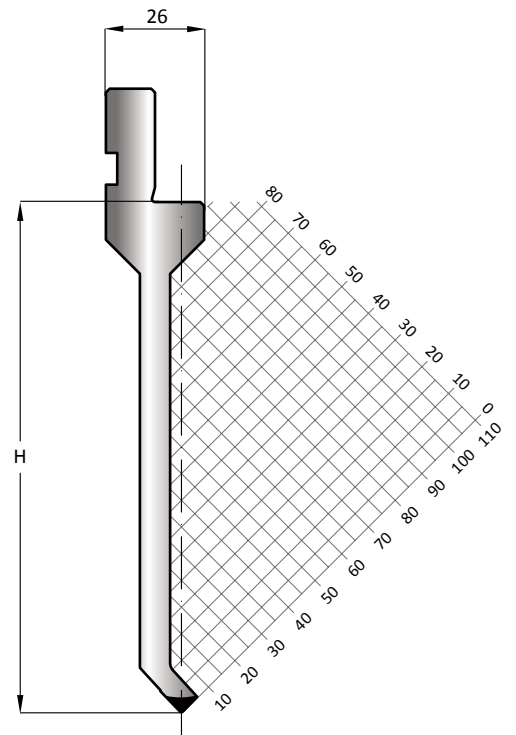


ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | 





МОДЕЛЬ	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.858	88°	0.60	135.00	40	
11.855	85°	0.60	135.00	40	

88°

85°

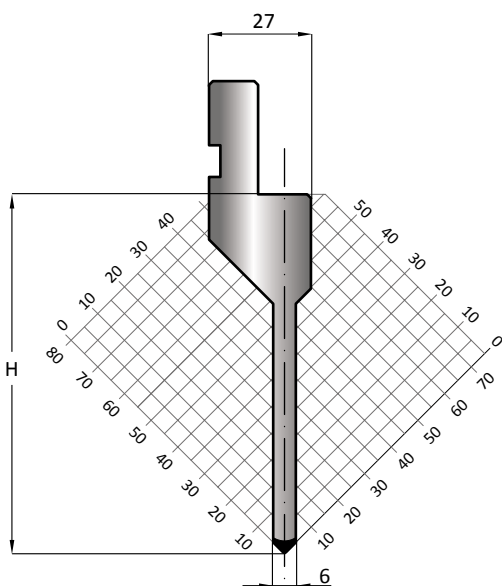


ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | 





CODE	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.259	90°	0.60	95.00	50	
11.256	90°	0.25	95.00	50	
11.260	88°	0.60	95.00	50	
11.257	88°	0.25	95.00	50	

90°

88°

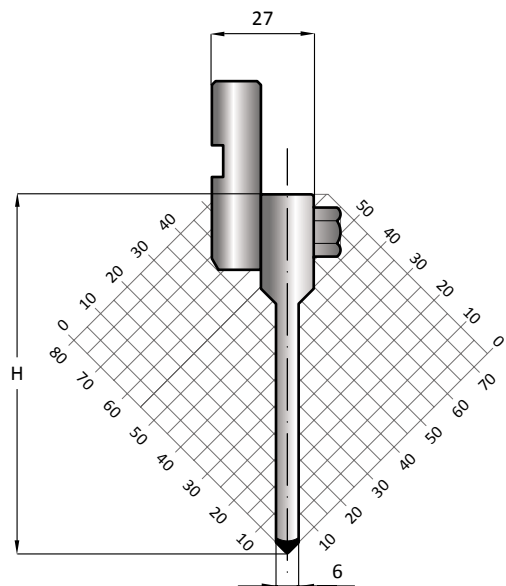


ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 | 

МОДЕЛЬ	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.259	90°	0.60	95.00	50	
10.256	90°	0.25	95.00	50	
10.260	88°	0.60	95.00	50	
10.257	88°	0.25	95.00	50	

90°

88°



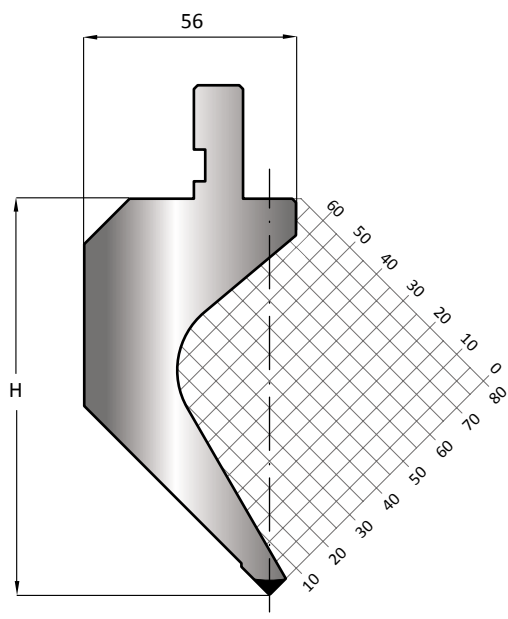
ДЛИНА | 415 | 835  


НЕТ  
СЕКЦИОННОЙ  
МОДЕЛИ

# ПУАНСОНЫ 85° / 88° / 90°

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
10.503	90°	0.20	104.70	50	■
10.504	88°	0.80	104.50	50	■
11.650	85°	0.80	104.50	50	■
11.868	85°	0.25	104.70	50	■

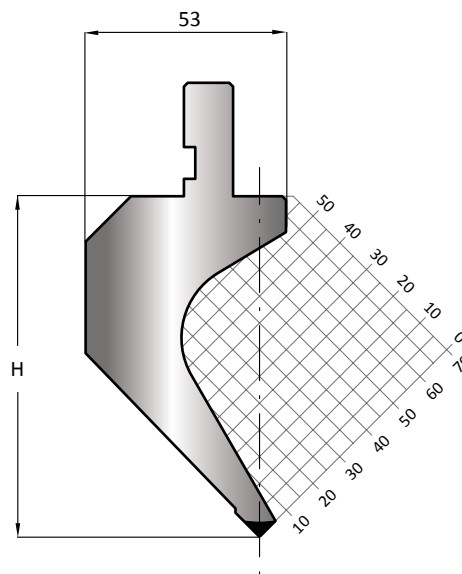
90°  
88°  
85°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
10.501	90°	0.20	90.00	50	■
10.502	88°	0.80	89.70	50	■
11.865	85°	0.80	89.70	50	■
10.672	85°	0.25	90.00	50	■

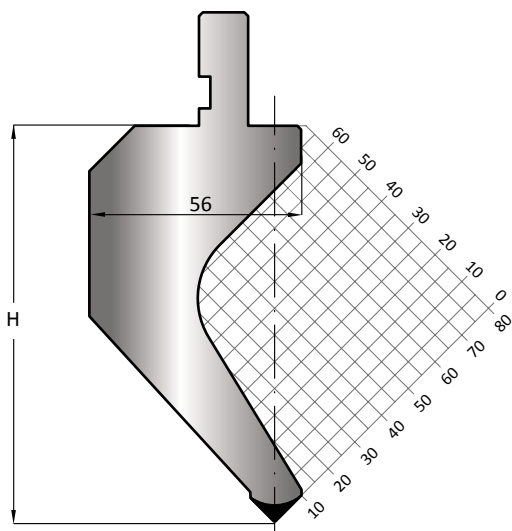
90°  
88°  
85°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.107	90°	0.80	104.50	50	■
10.156	90°	0.25	104.50	50	■
11.108	88°	3.00	103.50	50	■
11.147	88°	0.80	104.50	50	■
10.157	88°	0.25	104.50	50	■
11.867	85°	0.25	104.50	50	■
11.866	85°	3.00	103.50	50	■
11.151	85°	0.80	104.50	50	■

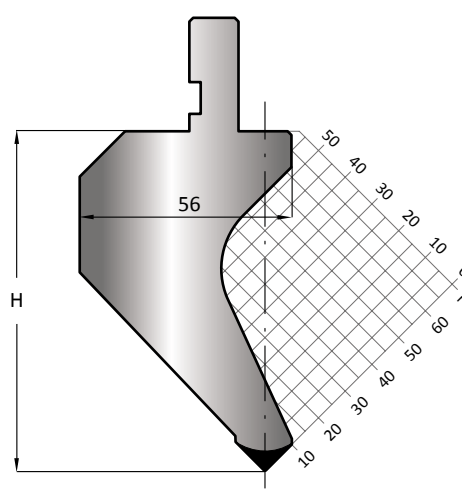
90°  
88°  
85°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.105	90°	0.80	89.60	60	■
10.154	90°	0.25	89.60	60	■
11.106	88°	3.00	88.50	60	■
11.146	88°	0.80	89.58	60	■
10.155	88°	0.25	89.60	60	■
11.660	85°	0.80	89.58	60	■
11.863	85°	3.00	88.50	60	■
11.864	85°	0.25	89.70	60	■

90°  
88°  
85°

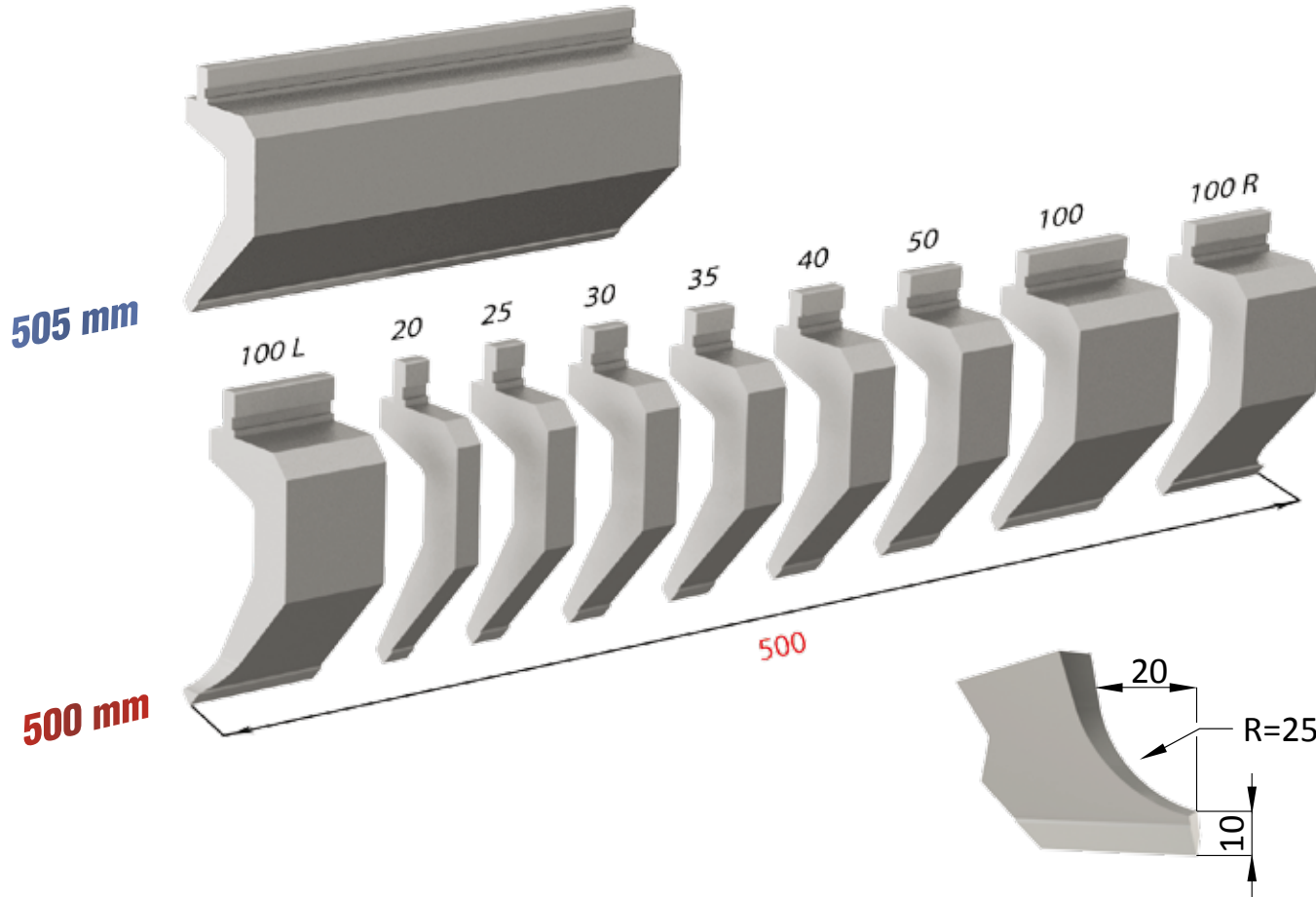
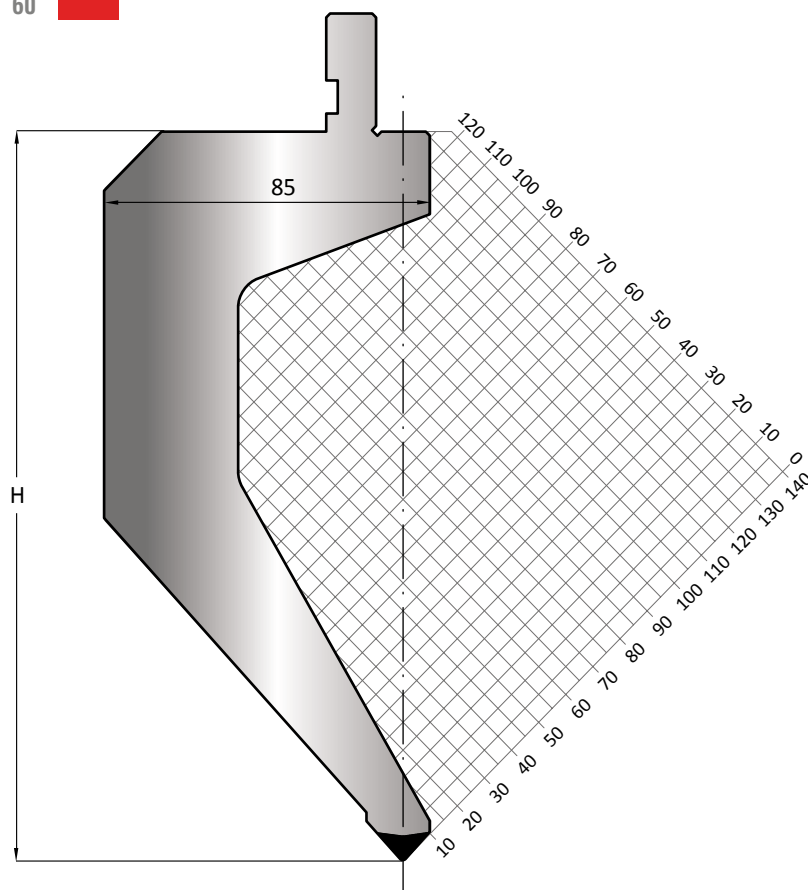


ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

# ПУАНСОНЫ 85°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.840	85°	1.00	185.00	60	

85°



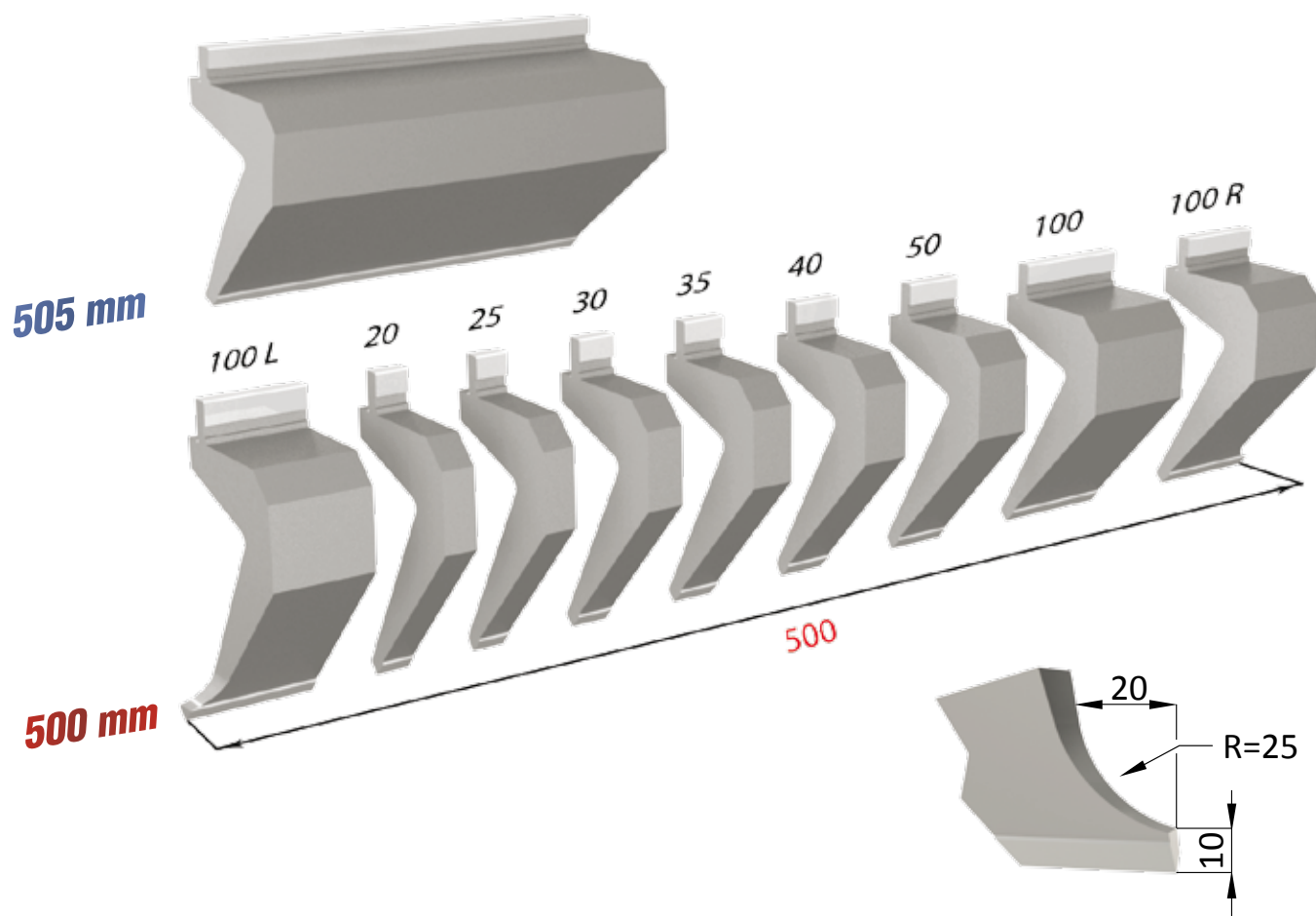
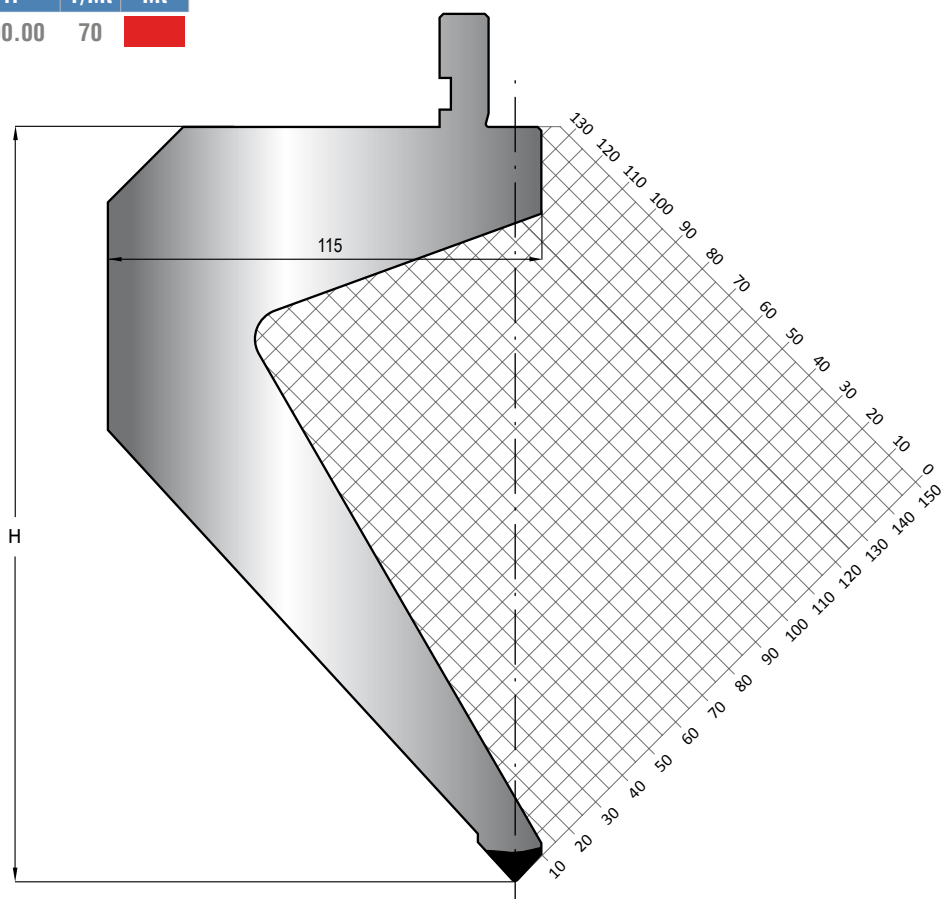
ДЛИНА	505
СЕКЦ.	500 

РАЗМЕРЫ БОКОВЫХ ВЫРЕЗОВ ПУАНСОНА

# ПУАНСОНЫ 85°

85°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.800	85°	1.00	200.00	70	



ДЛИНА	505
СЕКЦ.	500

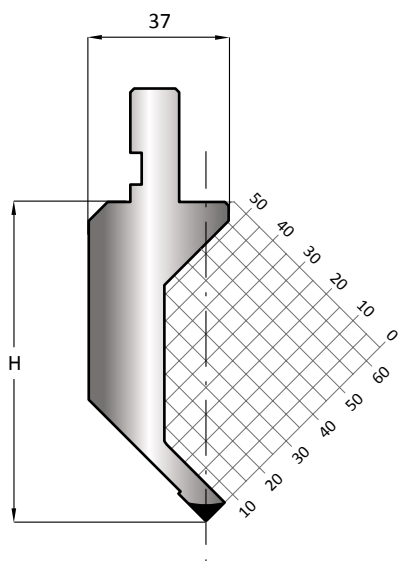
РАЗМЕРЫ БОКОВЫХ ВЫРЕЗОВ ПУАНСОНА

# ПУАНСОНЫ 85° / 88° / 90°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.150	90°	0.60	84.13	20	
10.512	88°	0.60	84.13	20	

90°

88°

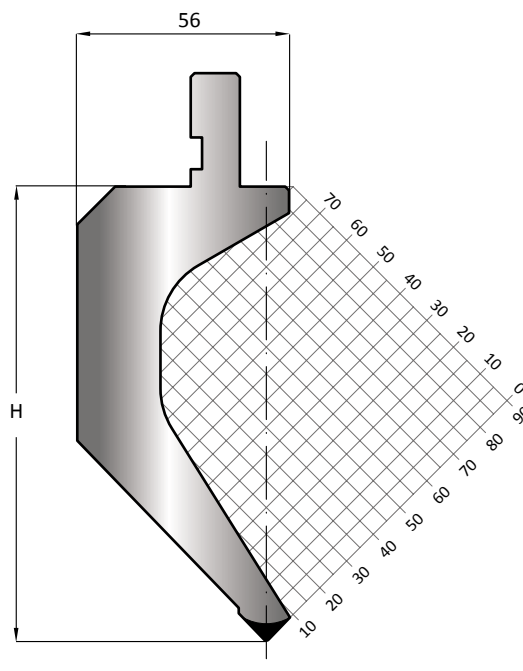


ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.505	88°	0.80	120.00	50	
11.835	85°	0.80	120.00	50	

88°

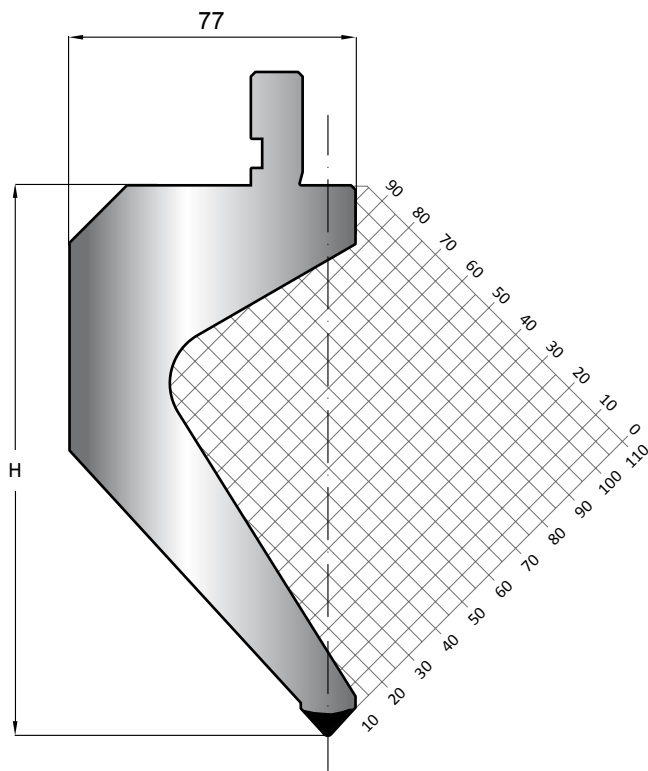
85°



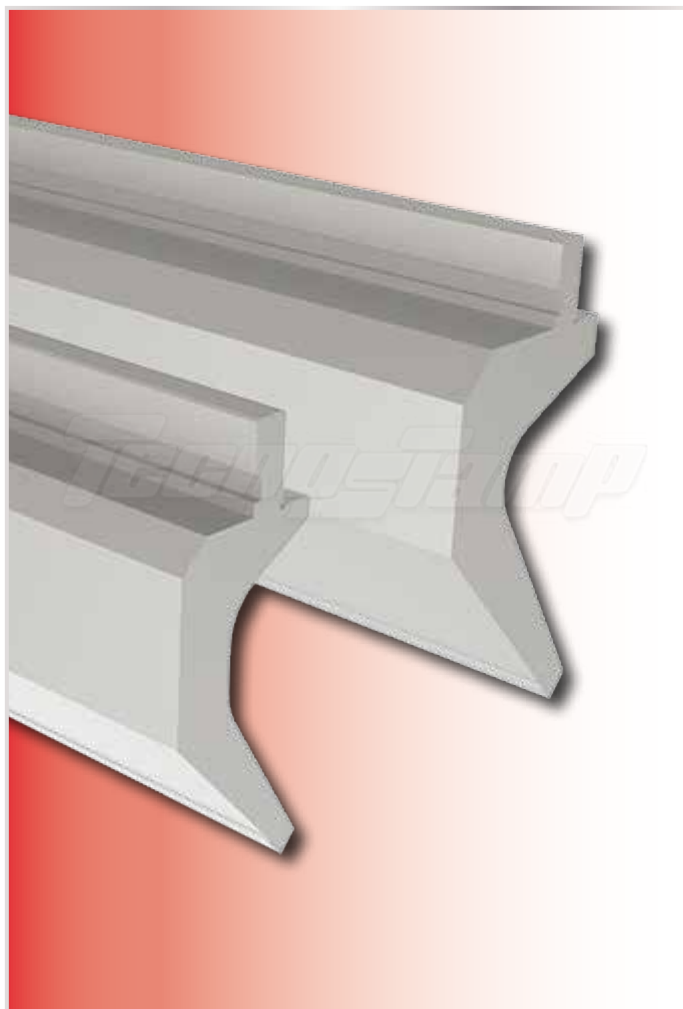
ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.670	85°	0.80	145.00	60	

85°



ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

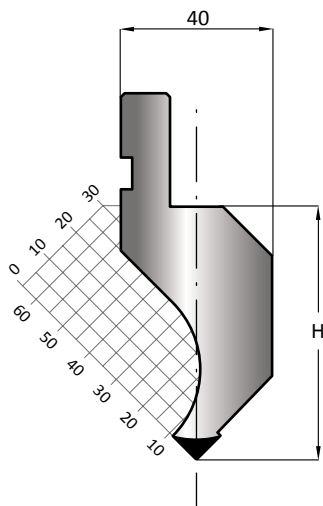


# ПУАНСОНЫ 85° / 88° / 90°

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.241	90°	0.80	66.50	80	
11.240	88°	0.80	66.50	80	

90°

88°

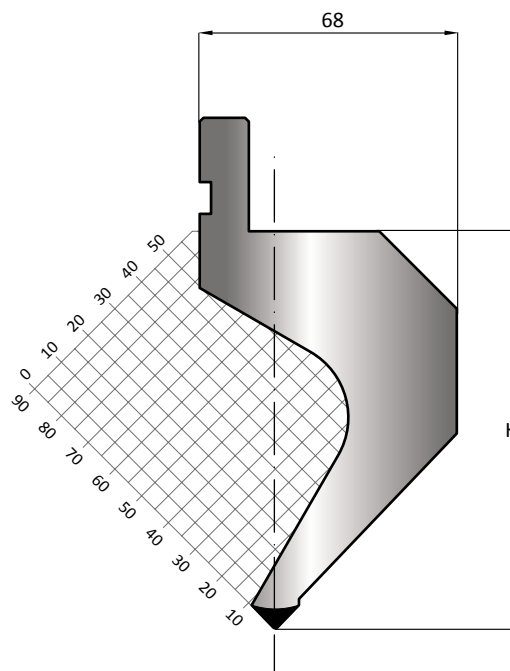


ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.233	88°	0.80	105.00	45	
11.869	85°	0.80	105.00	45	

88°

85°

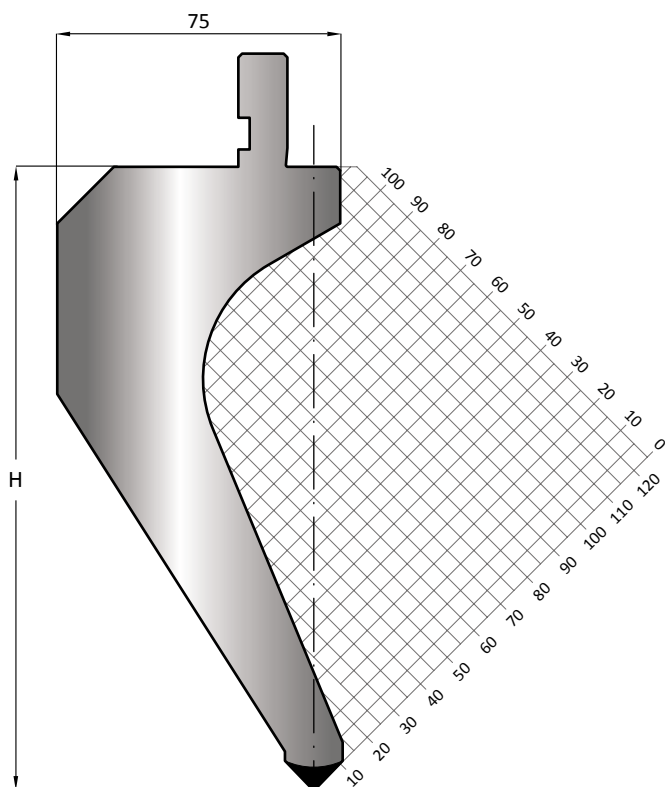


ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.149	88°	0.80	165.00	60	
11.849	85°	0.80	165.00	60	

88°

85°

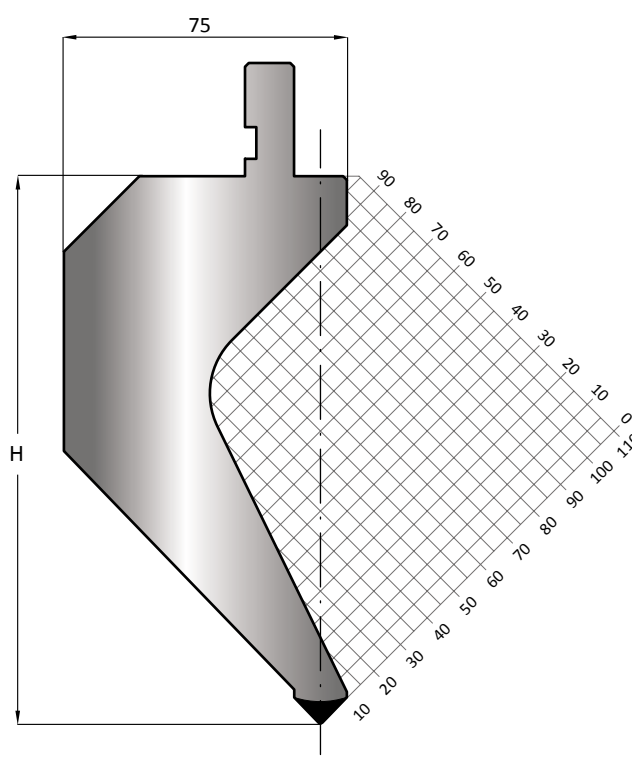


ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
11.148	88°	0.80	145.00	70	
11.848	85°	0.80	145.00	70	

88°

85°



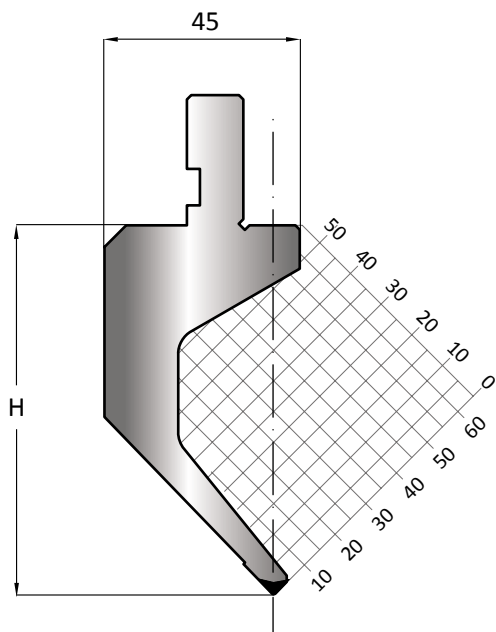
ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805



# ПУАНСОНЫ 60° / 85° / 88°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.830	88°	0.60	85.00	15	

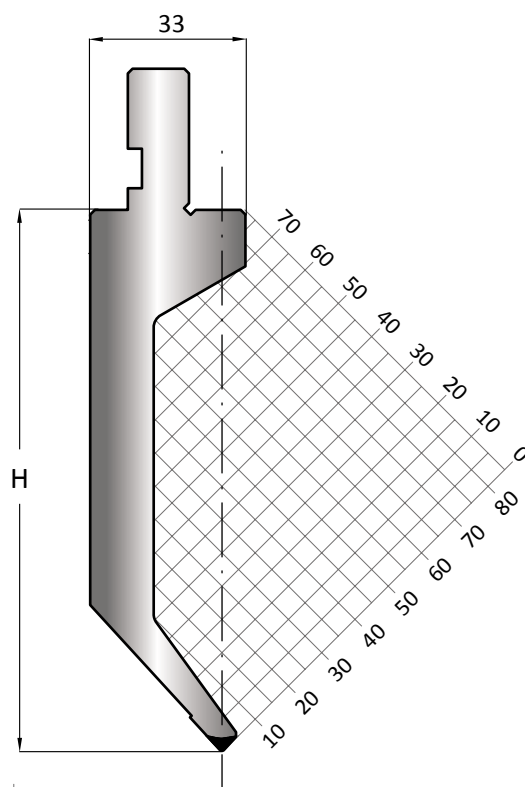
88°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.820	85°	0.60	115.00	20	

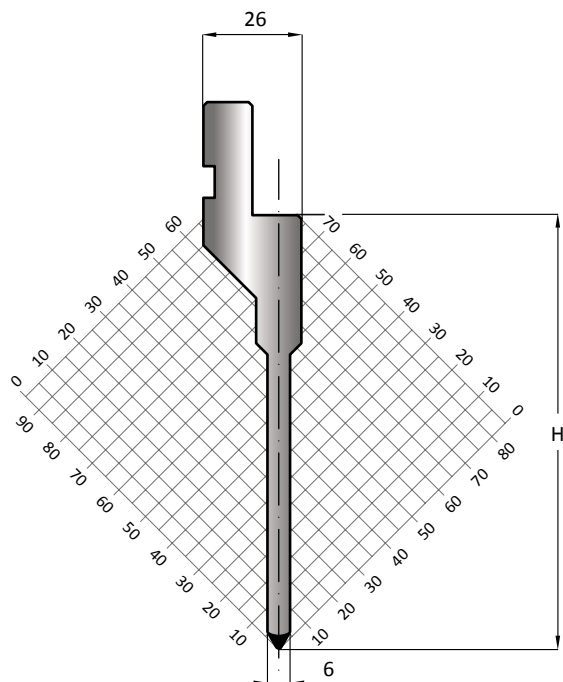
85°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.520	60°	0.80	115.00	50	

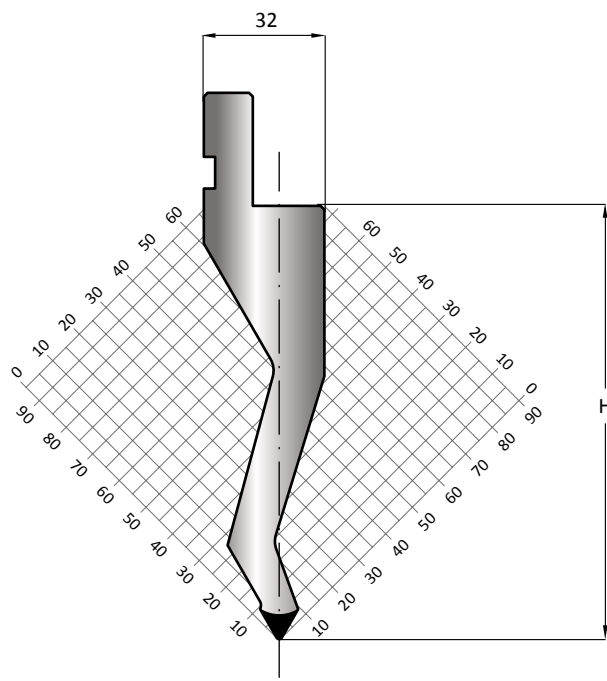
60°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.510	60°	0.80	115.00	60	

60°



ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 |

# ПУАНСОНЫ 60°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.506	60°	0.80	130.00	40	

**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.500	60°	0.80	115.00	40	

**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.516	60°	0.80	85.00	40	

**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.143	60°	2.00	65.80	60	
10.142	60°	0.80	67.00	60	

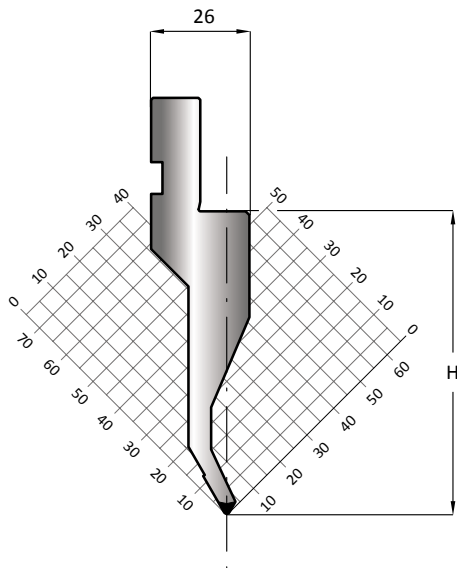
**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

# ПУАНСОНЫ 60°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.517	60°	0.80	80.00	25	<span style="background-color: yellow;"> </span>

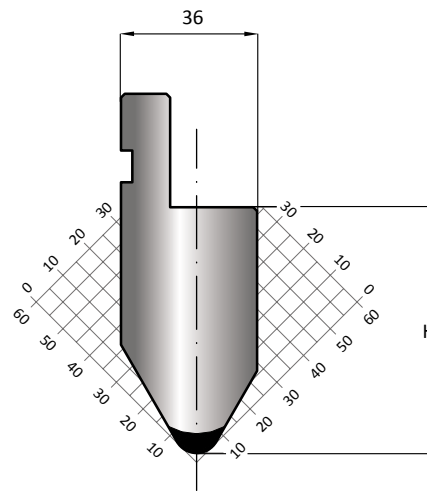
60°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.136	60°	6.00	65.00	100	<span style="background-color: green;"> </span>

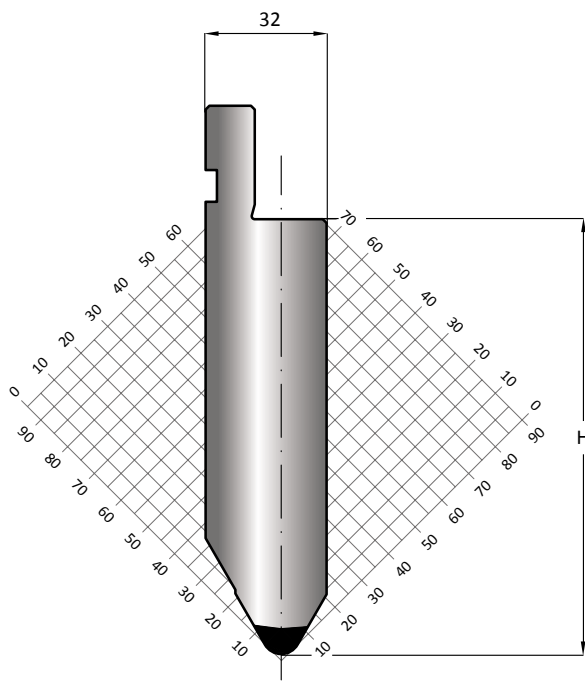
60°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.710	60°	5.00	115.00	100	<span style="background-color: green;"> </span>

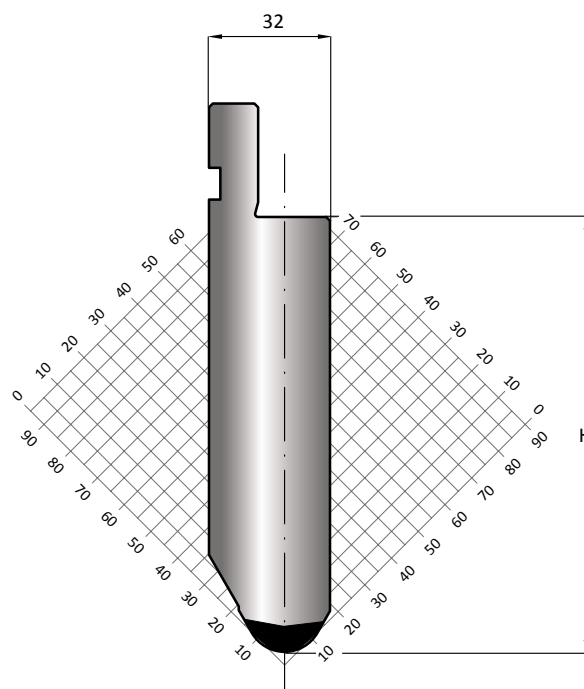
60°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.720	60°	10.00	115.00	100	<span style="background-color: green;"> </span>

60°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

# ПУАНСОНЫ 30°/ 35° / 45° / 60°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.750	60°	0.80	135.00	70	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**60°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.134	45°	0.60	66.30	80	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>
11.102	45°	1.00	65.20	80	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**45°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.104	35°	1.50	86.00	70	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>
11.600	35°	0.80	90.00	70	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>
11.103	35°	0.60	86.00	70	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**35°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.514	30°	0.60	80.00	50	<span style="background-color: yellow; color: black;"> </span>

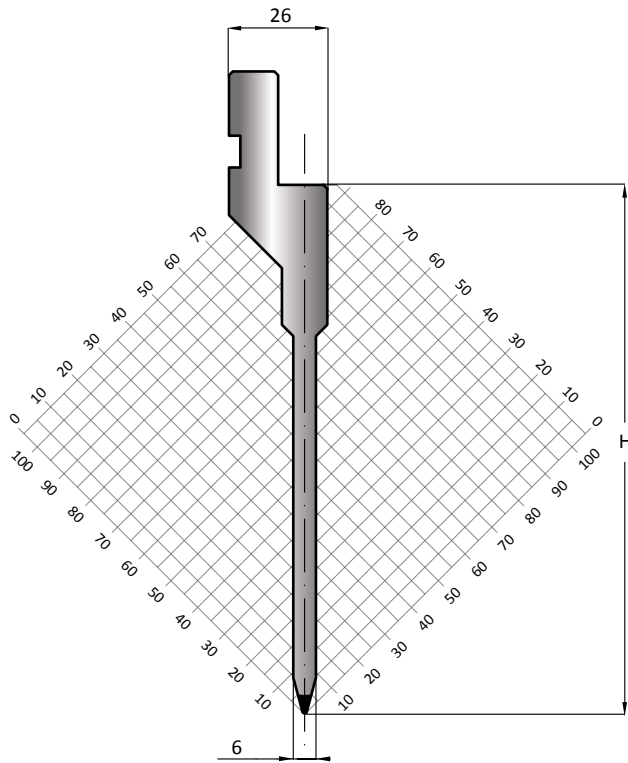
**30°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

# ПУАНСОНЫ 30°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.515	30°	0.60	140.00	50	

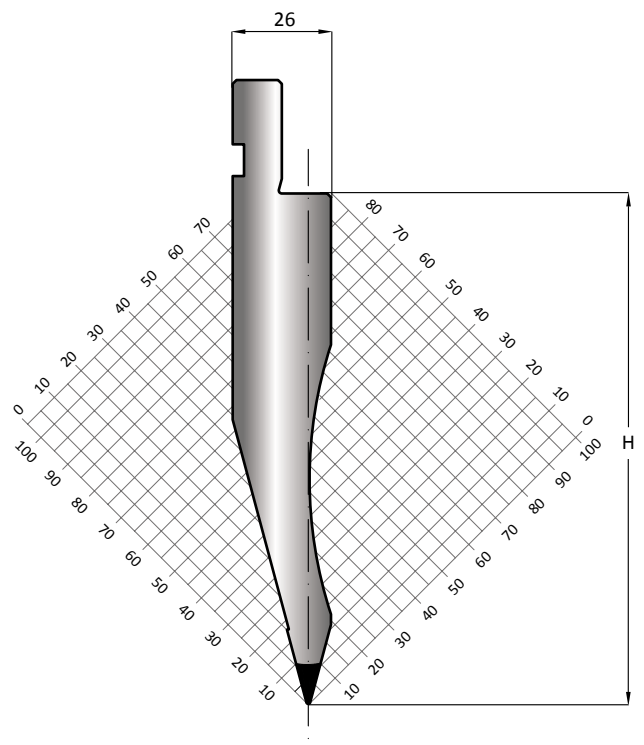
30°



ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.780	30°	0.50	135.00	80	

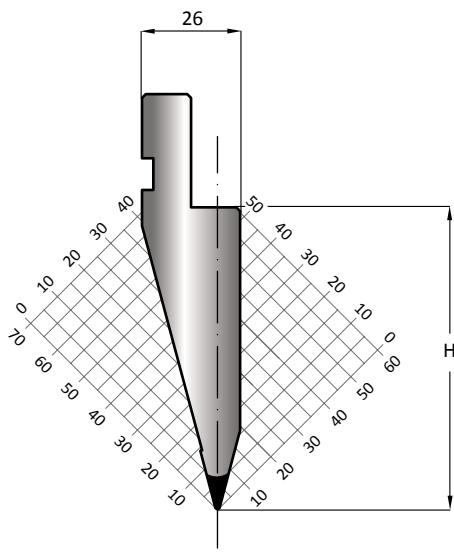
30°



ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.158	30°	0.60	80.00	100	

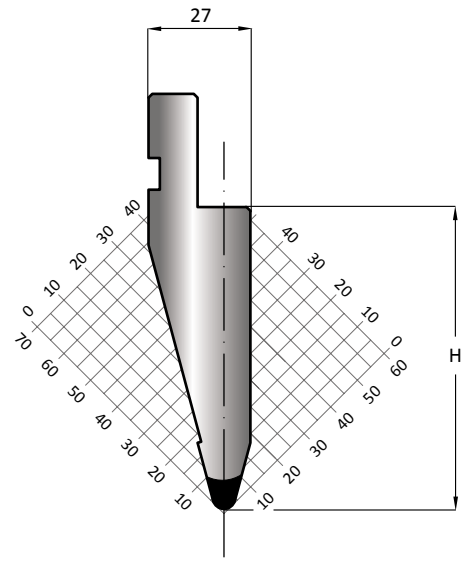
30°



ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
10.511	30°	3.00	80.00	100	

30°

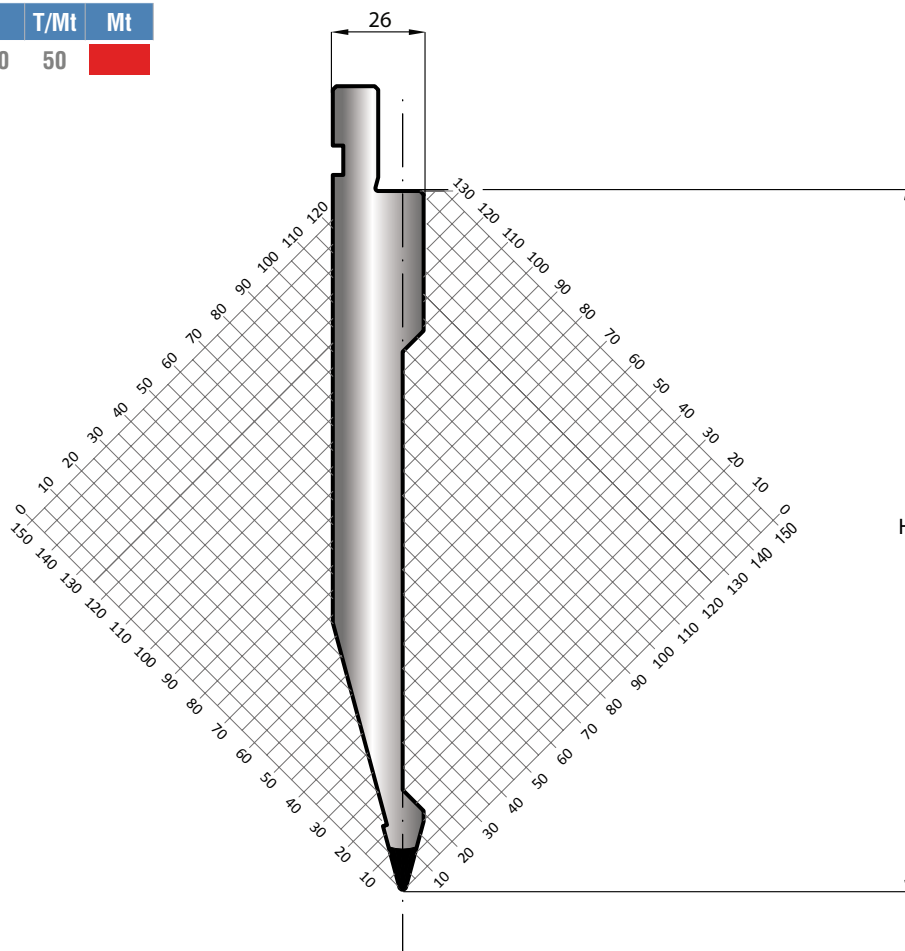


ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

# ПУАНСОНЫ 30°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.810	30°	1.00	200.00	50	

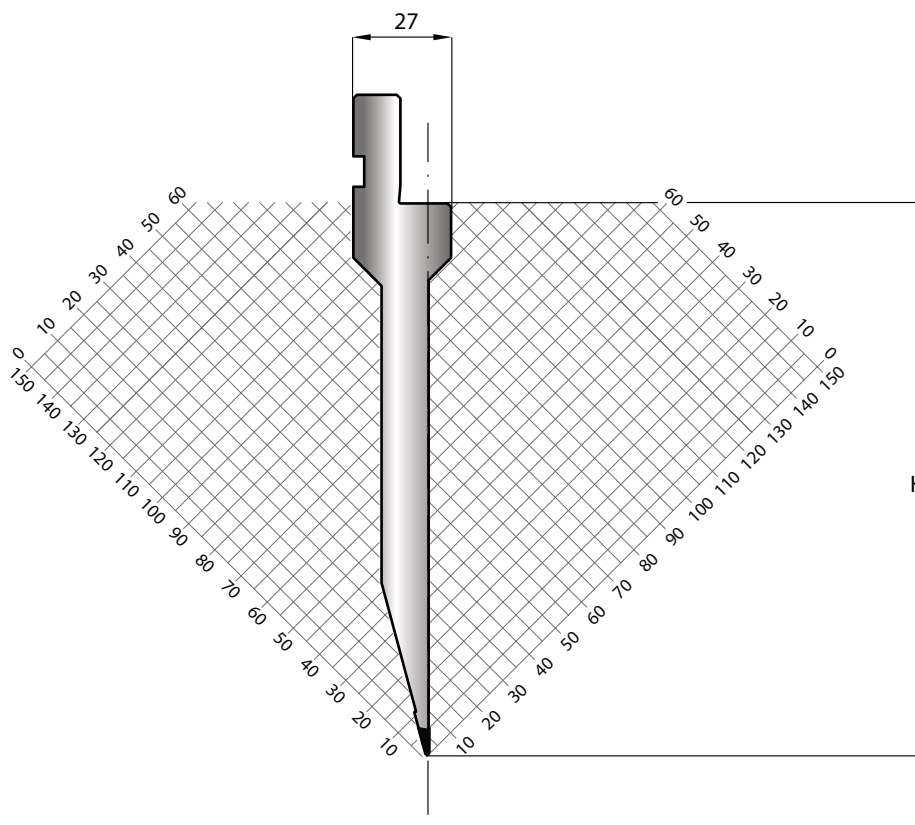
30°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.880	30°	0.80	150.00	40	

30°

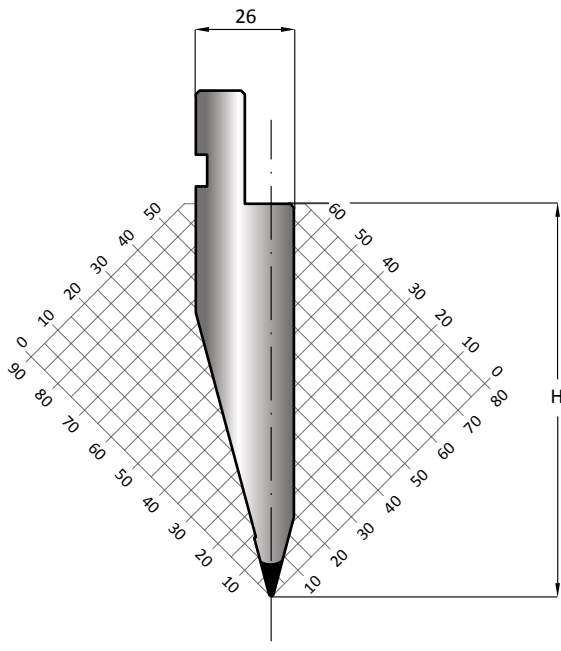


ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

# ПУАНСОНЫ 26°/30°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.258	30°	0.60	104.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

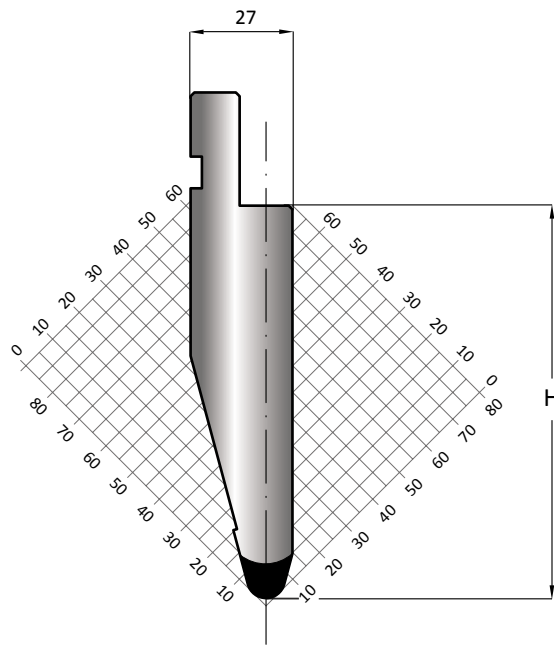
30°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.530	30°	5.00	104.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>
11.528	30°	3.00	104.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

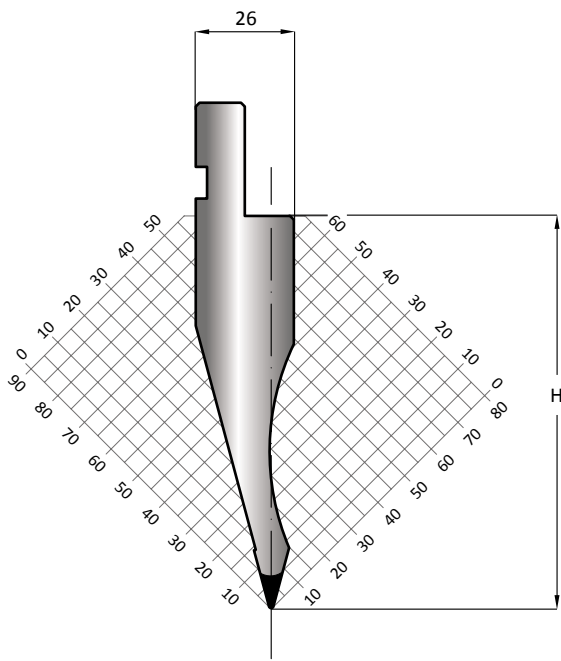
30°



ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.514	30°	0.60	104.00	50	<span style="background-color: yellow; color: black;"> </span>

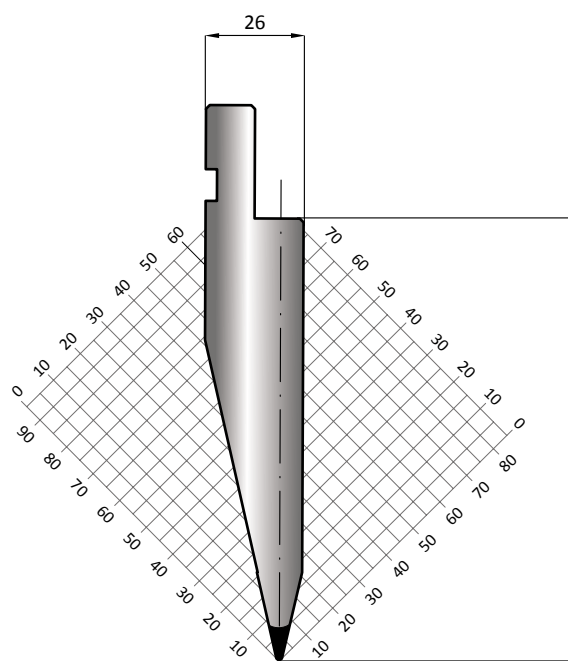
30°



LENGTH | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.540	26°	0.80	117.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

26°

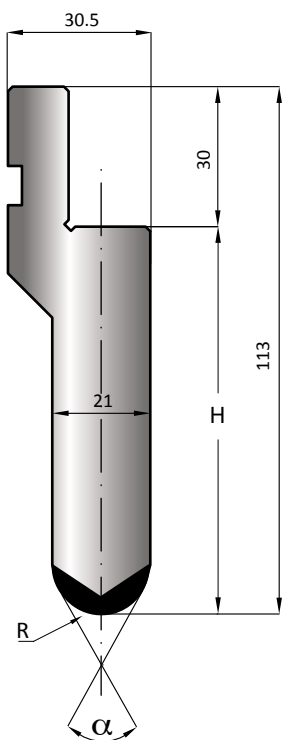


ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

# ПУАНСОНЫ 30°

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.904	30°	10.00	83.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

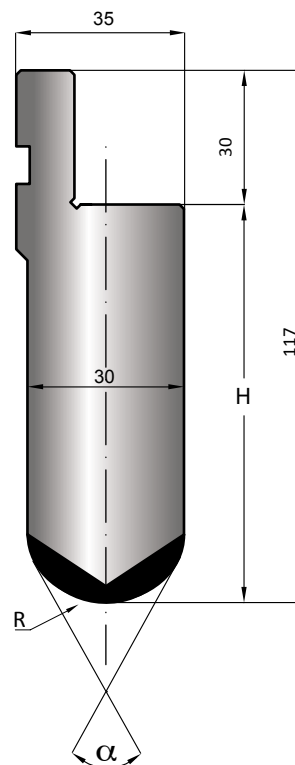
30°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.911	30°	15.00	87.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

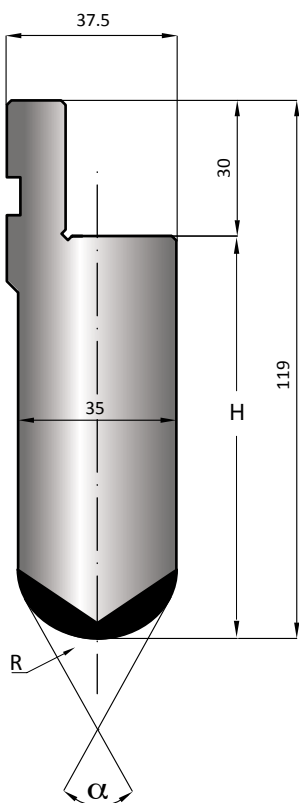
30°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.914	30°	17.50	89.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

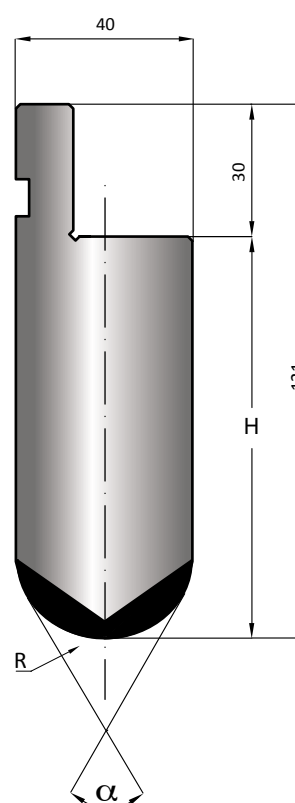
30°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.916	30°	20.00	91.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

30°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	



## ПУАНСОНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЗАМКНУТОГО КОНТУРА С ПОДВИЖНЫМИ БОКОВЫМИ СЕГМЕНТАМИ

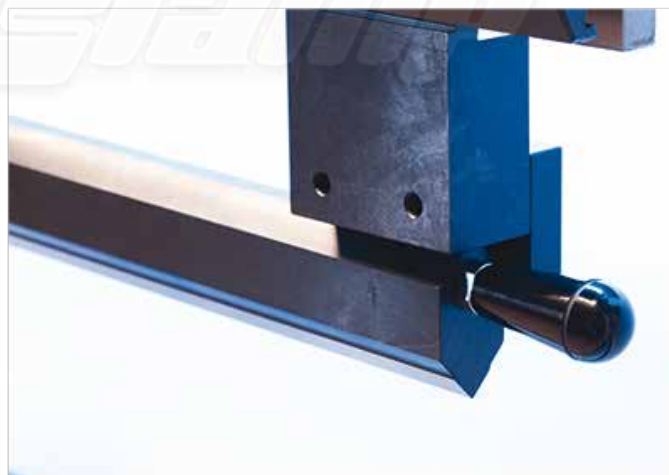
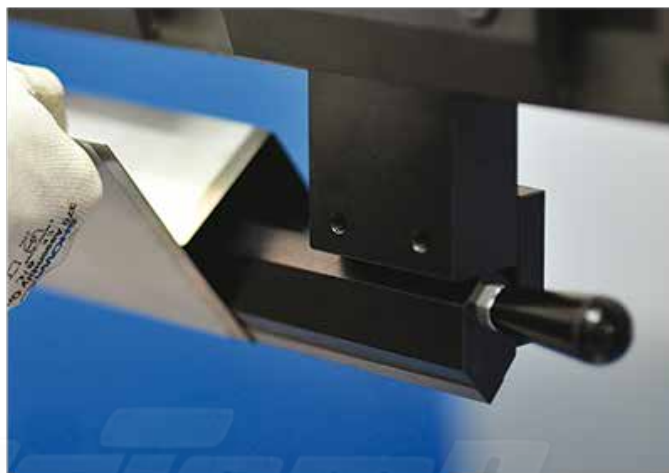
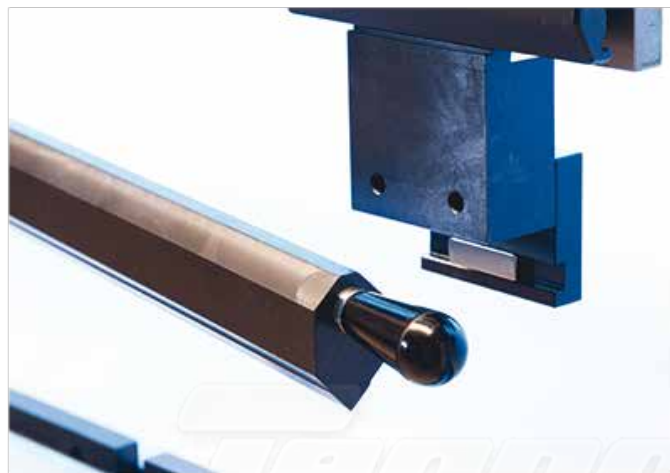
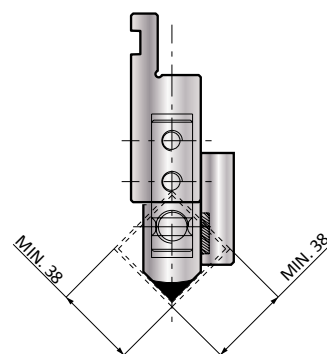
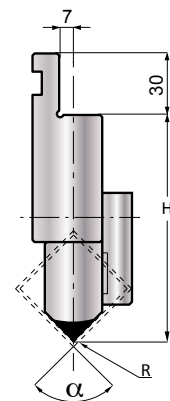
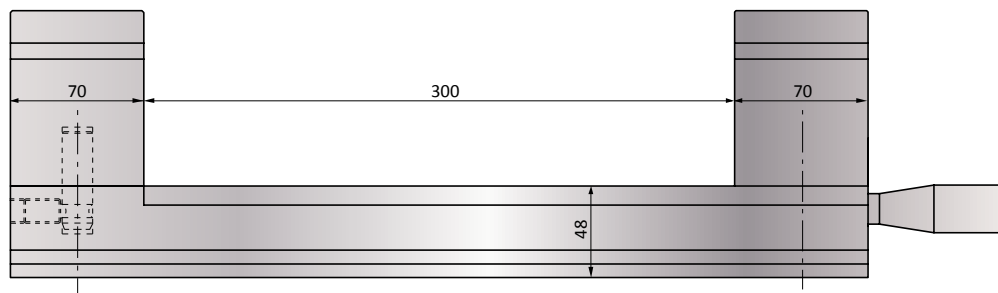


# ПУАНСОН ДЛЯ ГИБКИ ЗАМКНУТОГО КОНТУРА

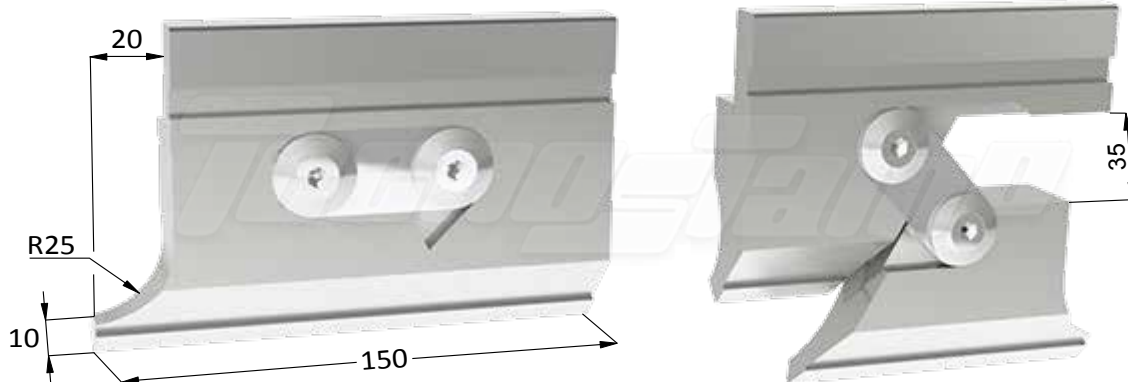
модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
40.670	88°	0.80	110.00	15	
40.680	85°	0.80	110.00	15	

88°

85°



# ПУАНСОН С ПОДВИЖНЫМИ БОКОВЫМИ СЕГМЕНТАМИ



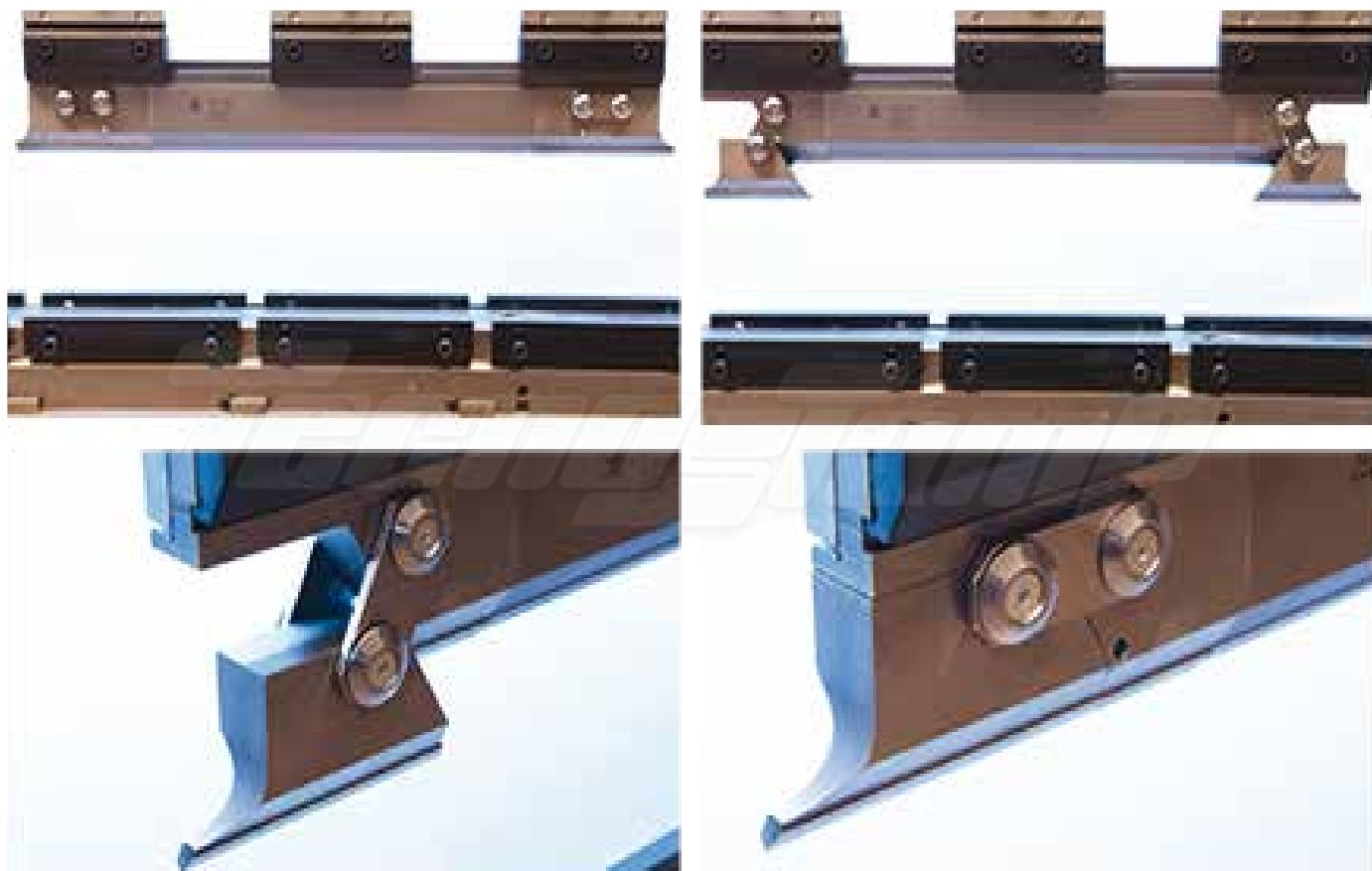
## ПОДВИЖНЫЕ БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ

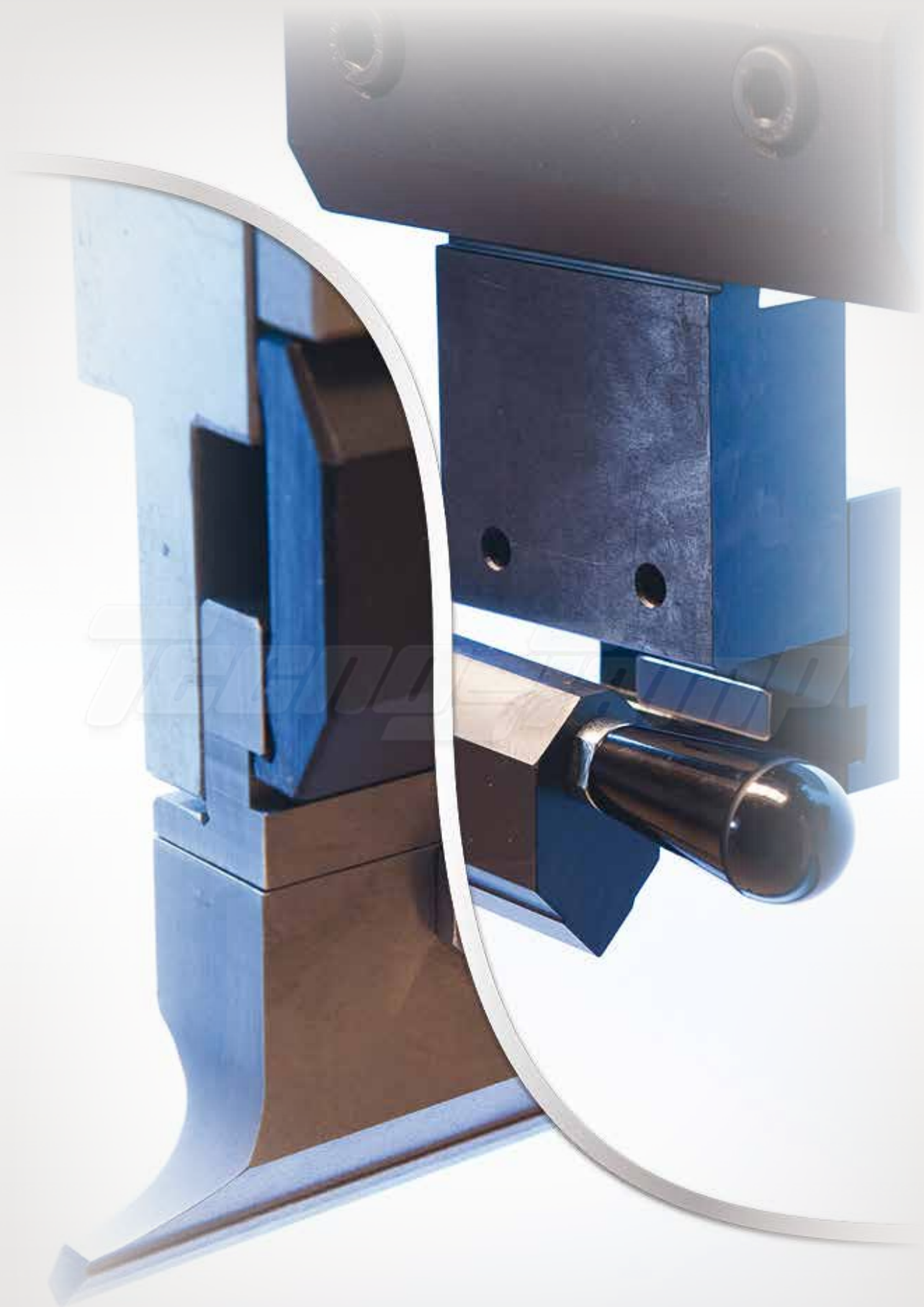
МОДЕЛЬ	40.110	40.111	40.112	40.113	40.114	40.115	40.116	40.120	40.121	40.122	40.123	40.124
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

## ПУАНСОНЫ

МОДЕЛЬ	10.152	10.153	11.100	11.145	11.200	11.101	11.201	10.175	10.176	10.170	10.173	10.174
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА ПРЕССАХ С РОБОТОМ





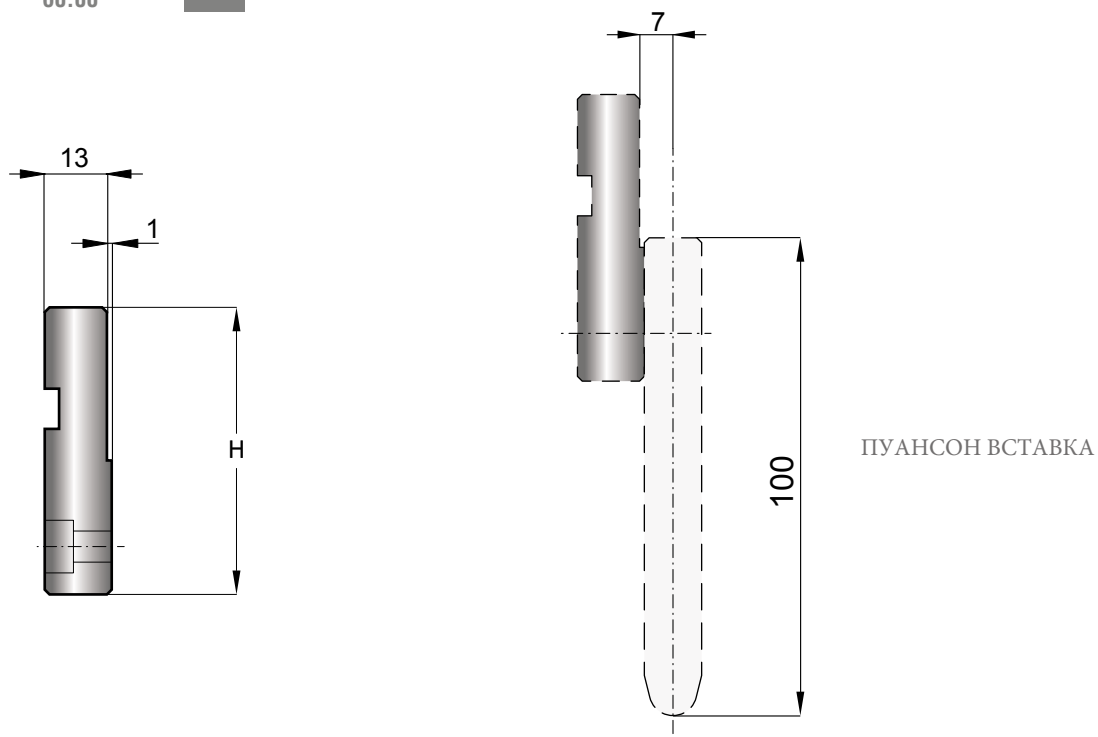
Tecnostamp

# ПУАНСОНЫ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ



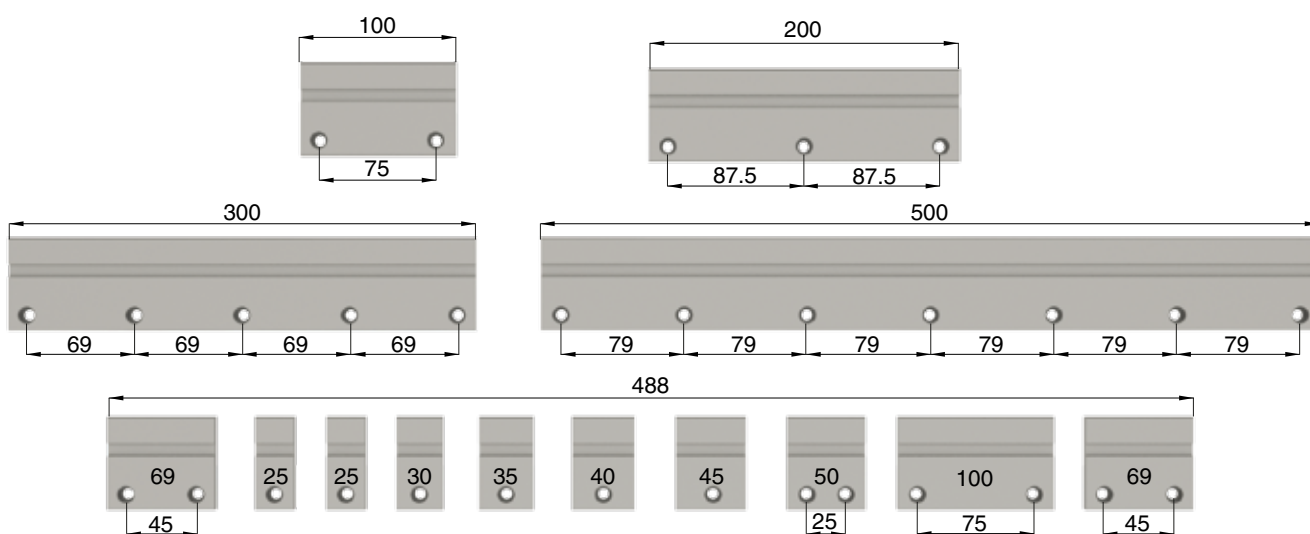
# ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ВСТАВКИ

модель	α	R	H	T/Mt	Mt
10.400			60.00		



ДЛИНА	100	200	300	500
СЕКЦ.	488			

## СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ







TE 50.571

tecstamp.it

TECSTAMP



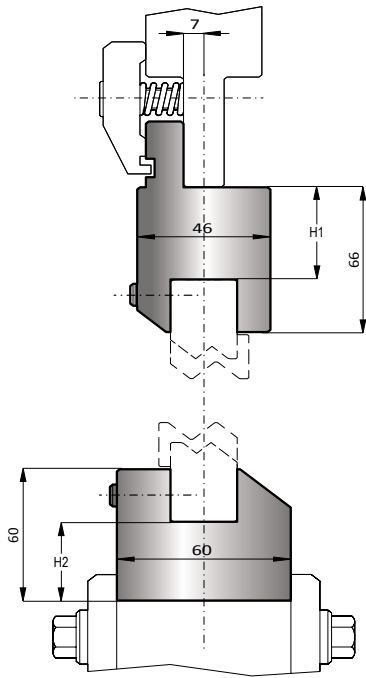
# РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ Z-ВСТАВКИ



# ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ Z ВСТАВОК

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ Z ВСТАВКИ

модель	H1	H2	T/Mt	Mt
40.419	42.00	36.00	100	



ДЛИНА 415 835

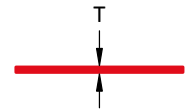
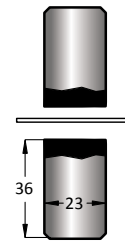
		ОПИСАНИЕ				
Z	= Z-длина	$\alpha$	=УГОЛ	T=МАКС. ТОЛЩИНА	T/mt = МАКС. НАГРУЗКА	Mt = МАТЕРИАЛ



# Z-ВСТАВКИ

## Z-ВСТАВКИ

модель	Z	$\alpha$	T	T/Mt	Mt
40.500				100	



ДЛИНА 415 835

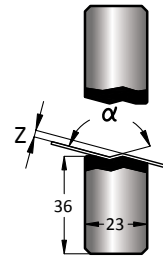


CODE	Z	$\alpha$	T	T/Mt	Mt
40.510	1.00	160°	1 mm	100	
40.515	1.50	160°	1,2 mm	100	
40.520	2.00	150°	1,5 mm	100	
40.525	2.50	140°	1,5 mm	100	

160°

150°

140°

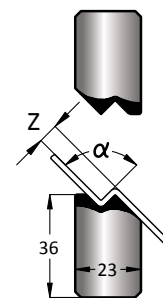


ДЛИНА 415 835



модель	Z	$\alpha$	T	T/Mt	Mt
40.511	1.00	90°	0,5 mm	100	
40.516	1.50	90°	0,5 mm	100	
40.521	2.00	90°	0,5 mm	100	
40.526	2.50	90°	0,8 mm	100	
40.530	3.00	90°	1 mm	100	
40.535	3.50	90°	1 mm	100	
40.540	4.00	90°	1,2 mm	100	
40.545	4.50	90°	1,2 mm	100	
40.550	5.00	90°	1,5 mm	100	
40.555	5.50	90°	1,5 mm	100	
40.560	6.00	90°	1,5 mm	100	
40.565	6.50	90°	1,5 mm	100	
40.570	7.00	90°	1,5 mm	100	
40.575	7.50	90°	1,6 mm	100	
40.580	8.00	90°	1,6 mm	100	

90°

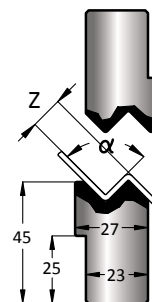


LENGTH 415 835



модель	Z	$\alpha$	T	T/Mt	Mt
40.585	8.50	90°	2 mm	100	
40.590	9.00	90°	2 mm	100	
40.610	10.00	90°	2 mm	100	
40.611	11.00	90°	2 mm	100	
40.612	12.00	90°	2 mm	100	

90°

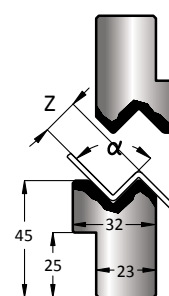


LENGTH 415 835



модель	Z	$\alpha$	T	T/Mt	Mt
40.613	13.00	90°	2,5mm	100	
40.614	14.00	90°	2,5mm	100	
40.615	15.00	90°	3mm	100	

90°

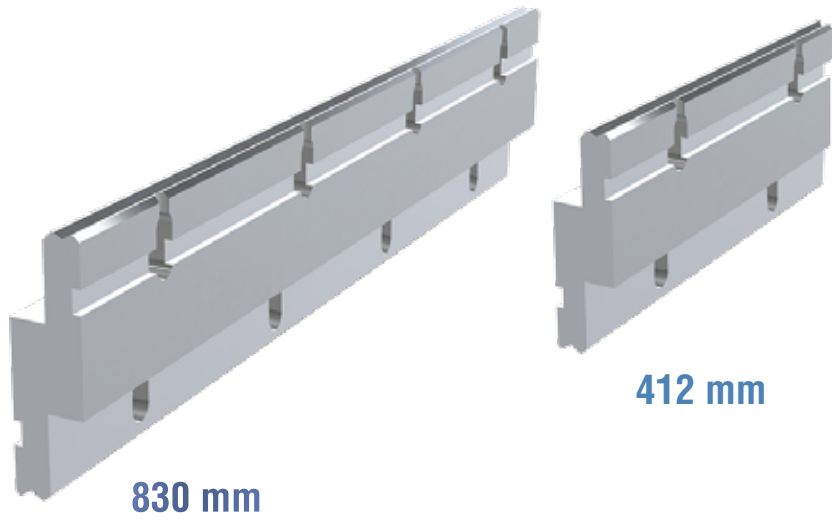
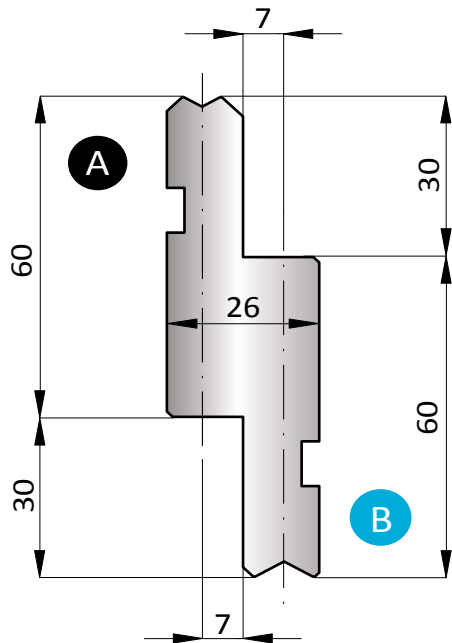


LENGTH 415 835



# ДЕРЖАТЕЛИ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК

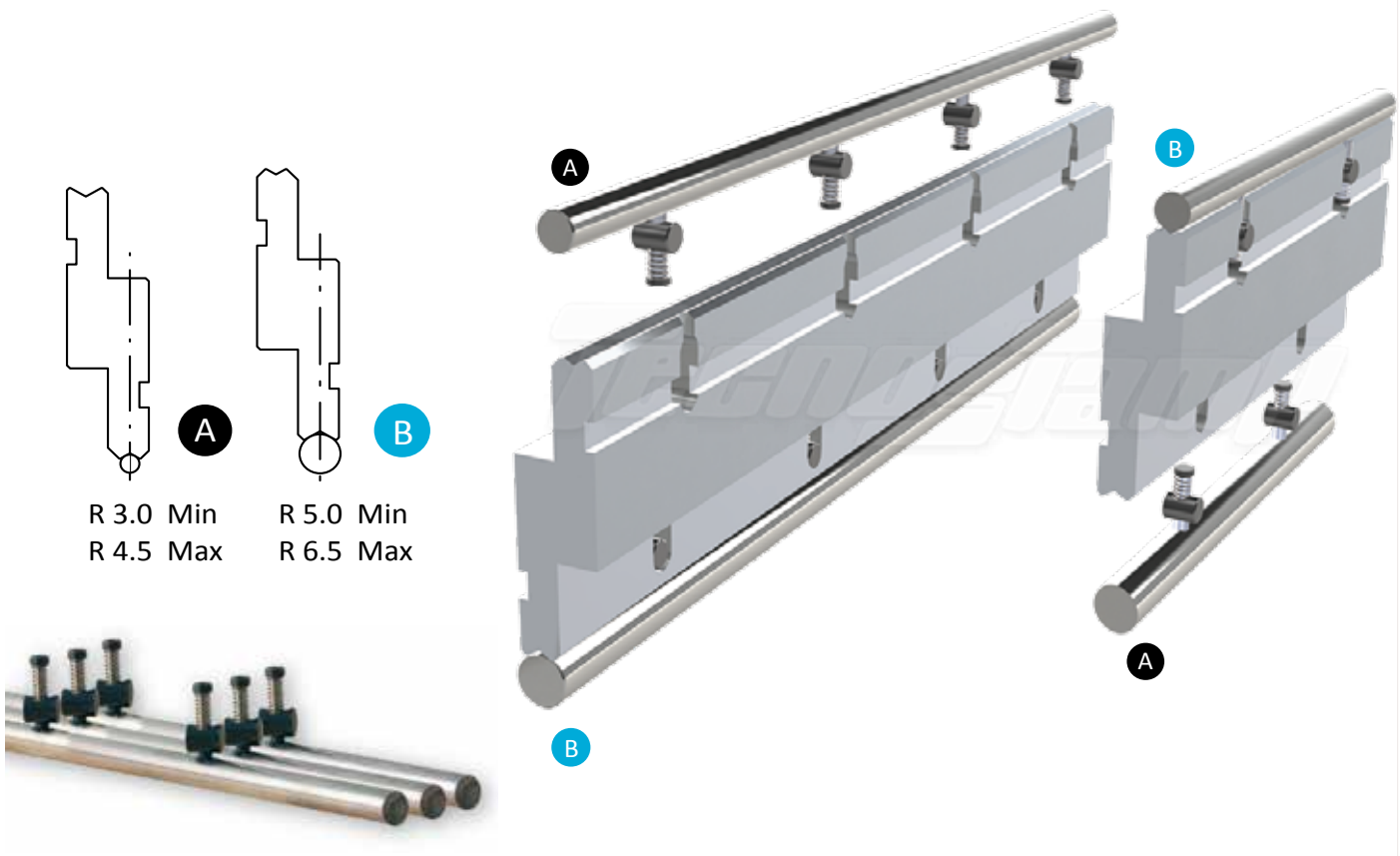
модель	α	R	H	T/Mt	Mt
10.180				80	



ДЛИНА 412 830

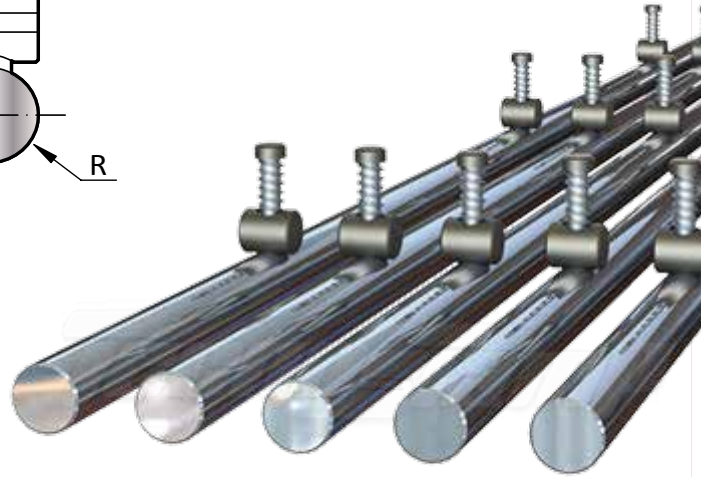
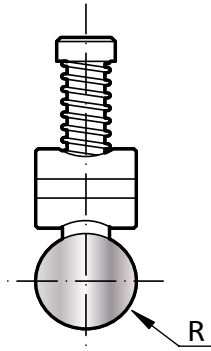
## СХЕМА СБОРКИ

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА, ВСТАВКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В РАЗЛИЧНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ВИД.(А)ИЛИ ВИД.(В)



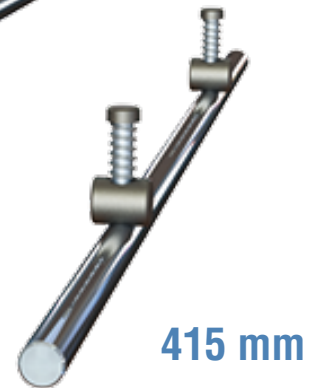
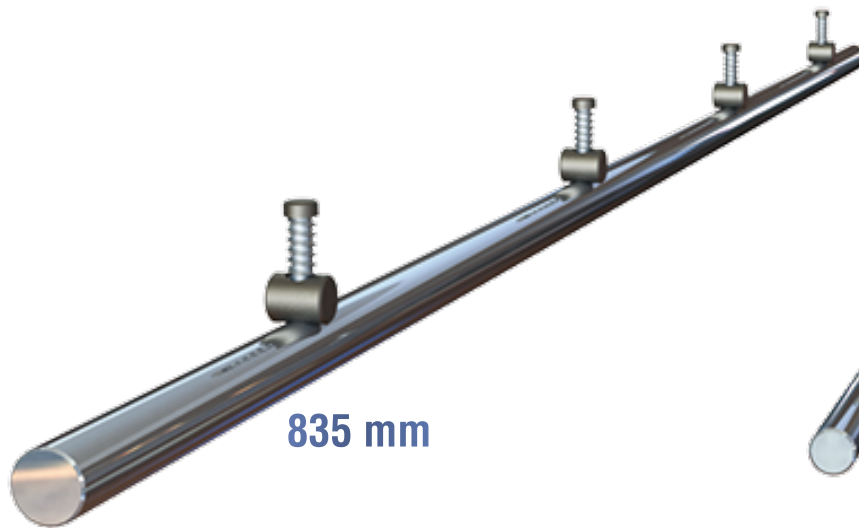
# РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ

модель	R	L	Mt
10.181	3.00	A	
10.182	3.50	A	
10.183	4.00	A	
10.184	4.50	A	
10.185	5.00	B	
10.186	5.50	B	
10.187	6.00	B	
10.188	6.50	B	



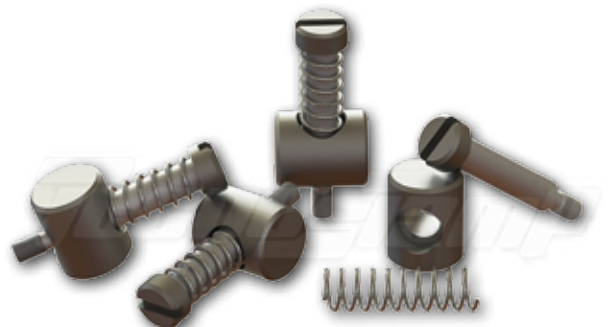
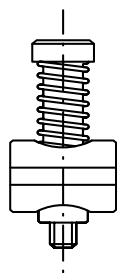
ДЛИНА 415 835

		ОПИСАНИЕ	
	L = ВИД	R = РАДИУС	



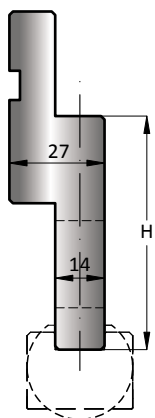
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

модель  
40.003



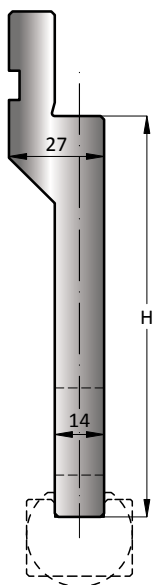
# ДЕРЖАТЕЛИ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК

модель	H	T/Mt	Mt
10.115	67.00	80	



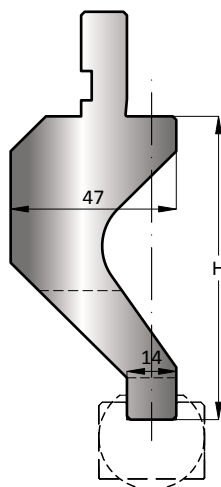
ДЛИНА 412 830

модель	H	T/Mt	Mt
10.116	115.00	80	



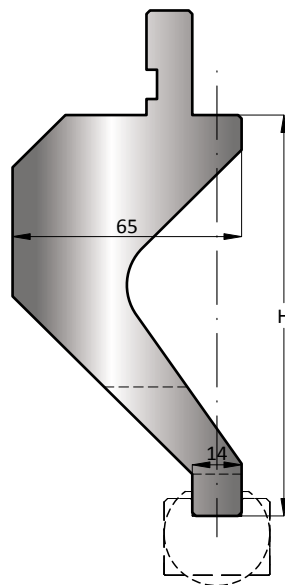
ДЛИНА 412 830

модель	H	T/Mt	Mt
10.190	87.00	50	



ДЛИНА 412 830

модель	H	T/Mt	Mt
10.191	115.00	50	



ДЛИНА 412 830

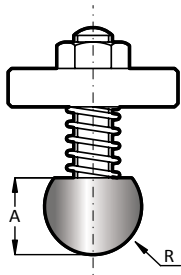


830 mm

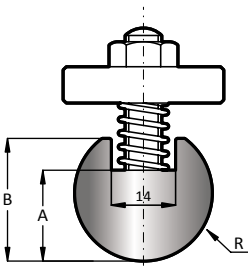
412 mm



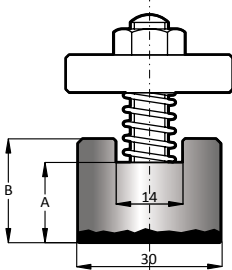
# РАДИУСНЫЕ И ПЛОСКИЕ ВСТАВКИ



ДЛИНА 415 835



ДЛИНА 415 835



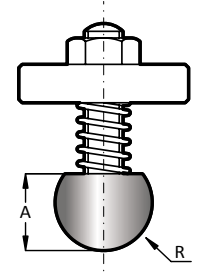
ДЛИНА 415 835

модель	Mt	R	A	B
10.300	■	7.00	11.50	
10.301	■	7.50	11.50	
10.302	■	8.00	13.00	
10.303	■	9.00	16.00	
10.304	■	10.00	16.00	
10.305	■	11.00	16.00	
10.306	■	11.50	19.00	
10.307	■	12.00	20.00	

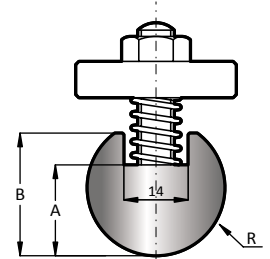
10.308	■	12.50	16.00	21.00
10.309	■	13.00	17.00	23.00
10.310	■	14.00	19.00	25.00
10.311	■	15.00	20.00	27.00
10.312	■	16.00	21.00	28.00
10.313	■	17.00	21.50	31.50
10.314	■	17.50	22.00	32.00
10.315	■	19.00	25.00	32.00
10.316	■	20.00	24.00	34.00
10.317	■	22.50	25.00	33.00
10.318	■	25.00	29.00	39.00
10.319	■	27.50	34.00	44.00
10.320	■	30.00	34.00	44.00
10.321	■	35.00	45.00	55.00
10.322	■	40.00	45.00	55.00
10.323	■	45.00	50.00	60.00
10.324	■	50.00	54.00	64.00

10.325	■	17.00	22.00	
--------	---	-------	-------	--

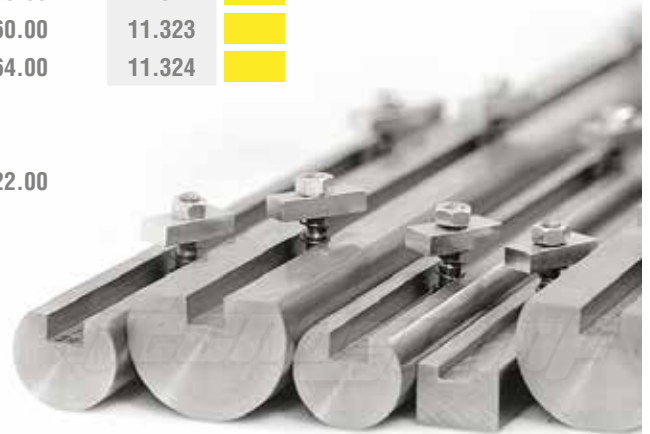
модель	Mt
11.300	■
11.301	■
11.302	■
11.303	■
11.304	■
11.305	■
11.306	■
11.307	■



ДЛИНА 415 835



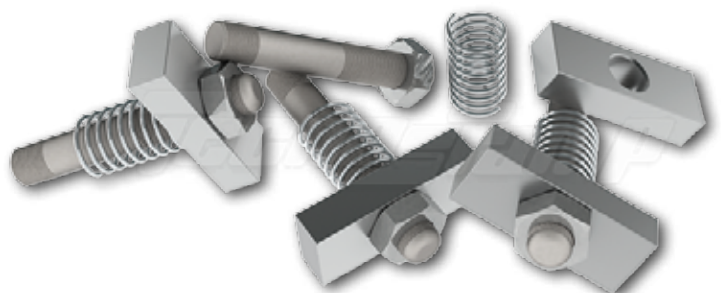
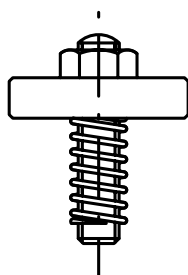
ДЛИНА 415 835

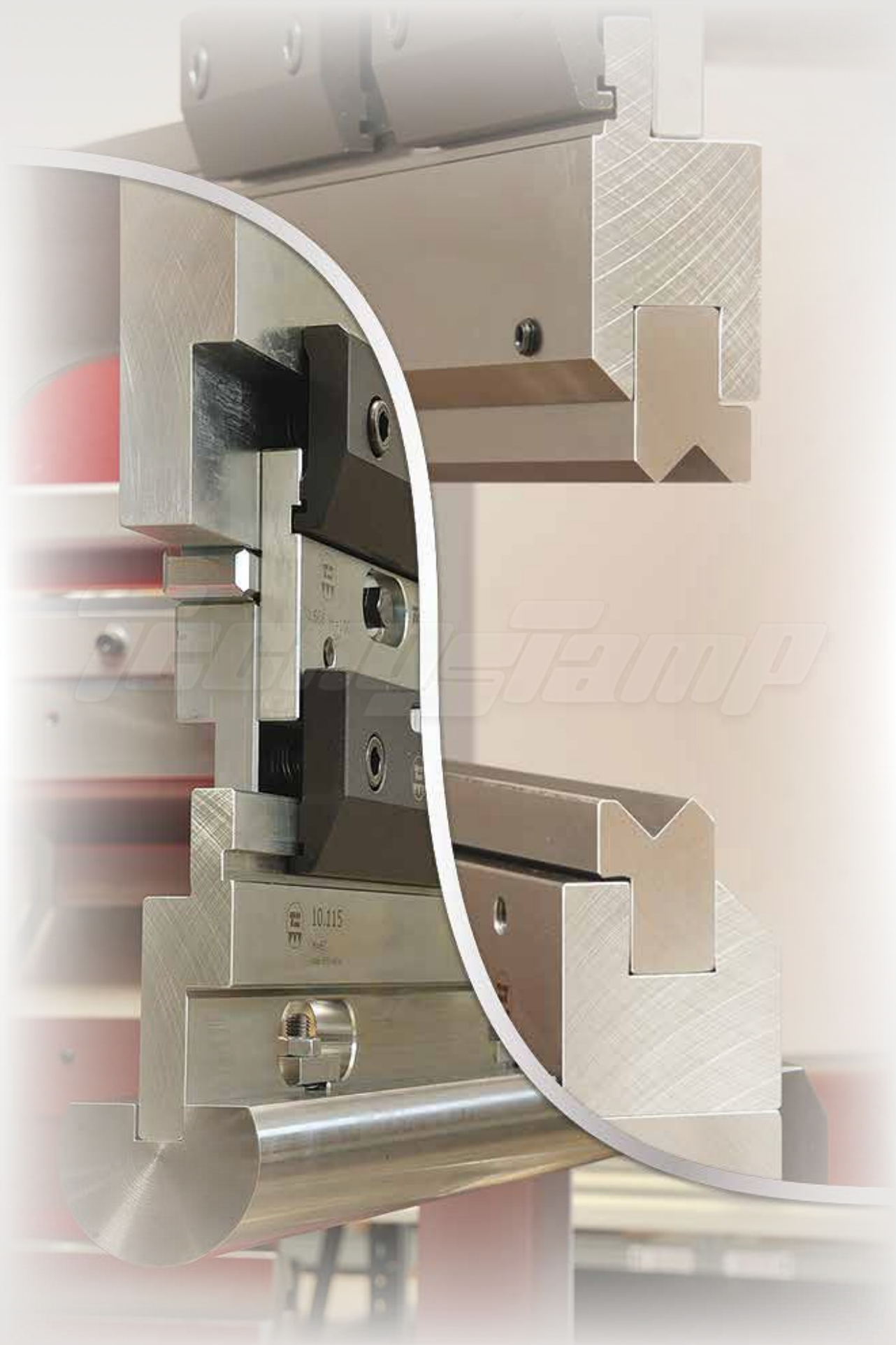


## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

модель

40.002







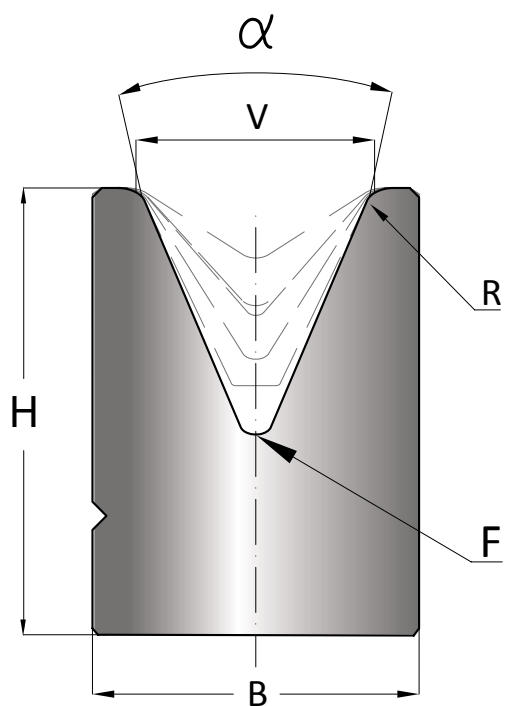
# МАТРИЦЫ



AMADA - PROMECAM STYLE

# МАТРИЦЫ

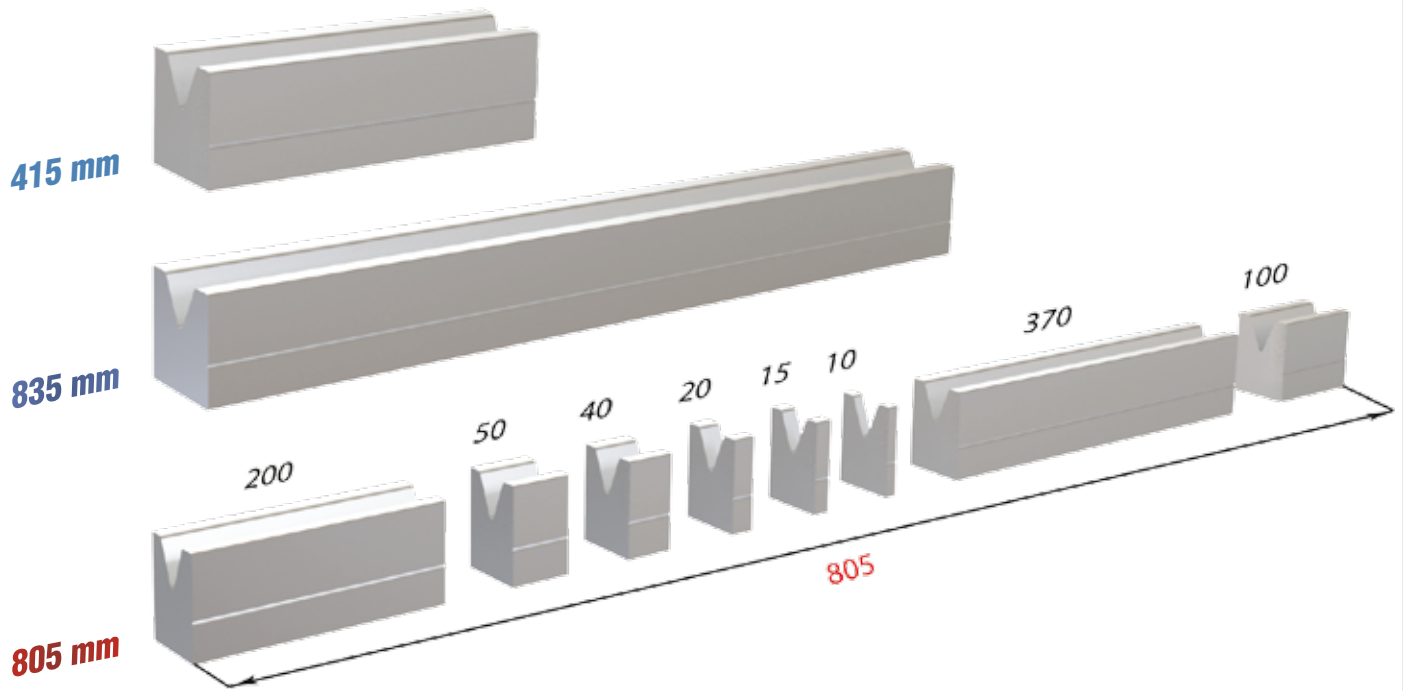
СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА МАТРИЦ: 415 mm - 835 mm ,СЕКЦИОННАЯ (805 mm)



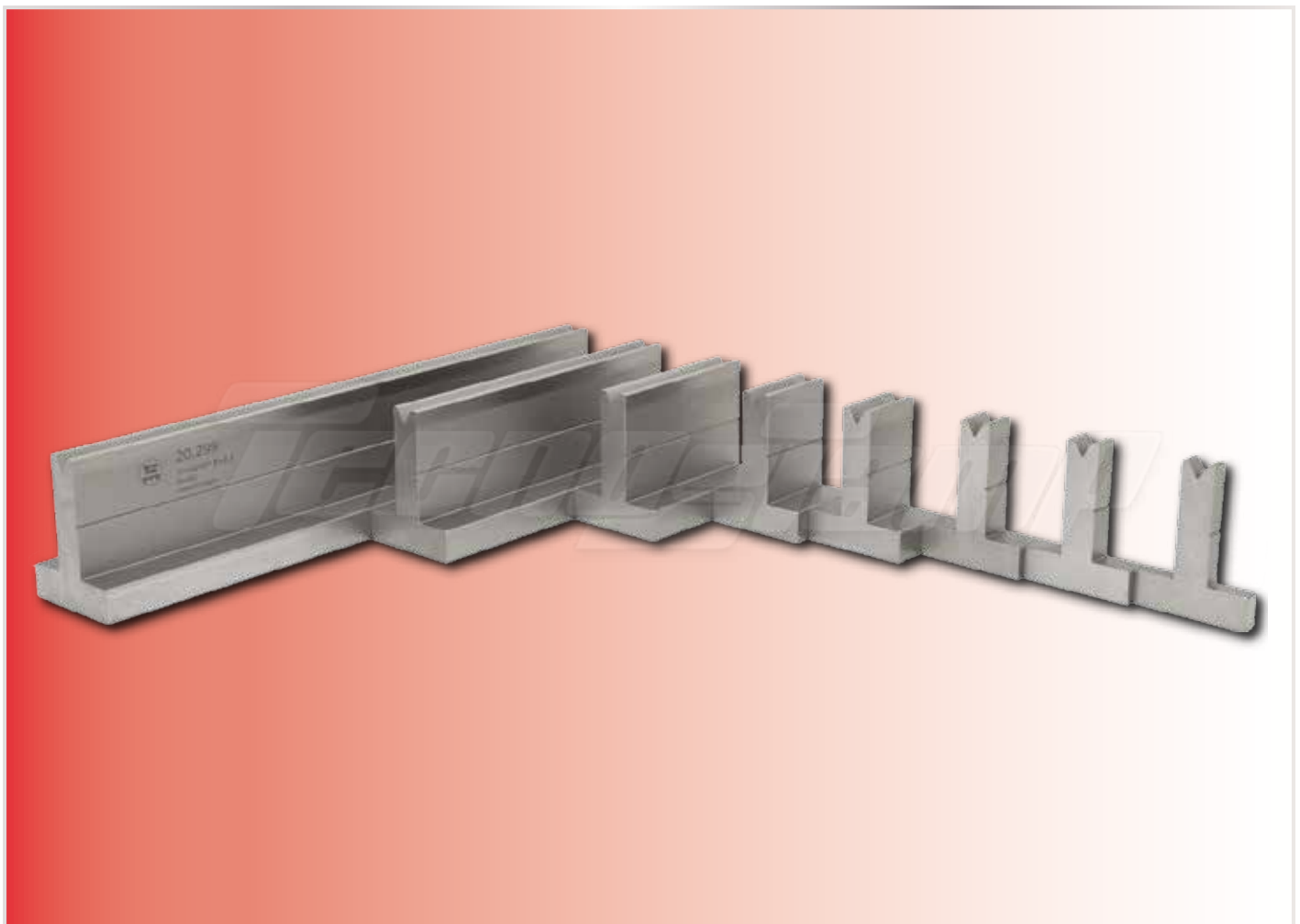
		ОПИСАНИЕ			
<b>H</b> = ВЫСОТА	<b>α</b> = УГОЛ	<b>R</b> = РАДИУС НА ПЛЕЧАХ	<b>B</b> = ШИРИНА	<b>V</b> = ШИРИНА РУЧЬЯ	<b>F</b> = РАДИУС В РУЧЬЕ МАТРИЦЫ



# СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА 415 ММ, 835 ММ, СЕКЦИОННАЯ 805 ММ

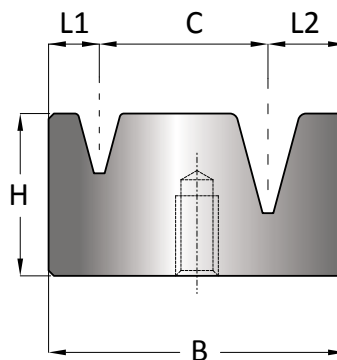
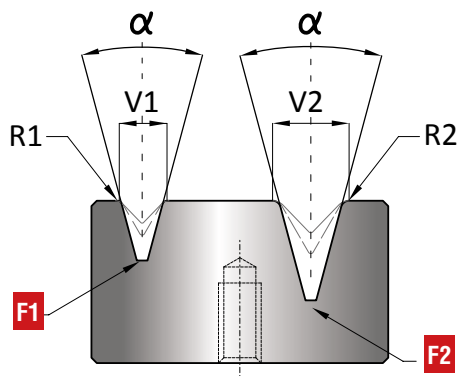


ДЛИНА	<b>415</b>	<b>835</b>
СЕКЦ.	<b>805</b>	



# МАТРИЦЫ 2V H=26 / H=46

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ 2-Х РУЧЬЕВЫХ МАТРИЦ : 415 mm - 835 mm



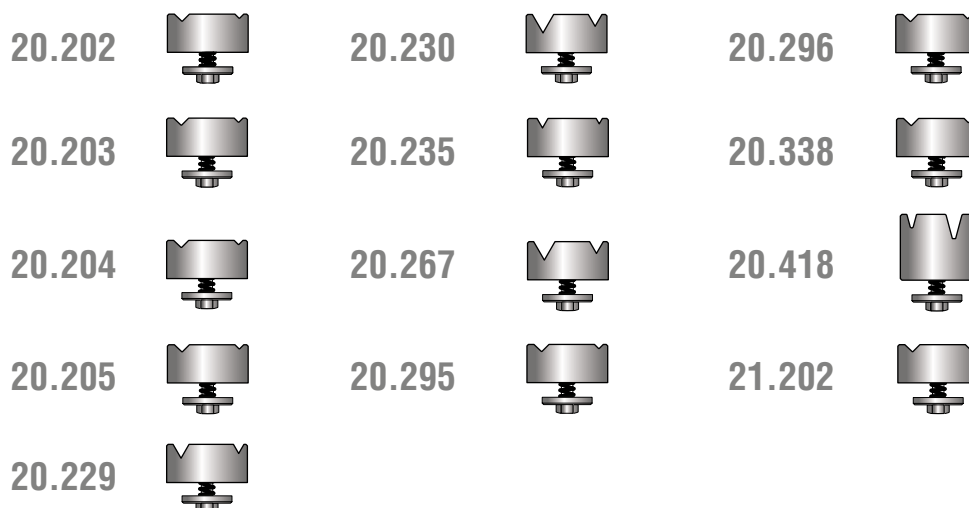
90°  
88°  
60°  
30°

	ОПИСАНИЕ
F1 / F2	НИЗ РУЧЬЯ МАТРИЦЫ
R	РАДИУС
P	ПЛОЩАДКА

ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	V1	V2	R1	R2	F1	F2	L1	L2	H	B	C	T/Mt	Mt
20.295	90°	4	7	0.30	0.50	R0.5	R0.5	4	7	26	55	44	100	
20.202	90°	6	10	0.40	0.60	R0.5	R0.5	6	10	26	55	39	100	
20.203	90°	8	12	0.50	0.80	R0.5	R0.5	8	10	26	55	37	100	
21.202	88°	6	10	0.80	1.20	R0.5	R0.5	6	10	26	55	39	100	
20.338	88°	8	12	1.00	1.50	R0.5	R0.5	8	10	26	55	37	100	
20.204	88°	12	20	2.75	3.00	R0.5	R0.5	10	15	26	55	30	100	
20.296	88°	14	18	2.75	3.00	R0.5	R0.5	11	13	26	55	31	100	
20.205	88°	16	25	2.75	3.00	R0.5	R0.5	12	16.5	26	55	26.5	100	
20.235	60°	6	10	0.4	0.60	R0.5	R0.5	6	10	26	55	39	60	
20.229	60°	8	12	0.5	0.80	R0.5	R0.5	8	10	26	55	37	60	
20.230	60°	12	20	0.8	1.50	R0.5	R0.5	10	15	26	55	30	60	
20.267	60°	16	20	1.6	2.00	R0.7	R0.7	12	15	26	55	28	60	
20.418	30°	8	12	0.80	1.50	P2.0	P2.0	9.5	14.5	46	50	26	40	

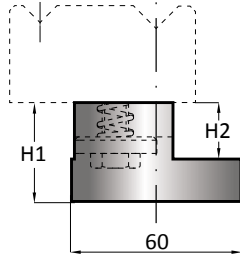
ТАБЛИЦА



# ДЕРЖАТЕЛИ 2V МАТРИЦ

## ДЕРЖАТЕЛИ МАТРИЦ

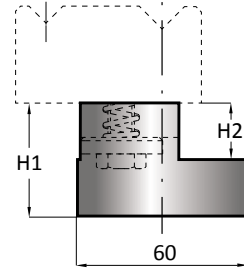
модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.200	34.00	20.00	100	■



ДЛИНА 415 835



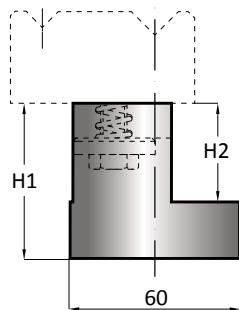
модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.316	39.00	20.00	100	■



ДЛИНА 415 835



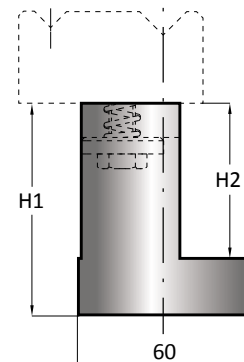
модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.201	55.00	35.00	100	■



ДЛИНА 415 835



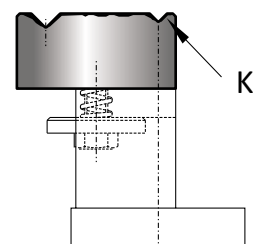
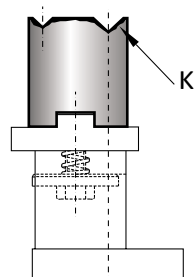
модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.306	75.00	55.00	100	■



ДЛИНА 415 835



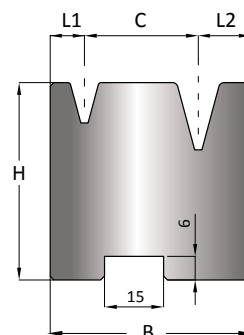
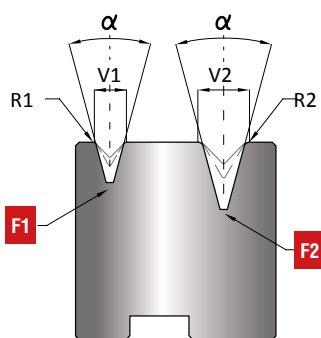
## СХЕМА СБОРКИ



НЕТ СЕКЦИОННОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# МАТРИЦЫ 2V H=46

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ: 415 mm - 835 mm И СЕКЦИОННАЯ (805 mm)



90°  
88°  
85°  
30°

		ОПИСАНИЕ
F1 / F2	=	НИЗ РУЧЬЯ МАТРИЦЫ
R	=	РАДИУС
P	=	ПЛОЩАДКА

ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805

модель	α	V1	V2	R1	R2	F1	F2	L1	L2	H	B	C	T/Mt	Mt
20.275	90°	4	7	0.30	0.50	R0.5	R0.5	3.5	5	46	34.5	26	80	
20.276	90°	6	10	0.40	0.60	R0.5	R0.5	4.5	6.5	46	37	26	80	
20.277	90°	8	12	0.50	0.80	R0.5	R0.5	5.5	7.5	46	39	26	80	
21.275	88°	4	7	0.60	1.00	R0.5	R0.5	3.5	5	46	34.5	26	80	
21.276	88°	6	10	0.80	1.20	R0.5	R0.5	4.5	6.5	46	37	26	80	
20.339	88°	8	12	1.00	1.50	R0.5	R0.5	5.5	7.5	46	39	26	80	
20.279	88°	12	20	0.80	1.75	R0.5	R0.5	7.5	12	46	45.5	26	80	
20.278	88°	14	18	1.25	1.50	R0.5	R0.5	8.5	10.5	46	45	26	80	
20.280	88°	16	25	1.50	1.75	R0.5	R0.5	9.5	14.5	46	50	26	80	
20.344	85°	4	7	0.60	1.00	R0.5	R0.5	3.5	5	46	34.5	26	80	
20.345	85°	6	10	1.00	1.50	R0.5	R0.5	4.5	6.5	46	37	26	80	
20.346	85°	8	12	1.20	1.75	R0.5	R0.5	5.5	7.5	46	39	26	80	
20.347	85°	12	20	1.75	2.50	R0.5	R0.5	7.5	12	46	45.5	26	80	
20.349	85°	14	18	1.50	2.00	R0.5	R0.5	8.5	10.5	46	45	26	80	
20.348	85°	16	25	2.00	3.00	R0.5	R1.0	9.5	14.5	46	50	26	80	
20.438	30°	6	10	0.60	1.00	R1.0	P2.0	7	12	46	45	26	40	
20.478	30°	8	12	0.80	1.50	P2.0	P2.0	9.5	14.5	46	50	26	40	

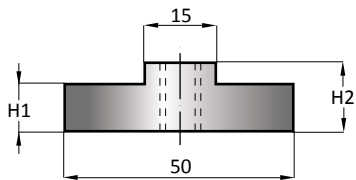
ТАБЛИЦА

20.275		20.280		20.347		21.275	
20.276		20.339		20.348		21.276	
20.277		20.334		20.349			
20.278		20.345		20.438			
20.279		20.346		20.478			

# ДЕРЖАТЕЛЬ 2V МАТРИЦ

ДЕРЖАТЕЛЬ

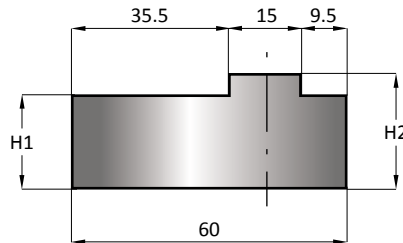
модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.287	10.00	15.00	100	■



ДЛИНА 415 835



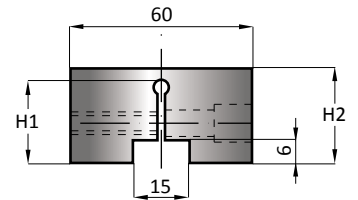
модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.400	20.00	25.00	100	■



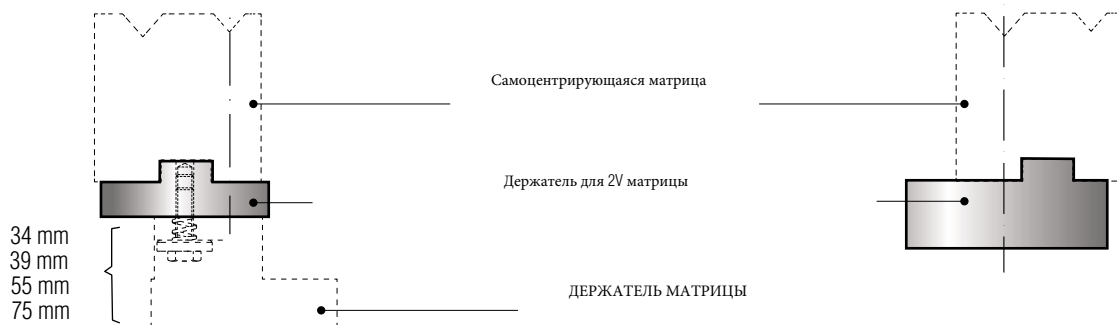
ДЛИНА 415 835



модель	H1	H2	T/Mt	Mt
20.336	20.00	25.00	100	■



## СХЕМА СБОРКИ



модель	$\alpha$	T/Mt	Mt
20.208	90°	80	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**90°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	T/Mt	Mt
20.237	90°	80	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**90°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	T/Mt	Mt
21.209	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	T/Mt	Mt
20.350	60°	60	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**60°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	T/Mt	Mt
21.207	85°	80	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**85°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	



модель	$\alpha$	H	T/Mt	Mt
20.820	85°	80.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**85°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	H	T/Mt	Mt
20.830	30°	80.00	100	<span style="background-color: green; color: white;"> </span>

**30°**

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	





# МАТРИЦЫ 30° / 45° / 85°

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt	30°
20.494	30°	18	2.00	60.00	100		

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt	30°
20.325	30°	25	3.00	60.00	100		

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt	85°
20.210	85°	32	4.00	60.00	100		

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt	85°
20.211	85°	40	4.00	60.00	100		

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt	85°
20.212	85°	50	4.00	60.00	100		

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt	45°
20.484	45°	32	4.00	80.00	100		

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.440	45°	40	4.00	75.00	100	

**45°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.650	60°	50	5.00	75.00	100	

**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.370	60°	63	5.00	86.00	100	

**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.213	85°	63	5.00	75.00	100	

**85°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.214	85°	80	6.00	80.00	100	

**85°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.680	60°	80	6.00	115.00	100	

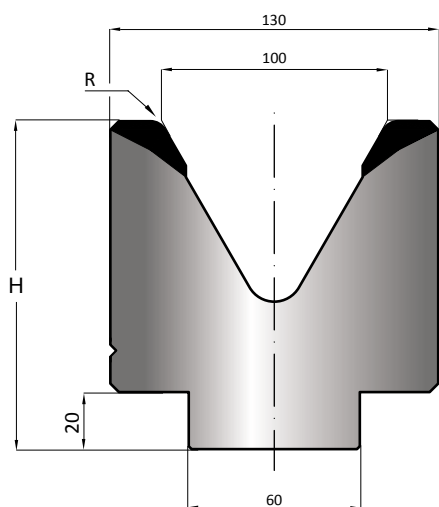
**60°**

ДЛИНА | 415 | 835  
 СЕКЦ. | 805 |

# МАТРИЦЫ 45° / 60° / 85°

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.610	60°	100	10.00	130.00	100	

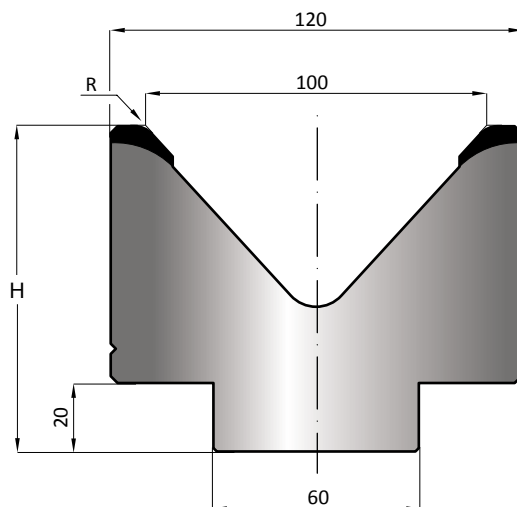
60°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.215	85°	100	7.00	95.00	100	

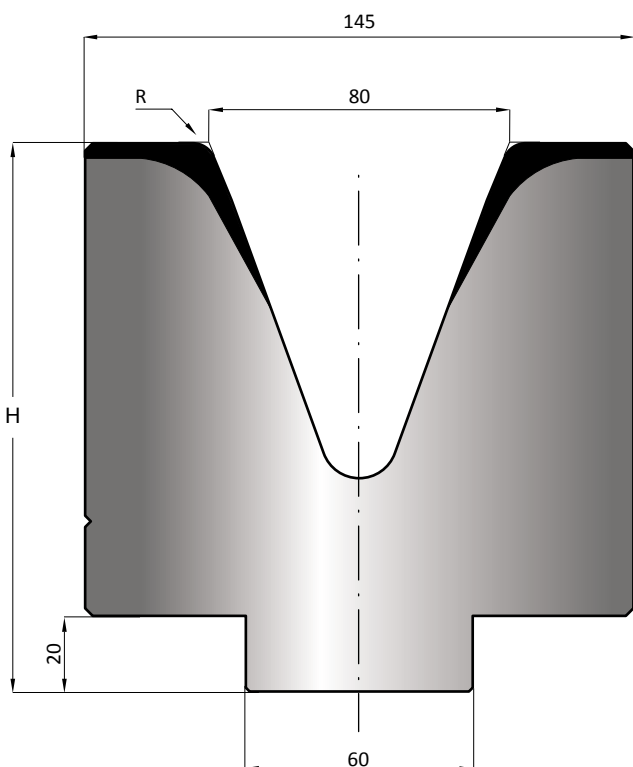
85°



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	α	V	R	H	T/Mt	Mt
20.380	45°	80	6.00	145.00	100	

45°

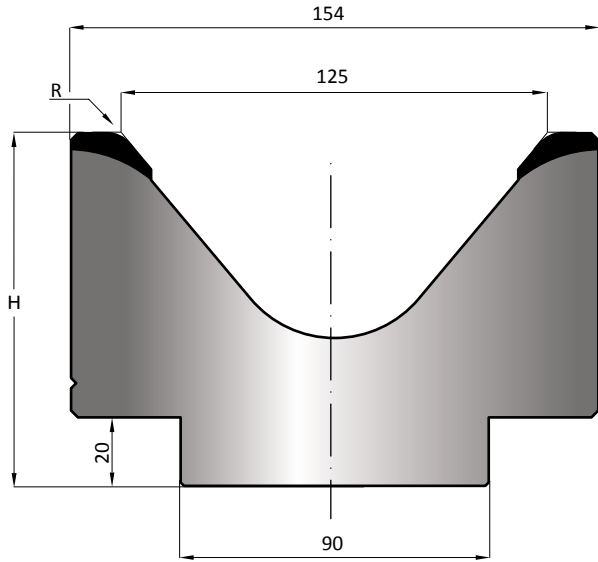


ДЛИНА	200	415
СЕКЦ.	805	



модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt
20.216	80°	125	9.00	103.00	150	

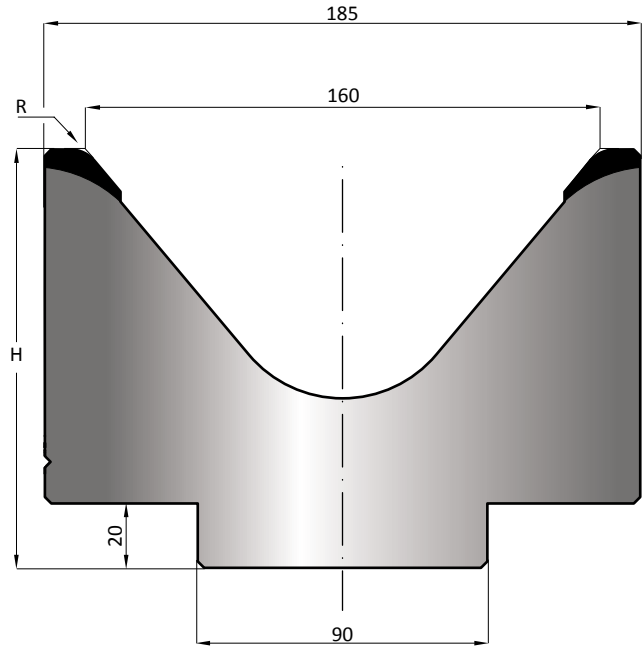
80°



ДЛИНА | 200 | 415  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt
20.217	80°	160	10.00	130.00	150	

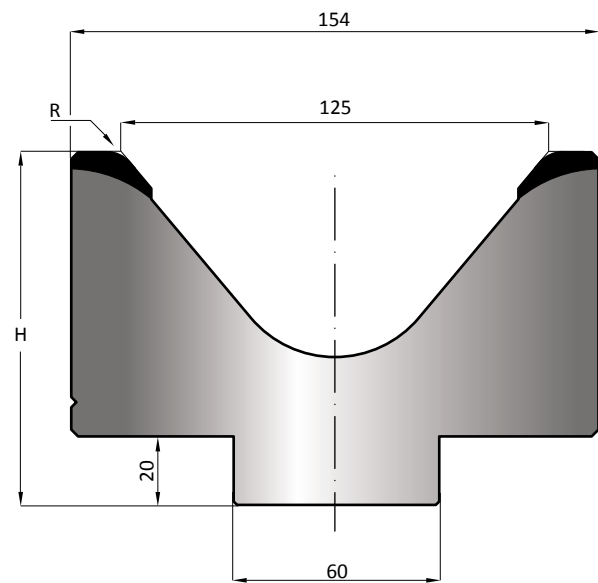
80°



ДЛИНА | 200 | 415  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt
21.125	80°	125	9.00	103.00	150	

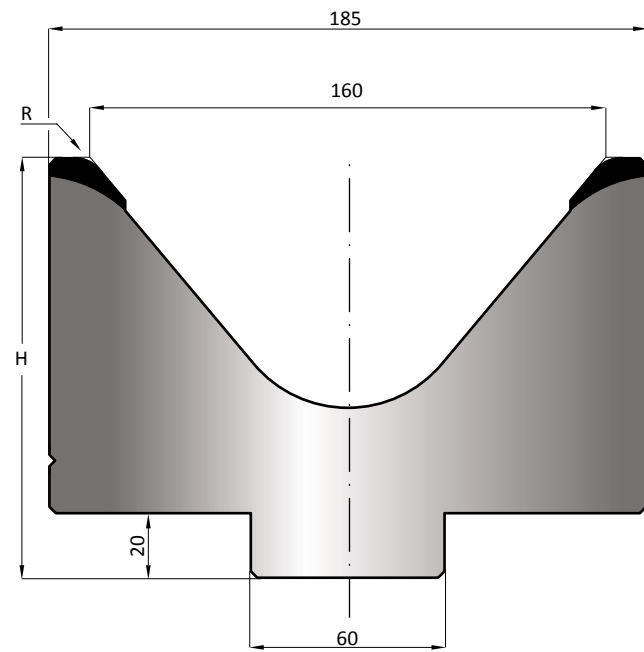
80°



ДЛИНА | 200 | 415  
 СЕКЦ. | 805 |

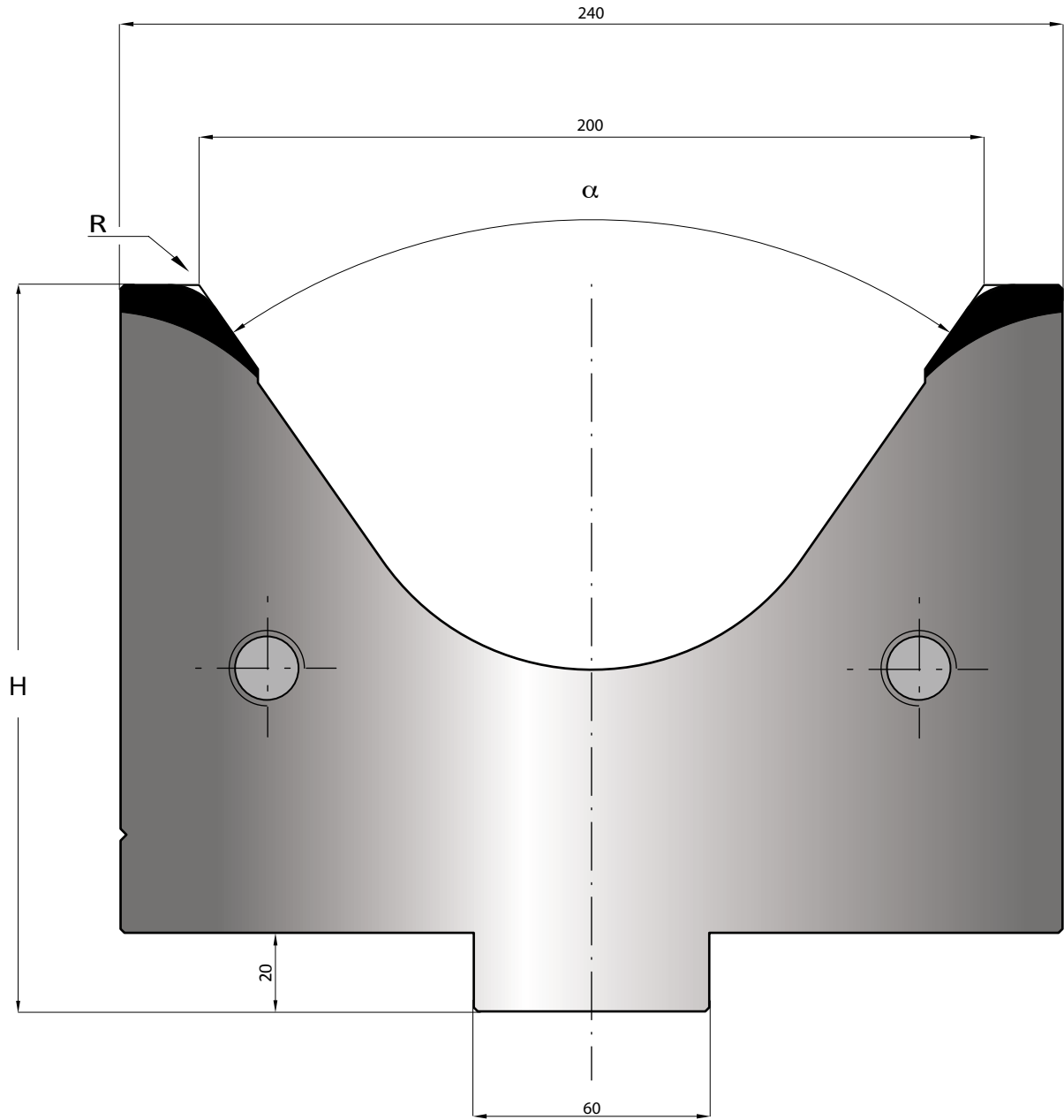
модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt
21.160	80°	160	10.00	130.00	150	

80°

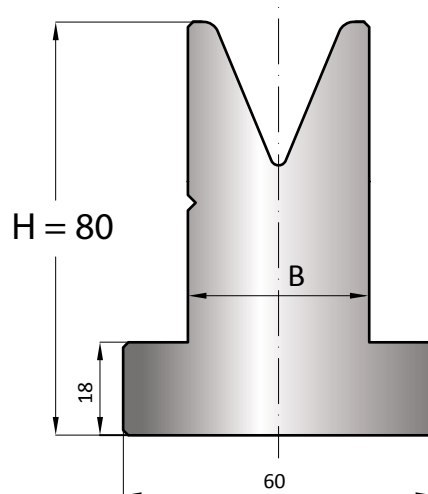
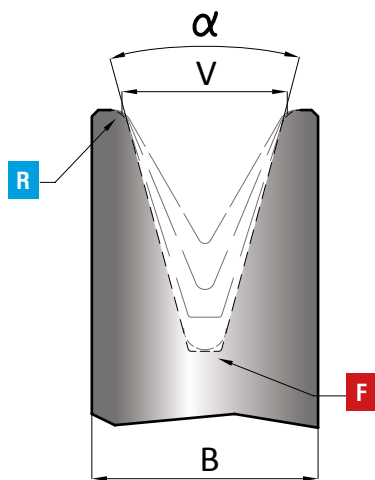


ДЛИНА | 200 | 415  
 СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	T/Mt	Mt
21.200	70°	200	15.00	165.00	200	



ДЛИНА 200 415



90°  
88°  
85°  
60°  
45°  
35°  
30°
















































		ОПИСАНИЕ		
F		НИЗ РУЧЬЯ МАТРИЦЫ		
R		РАДИУС		
P		ПЛОЩАДКА		

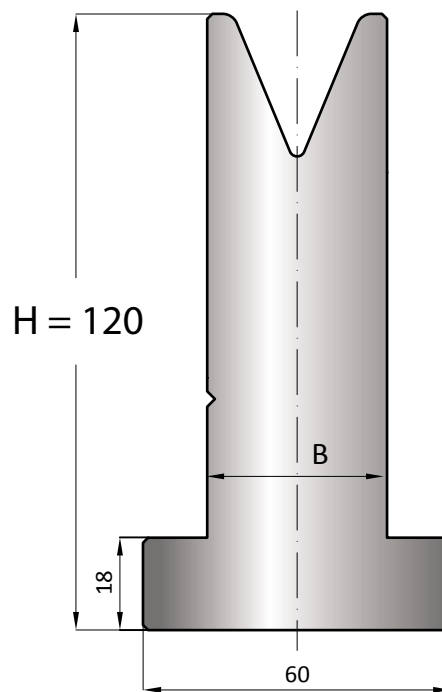
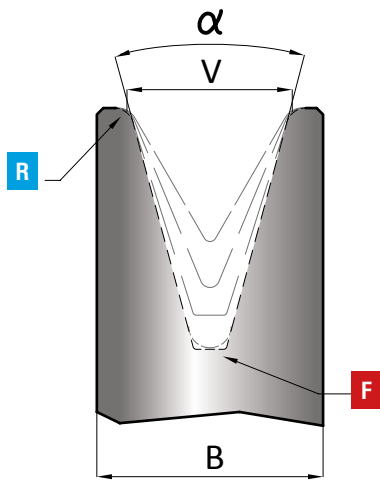
ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	V	R	H	B	F	T/mt	Mt
20.243	90°	6	0.40	80	14	R0.5	100	■
20.258	90°	8	0.50	80	14	R0.5	100	■
20.244	90°	10	0.60	80	18	R0.5	100	■
20.245	90°	12	0.80	80	18	R0.5	100	■
20.246	90°	16	1.00	80	24	R0.5	100	■
20.806	88°	6	0.80	80	14	R0.5	100	■
20.808	88°	8	1.00	80	14	R0.5	100	■
20.810	88°	10	1.20	80	18	R0.5	100	■
20.371	88°	12	1.50	80	18	R0.5	100	■
20.327	88°	16	2.00	80	24	R0.5	100	■
20.310	88°	20	2.00	80	30	R1.0	100	■
20.309	88°	25	3.00	80	35	R1.0	100	■
20.506	85°	6	1.50	80	14	R0.5	100	■
20.508	85°	8	2.00	80	14	R0.5	100	■
20.510	85°	10	2.50	80	18	R0.5	100	■
20.512	85°	12	3.00	80	18	R0.5	100	■
20.516	85°	16	3.50	80	24	R0.5	100	■
20.520	85°	20	4.00	80	30	R1.0	100	■
20.525	85°	25	5.00	80	35	R1.0	100	■
20.297	60°	6	0.40	80	14	R0.5	60	■
20.298	60°	8	0.50	80	14	R0.5	60	■
20.299	60°	10	0.60	80	18	R0.5	60	■
20.300	60°	12	0.80	80	18	R0.5	60	■
20.301	60°	16	1.60	80	24	R0.7	60	■
20.308	60°	20	2.00	80	30	R1.0	60	■
20.311	60°	25	3.00	80	35	R1.0	60	■
20.328	45°	6	0.60	80	14	R0.8	50	■
20.329	45°	8	0.80	80	18	R0.8	50	■

модель	$\alpha$	V	R	H	B	F	T/mt	Mt
20.330	45°	10	1.00	80	18	R0.8	50	■
20.331	45°	12	1.50	80	24	R0.8	50	■
20.332	45°	16	2.00	80	24	R1.5	50	■
20.333	45°	20	2.50	80	30	R1.5	50	■
20.334	45°	25	3.00	80	35	R1.5	50	■
20.406	35°	6	1.50	80	14	R1.0	40	■
20.408	35°	8	2.00	80	18	P2.0	40	■
20.410	35°	10	2.50	80	24	P2.0	55	■
20.412	35°	12	3.00	80	24	P2.0	45	■
20.416	35°	16	3.50	80	30	P2.0	50	■
20.420	35°	20	4.00	80	35	P5.0	60	■
20.425	35°	25	5.00	80	40	P5.0	60	■
20.317	30°	6	0.60	80	14	R1.0	35	■
20.318	30°	8	0.80	80	18	P2.0	35	■
20.319	30°	10	1.00	80	24	P2.0	50	■
20.320	30°	12	1.50	80	24	P2.0	40	■
20.321	30°	16	2.00	80	30	P5.0	45	■
20.322	30°	20	2.50	80	35	P5.0	50	■
20.323	30°	25	3.00	80	40	P5.0	50	■

ТАБЛИЦА

20.243		20.319		20.410	
20.244		20.320		20.412	
20.245		20.321		20.416	
20.246		20.322		20.420	
20.258		20.323		20.425	
20.297		20.327		20.506	
20.298		20.328		20.508	
20.299		20.329		20.510	
20.300		20.330		20.512	
20.301		20.331		20.516	
20.308		20.332		20.520	
20.309		20.333		20.525	
20.310		20.334		20.806	
20.311		20.371		20.808	
20.317		20.406		20.810	
20.318		20.408			



90°  
88°  
85°  
60°  
45°  
35°  
30°

	ОПИСАНИЕ
F =	НИЗ РУЧЬЯ МАТРИЦЫ
R =	РАДИУС
P =	ПЛОЩАДКА










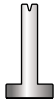



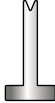


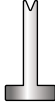
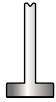


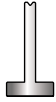




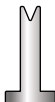

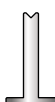
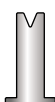


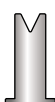

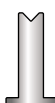


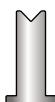
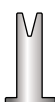
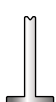


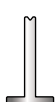





ДЛИНА | 415 835  
СЕКЦ. | 805

модель	$\alpha$	V	R	H	B	F	T/mt	Mt
20.361	90°	6	0.40	120	14	R0.5	100	■
20.362	90°	8	0.50	120	14	R0.5	100	■
20.363	90°	10	0.60	120	18	R0.5	100	■
20.364	90°	12	0.80	120	18	R0.5	100	■
20.381	90°	16	1.00	120	24	R0.5	100	■
21.806	88°	6	0.80	120	14	R0.5	100	■
21.808	88°	8	1.00	120	14	R0.5	100	■
21.810	88°	10	1.20	120	18	R0.5	100	■
20.382	88°	12	1.50	120	18	R0.5	100	■
20.383	88°	16	2.00	120	24	R0.5	100	■
20.384	88°	20	2.00	120	30	R1.0	100	■
20.385	88°	25	3.00	120	35	R1.0	100	■
21.506	85°	6	1.50	120	14	R0.5	100	■
21.508	85°	8	2.00	120	14	R0.5	100	■
21.510	85°	10	2.50	120	18	R0.5	100	■
21.512	85°	12	3.00	120	18	R0.5	100	■
21.516	85°	16	3.50	120	24	R0.5	100	■
21.520	85°	20	4.00	120	30	R1.0	100	■
21.525	85°	25	5.00	120	35	R1.0	100	■
20.386	60°	6	0.40	120	14	R0.5	60	■
20.387	60°	8	0.50	120	14	R0.5	60	■
20.388	60°	10	0.60	120	18	R0.5	60	■
20.389	60°	12	0.80	120	18	R0.5	60	■
20.390	60°	16	1.60	120	24	R0.7	60	■
20.391	60°	20	2.00	120	30	R1.0	60	■
20.392	60°	25	3.00	120	35	R1.0	60	■
20.393	45°	6	0.60	120	14	R0.8	50	■
20.394	45°	8	0.80	120	18	R0.8	50	■

модель	$\alpha$	V	R	H	B	F	T/mt	Mt
20.395	45°	10	1.00	120	18	R0.8	50	■
20.396	45°	12	1.50	120	24	R0.8	50	■
20.397	45°	16	2.00	120	24	R1.5	50	■
20.398	45°	20	2.50	120	30	R1.5	50	■
20.399	45°	25	3.00	120	35	R1.5	50	■
21.406	35°	6	1.50	120	14	R1.0	40	■
21.408	35°	8	2.00	120	18	P2.0	40	■
21.410	35°	10	2.50	120	24	P2.0	55	■
21.412	35°	12	3.00	120	24	P2.0	45	■
21.416	35°	16	3.50	120	30	P2.0	50	■
21.420	35°	20	4.00	120	35	P5.0	60	■
21.425	35°	25	5.00	120	40	P5.0	60	■
20.351	30°	6	0.60	120	14	R1.0	35	■
20.352	30°	8	0.80	120	18	P2.0	35	■
20.353	30°	10	1.00	120	24	P2.0	50	■
20.354	30°	12	1.50	120	24	P2.0	40	■
20.401	30°	16	2.00	120	30	P5.0	45	■
20.402	30°	20	2.50	120	35	P5.0	50	■
20.403	30°	25	3.00	120	40	P5.0	50	■

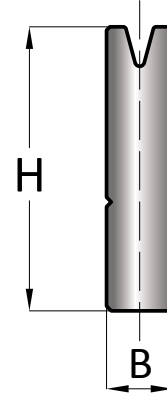
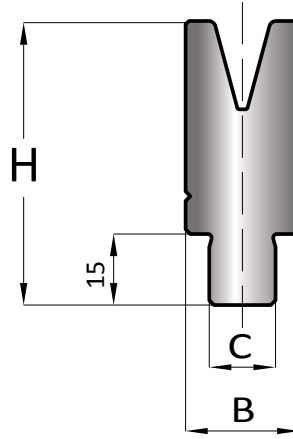
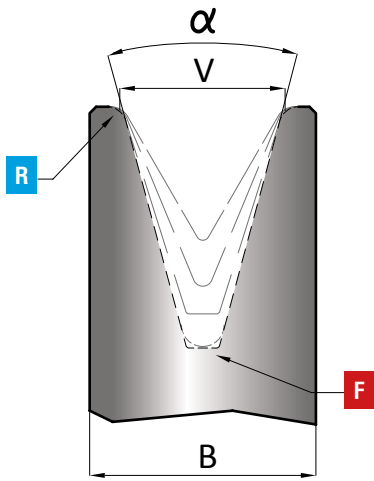


ТАБЛИЦА

20.351		20.389		20.410	
20.352		20.390		21.412	
20.353		20.391		21.416	
20.354		20.392		21.420	
20.361		20.393		21.425	
20.362		20.394		21.506	
20.363		20.395		21.508	
20.364		20.396		21.510	
20.381		20.397		21.512	
20.382		20.398		21.516	
20.383		20.399		21.520	
20.384		20.401		21.525	
20.385		20.402		21.806	
20.386		20.403		21.808	
20.387		21.406		21.810	
20.388		21.408			

# МАТРИЦЫ ВСТАВКИ

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ: 415 mm - 835 mm СЕКЦИОННАЯ (805 mm)



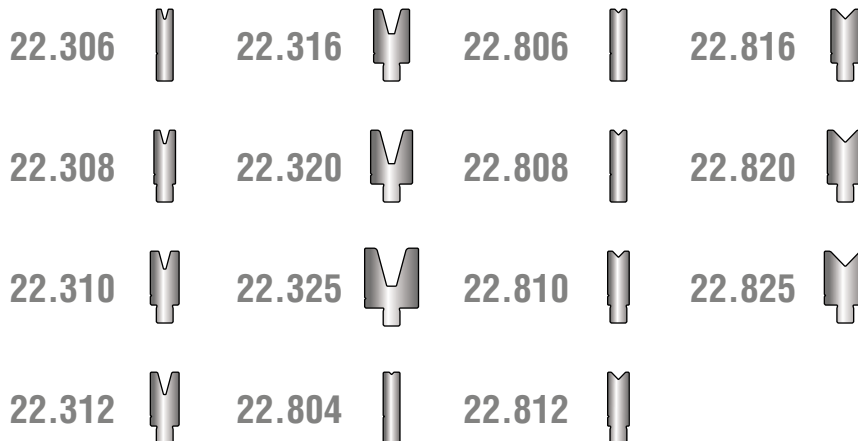
88°  
30°

		ОПИСАНИЕ
F	=	НИЗ РУЧЬЯ МАТРИЦЫ
R	=	РАДИУС
P	=	РАДИУС

ДЛИНА | 415 | 835  
СЕКЦ. | 805 |

модель	$\alpha$	V	R	H	B	C	F	T/mt	Mt
22.804	88°	4	0.60	60	14	/	R0.5	100	■
22.806	88°	6	0.80	60	14	/	R0.5	100	■
22.808	88°	8	1.00	60	14	/	R0.5	100	■
22.810	88°	10	1.20	60	18	14	R0.5	100	■
22.812	88°	12	1.50	60	18	14	R0.5	100	■
22.816	88°	16	2.00	60	24	14	R0.5	100	■
22.820	88°	20	2.00	60	30	14	R1.0	100	■
22.825	88°	25	3.00	60	35	14	R1.0	100	■
22.306	30°	6	0.60	60	14	/	R1.0	35	■
22.308	30°	8	0.80	60	18	14	P2.0	35	■
22.310	30°	10	1.00	60	24	14	P2.0	50	■
22.312	30°	12	1.50	60	24	14	P2.0	40	■
22.316	30°	16	2.00	60	30	14	P5.0	45	■
22.320	30°	20	2.50	60	35	14	P5.0	50	■
22.325	30°	25	3.00	65	45	14	P8.0	50	■

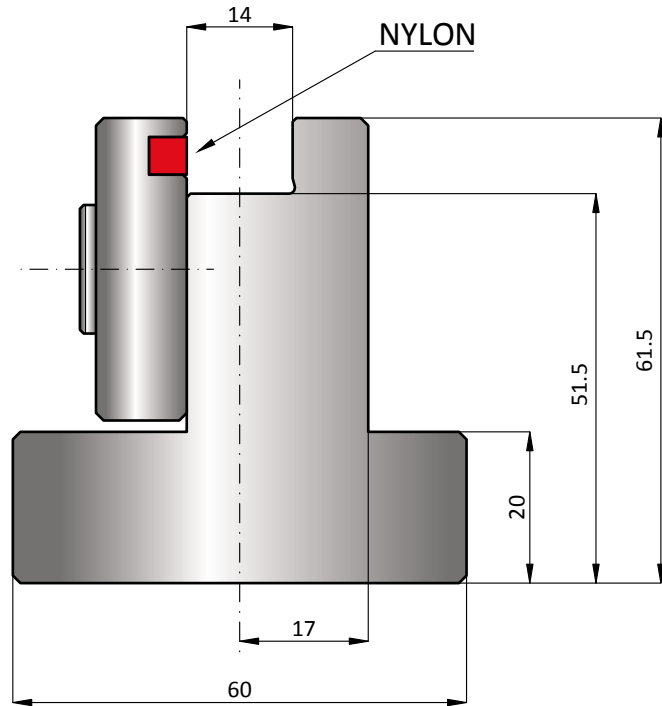
ТАБЛИЦА



# ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦ

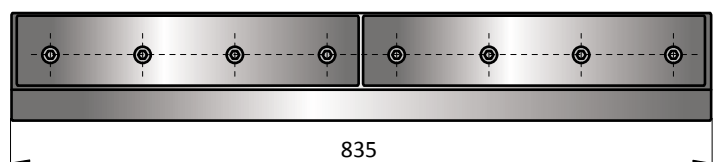
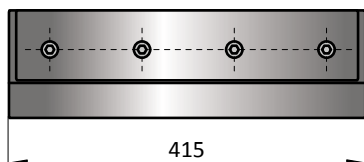
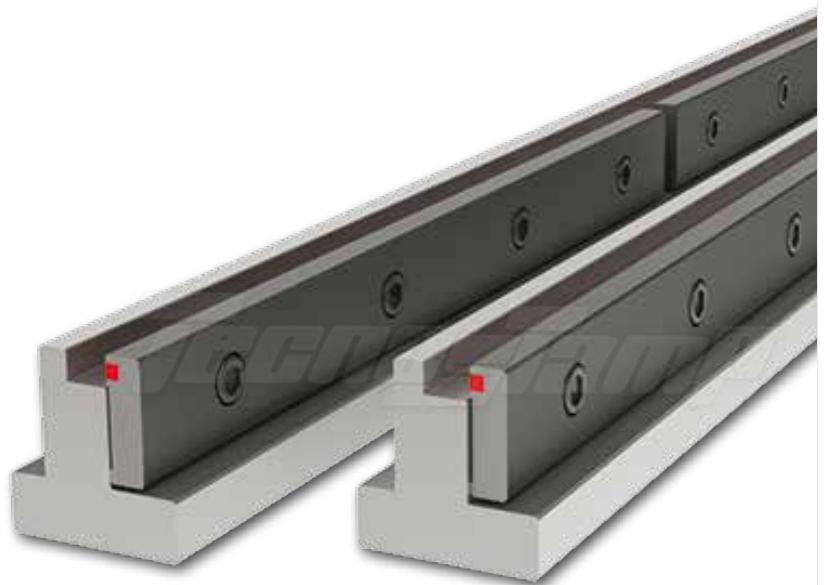
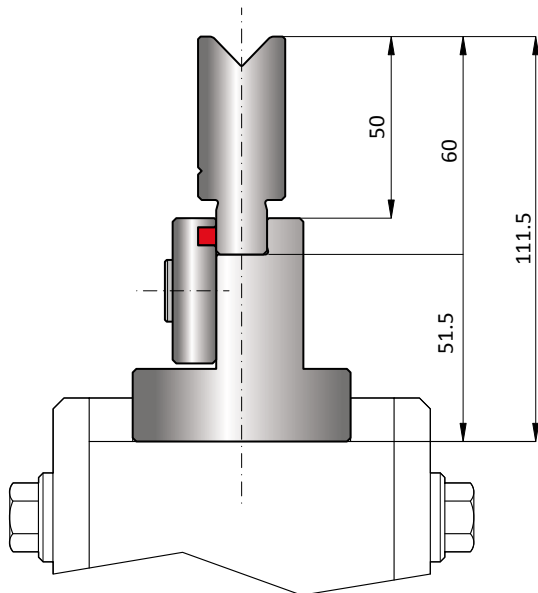
ДЕРЖАТЕЛЬ

модель	Mt
22.010	



ДЛИНА 415 835

СХЕМА СБОРКИ





# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ

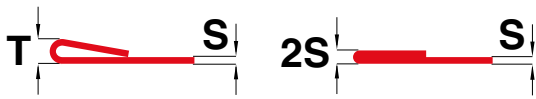


AMADA - PROMECAM

# ЗАВАЛЬЦОВКА

СХЕМА ГИБКИ

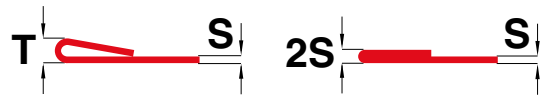
МАТЕРИАЛ АСС.Р ~ 40 Кг/ММ<sup>2</sup>



МАТЕРИАЛ АСС.Р ~ 40 Кг/ММ<sup>2</sup>

S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	9	3	23	1,2
0,8	12	3	32	1,6
1,0	15	3,5	40	2,0
1,25	17	3,5	50	2,5
1,5	22	4,6	63	3,0
2,0	30	5,5	80	4,0
2,5	55	6,5	90	5,0
3,0	70	8,0	100	6,0

МАТЕРИАЛ АСС.Р ~ 70 Кг/ММ<sup>2</sup>



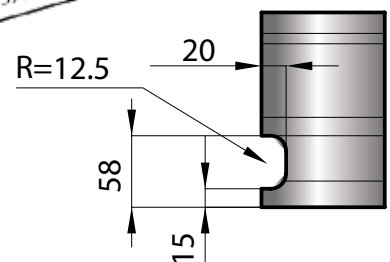
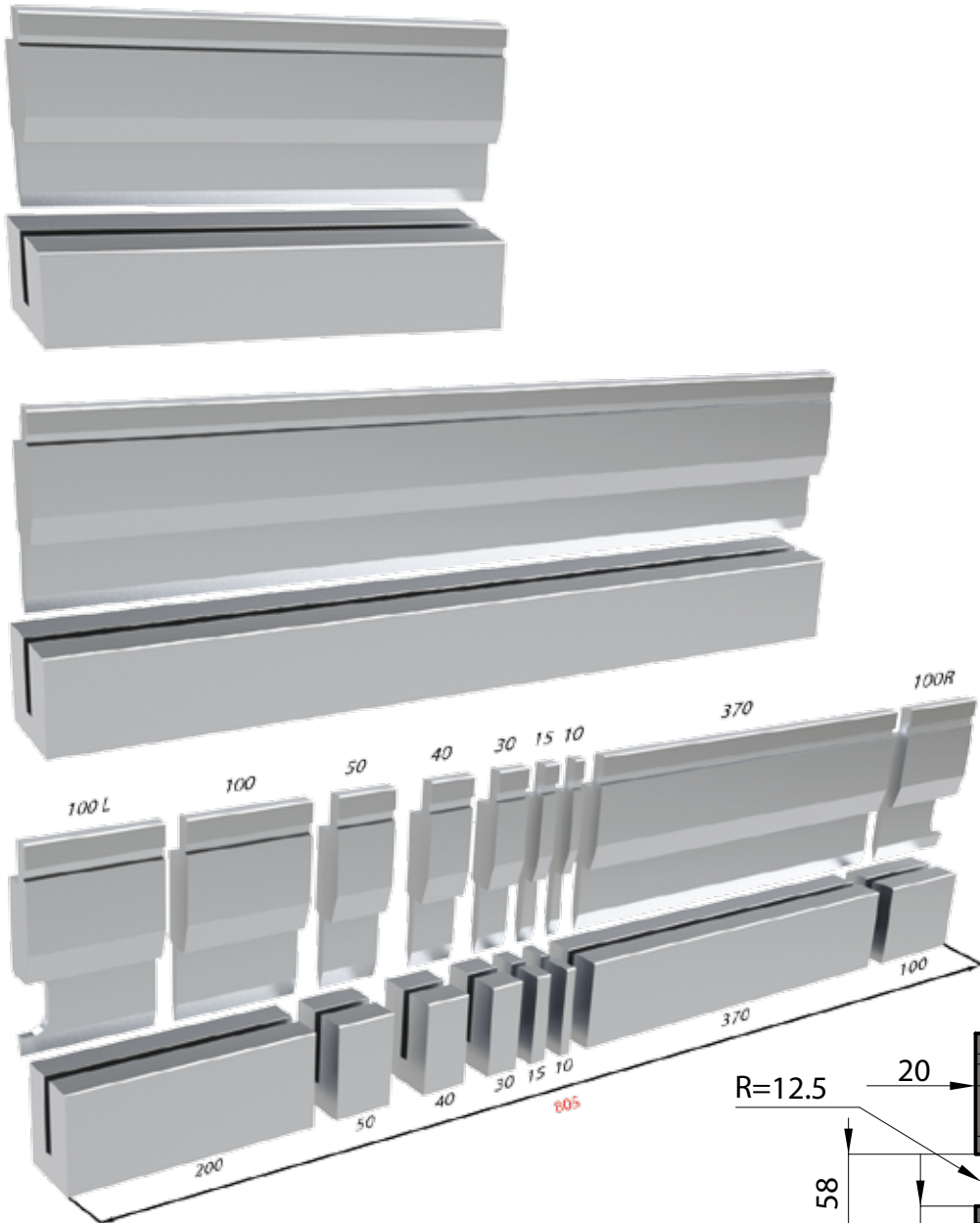
МАТЕРИАЛ АСС.Р ~ 70 Кг/ММ<sup>2</sup>

S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	15	3	35	1,2
0,8	20	3	50	1,6
1,0	25	3,5	60	2,0
1,25	26	3,5	80	2,5
1,5	38	4,6	95	3,0
2,0	50	5,5	130	4,0

415mm

835mm

805 mm

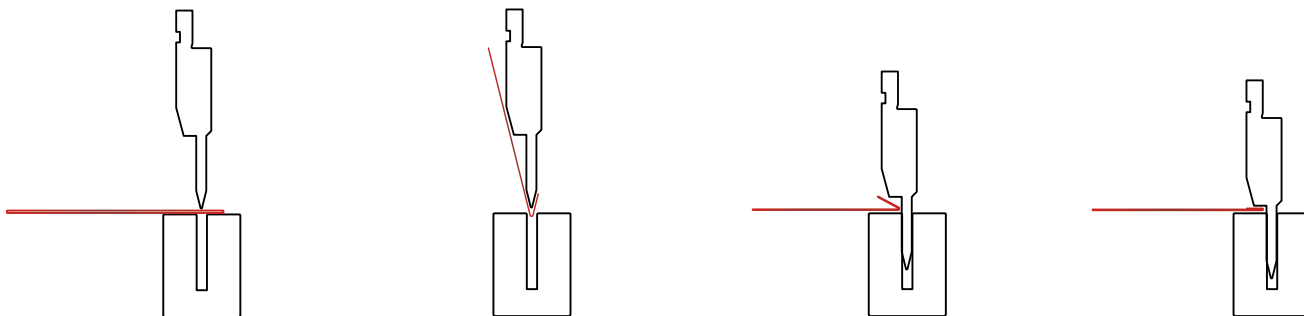


ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

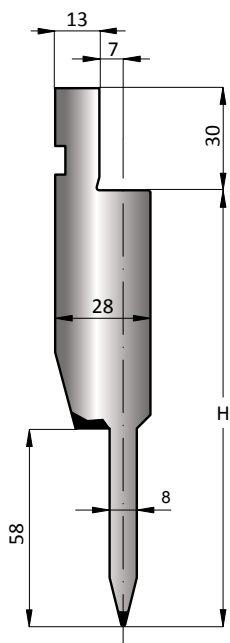
БОКОВЫЕ ВЫРЕЗЫ СЕКЦИОННЫХ ПУАНСОНОВ

# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ

СХЕМА ГИБКИ

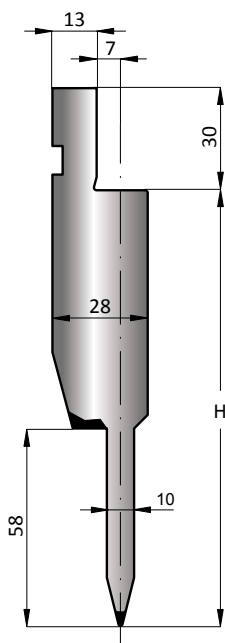


модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.550	24°	0.60	128.00	80	



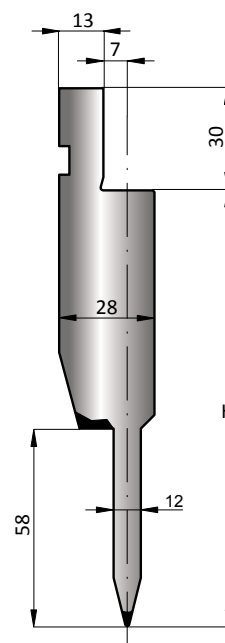
ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.554	24°	0.60	128.00	80	



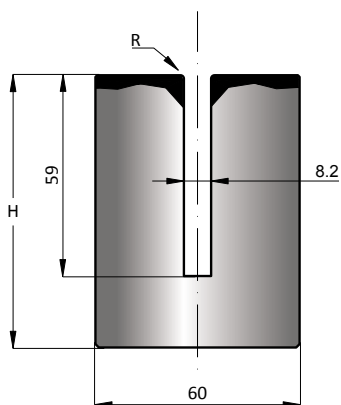
ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	$\alpha$	R	H	T/Mt	Mt
11.560	24°	0.60	128.00	80	



ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

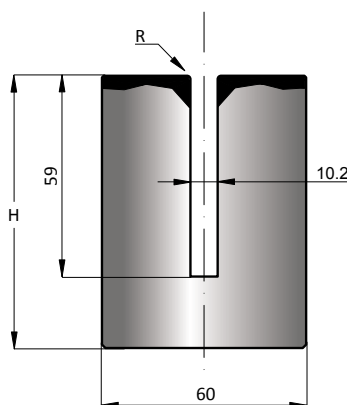
модель	R	H	T/Mt	Mt
20.550	1.00	80.00	50	



Мах толщина 1mm

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

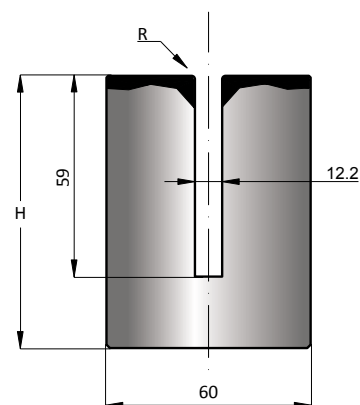
модель	R	H	T/Mt	Mt
20.554	1.00	80.00	50	



Мах толщина 1,5mm

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

модель	R	H	T/Mt	Mt
20.560	1.00	80.00	50	

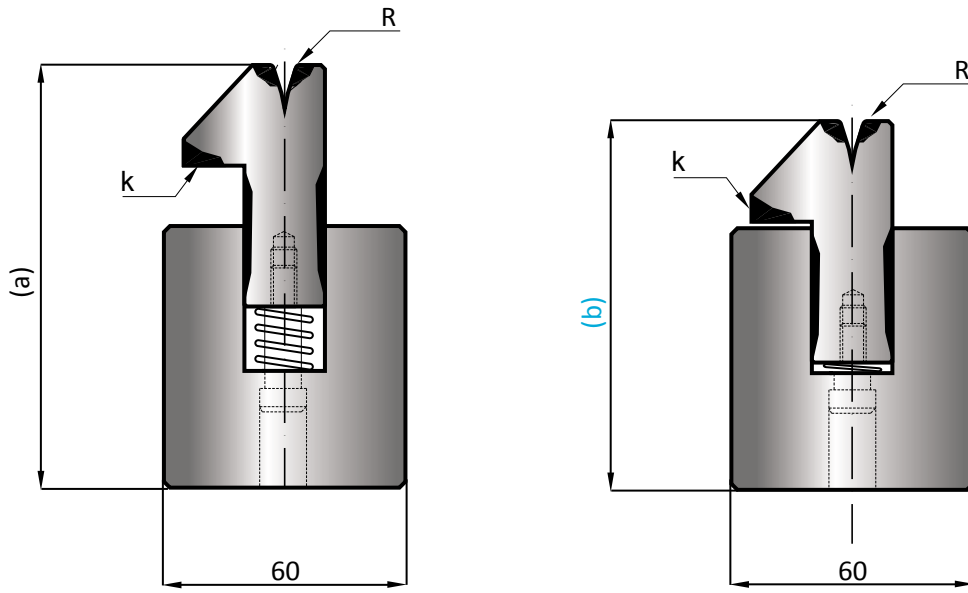


Мах толщина 2mm

ДЛИНА	415	835
СЕКЦ.	805	

# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ

## МАТРИЦЫ С ПРУЖИНОЙ



		ОПИСАНИЕ
(a)	=	ВЫСОТА В ОТКРЫТОМ СОСТОЯНИИ
(b)	=	ВЫСОТА В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ
R	=	РАДИУС
K	=	РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

модель  
70.100



модель  
70.102





# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ

модель	$\alpha$	R	T/Mt	Mt
20.264	35°	1.00	60	

**35°**

Мах толщина 1mm

ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	R	T/Mt	Mt
20.303	30°	1.50	80	

**30°**

Мах толщина 1.5mm

ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	R	T/Mt	Mt
20.450	30°	1.50	60	

**30°**

Мах толщина 1.5mm

ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	R	T/Mt	Mt
20.231	26°	1.50	100	

**26°**

Мах толщина 2mm

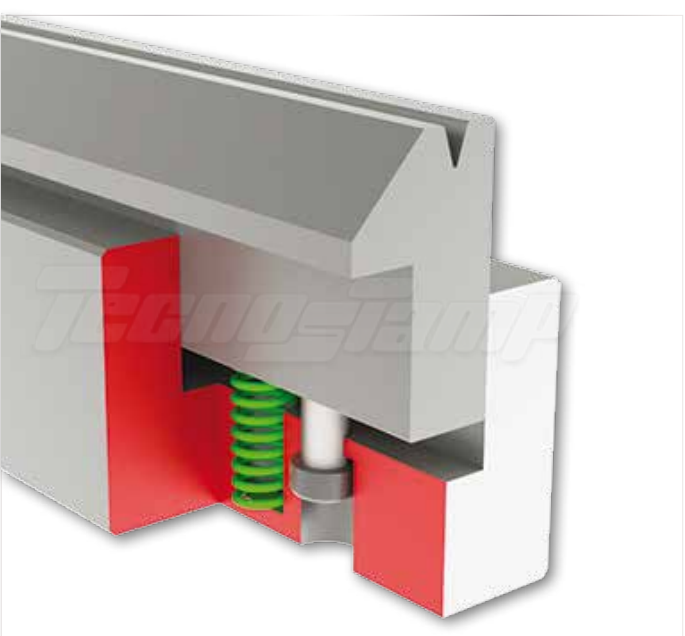
ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	R	T/Mt	Mt
20.305	26°	3.00	100	

**26°**

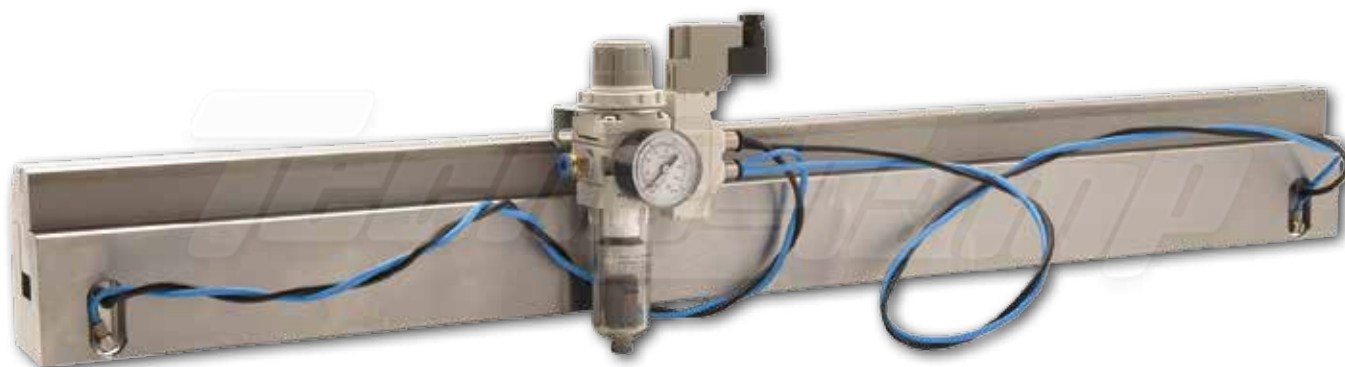
Мах толщина 3mm

ДЛИНА 415 835



# МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАТРИЦЫ



**Пневматические матрицы для завальцовки**  
использование пневматики вместо пружин дает следующие преимущества:

- A) Меньший износ инструмента
- B) Более точный гиб
- C) Сокращение времени гибочного цикла.

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

модель  
50.720



модель  
70.121



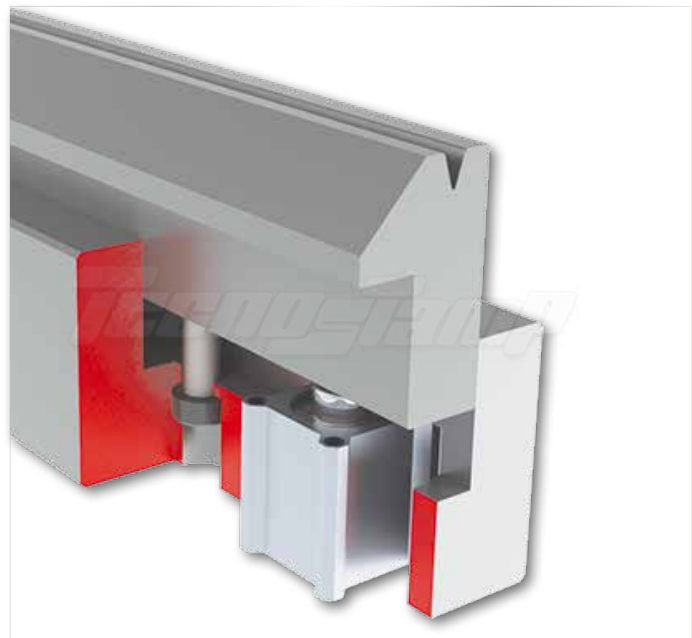
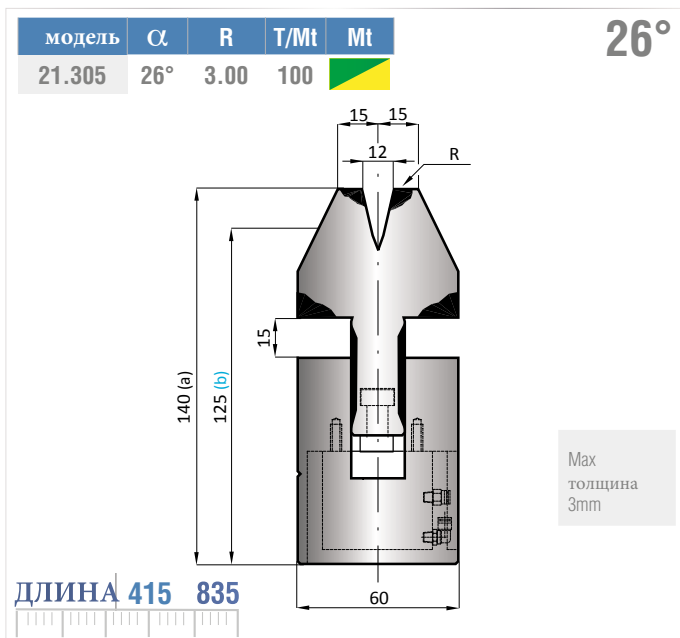
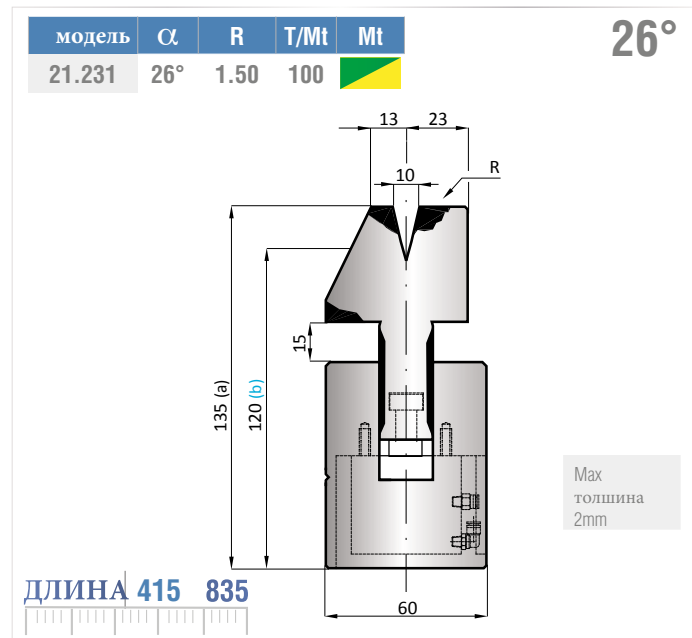
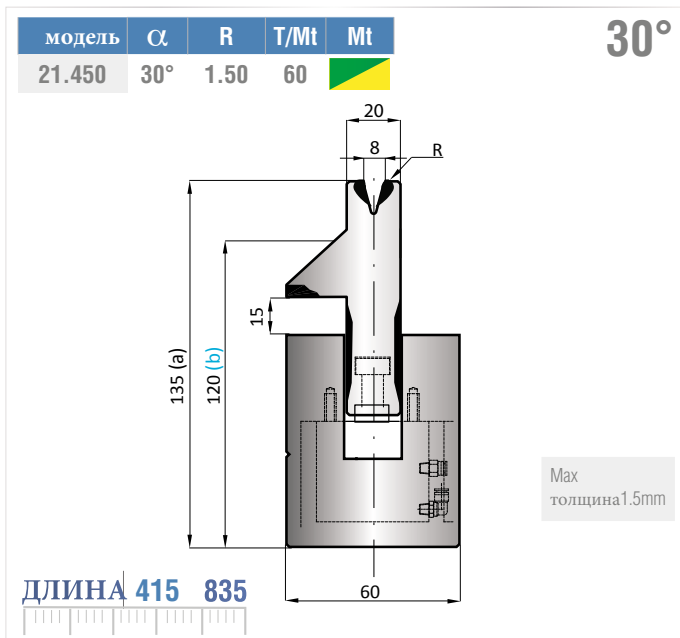
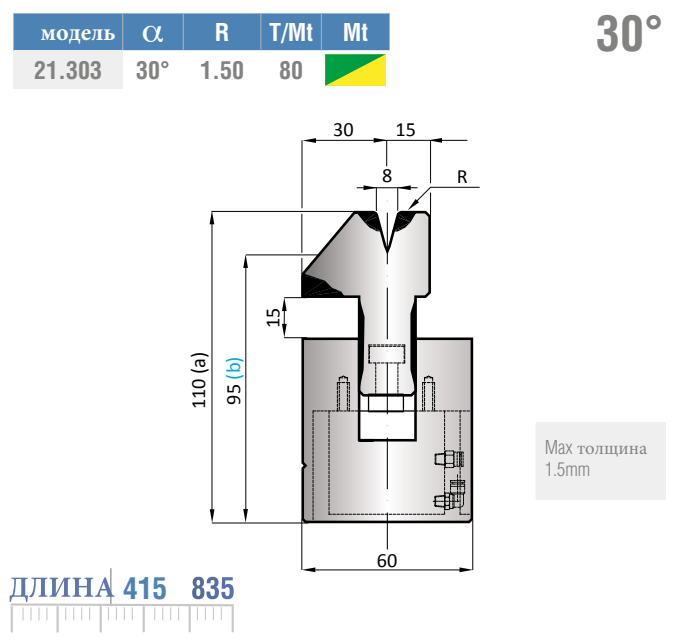
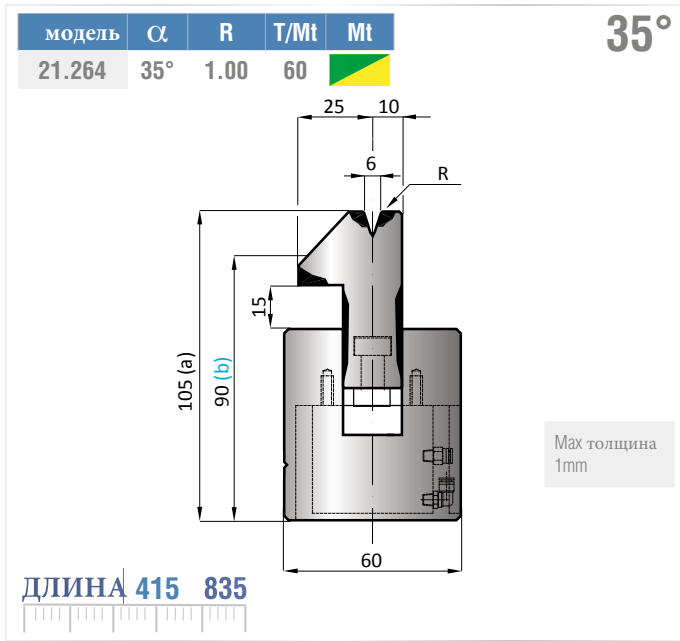
модель  
70.123

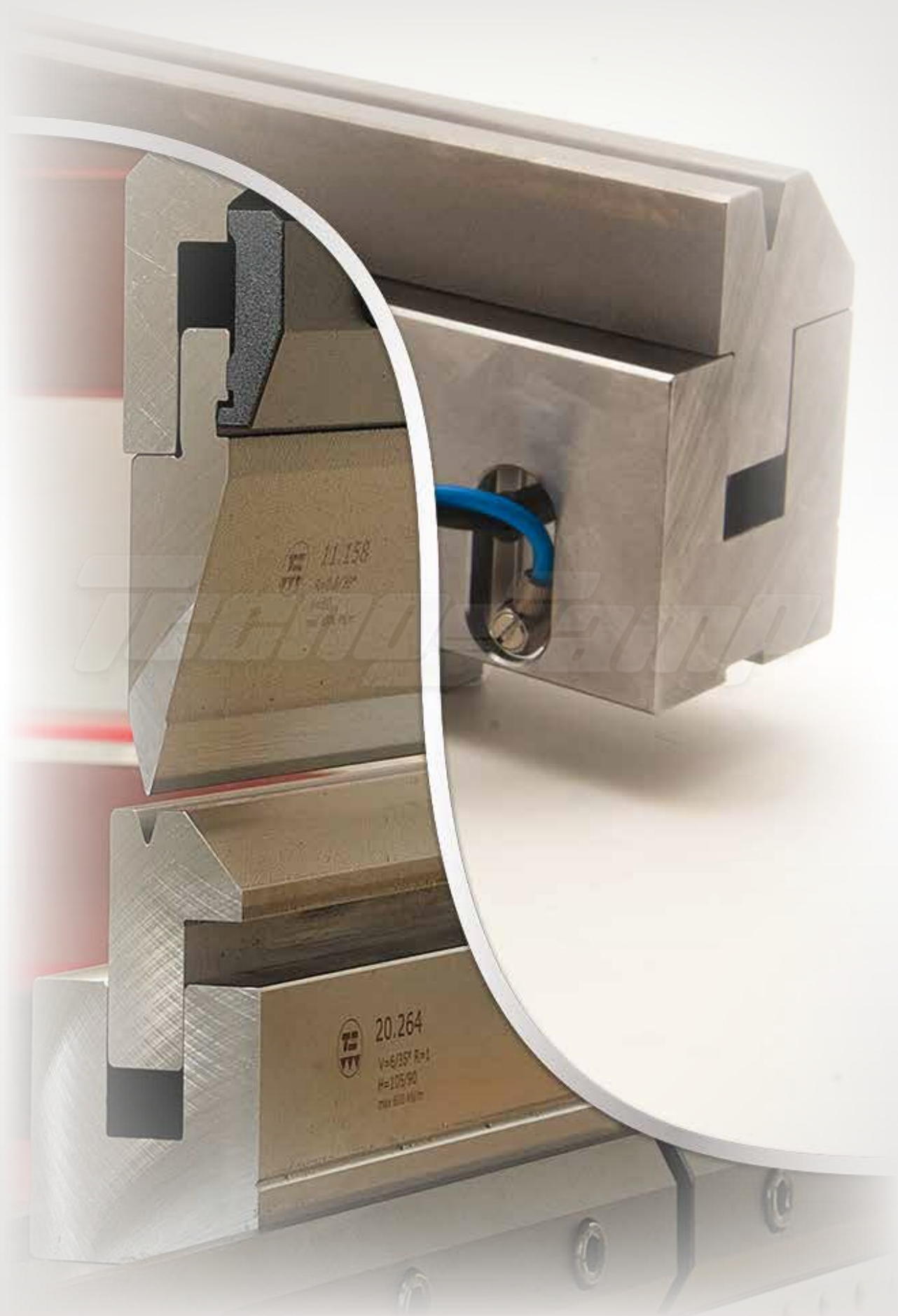


модель  
70.120



# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ





# МАТРИЦЫ UNIBEND

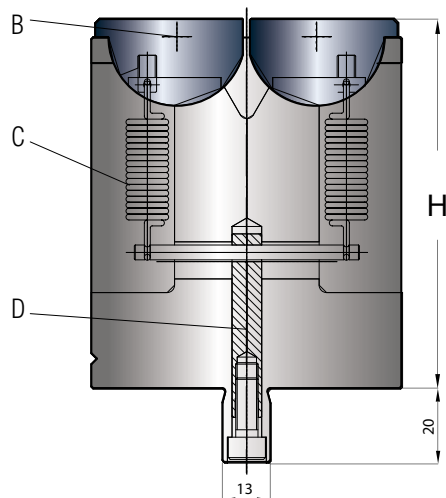
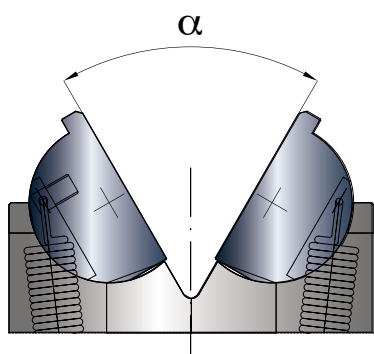
# ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ



*TecnoStamp*

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЛИСТА ОТ ЦАРАПИН

# МАТРИЦЫ С ПОДВИЖНЫМИ ВСТАВКАМИ (UNIBEND)



40°  
60°

		ОПИСАНИЕ									
<b>H</b>	= ВЫСОТА	<b>α</b>	= УГОЛ	<b>B</b>	= ПОВОРОТНАЯ ВСТАВКА	<b>C</b>	= ПРУЖИНА	<b>D</b>	= ПИН	<b>L</b>	= ДЛИНА

Новый ассортимент матриц UniBend производства Tecnostamp предлагает следующие преимущества:

- Матрицу можно использовать на большем диапазоне толщин металла
- На 90% уменьшаются отметки от инструмента на поверхности металла
- Возможность отгибать минимальные полки



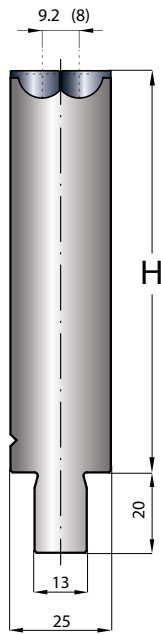
# МАТРИЦЫ С ПОДВИЖНЫМИ ВСТАВКАМИ (UNIBEND)

Матрицы UniBend с системой крепления Wila, производимые Tecnostamp, могут использоваться на других типах листогибочных пресов с помощью широкого спектра специальных адаптеров.



## 40°

модель	α	V	H	T/Mt	Mt
29.000	40°	8	100.00	100	

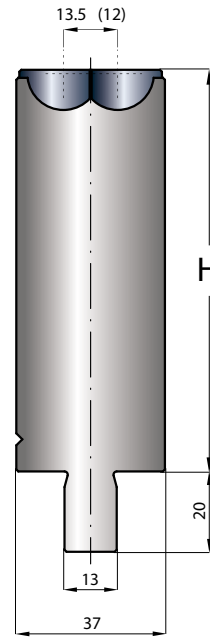


Min/Max толщина листа - 0,5 / 2 mm  
 Min полка 6 mm  
 Max радиус при 90° = 2,0 mm  
 Min уголгиба - 40°

ДЛИНА	50	100	200	300	500

## 60°

модель	α	V	H	T/Mt	Mt
29.100	60°	12	100.00	130	

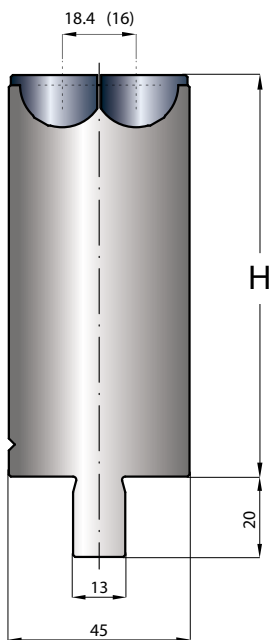


Min/Max толщина листа - 1 / 3 mm  
 Min полка 8,5 mm  
 Max радиус при 90° = 3,0 mm  
 Min уголгиба - 60°

ДЛИНА	50	100	200	300	500

## 60°

модель	α	V	H	T/Mt	Mt
29.150	60°	16	100.00	150	



Min/Max толщина листа - 1 / 4 mm  
 Min полка 13 mm  
 Max радиус при 90° = 4,0 mm  
 Min уголгиба - 60°

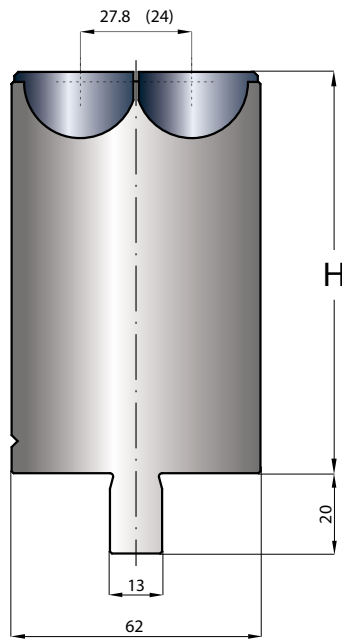
ДЛИНА	50	100	200	300	500





модель	α	V	H	T/Mt	Mt
29.200	60°	24	100.00	150	

60°

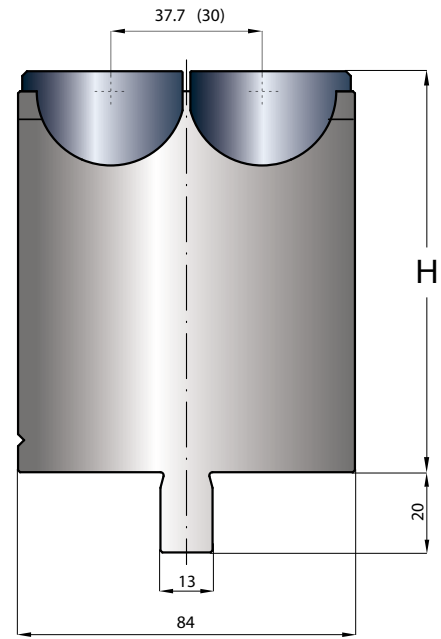


Min/Max толщина листа - 1 / 5 mm Min  
 полка 17 mm  
 Max радиус при 90° = 6,0 mm  
 Min уголгиба - 60°

ДЛИНА	50	100	200	300	500

модель	α	V	H	T/Mt	Mt
29.300	60°	30	100.00	200	

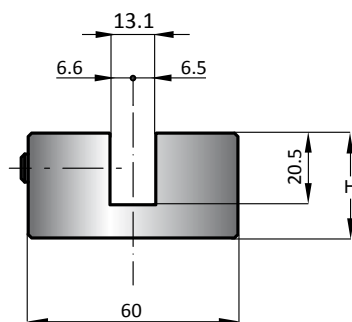
60°



Min/Max толщина листа - 1 / 6 mm  
 Min полка 23,5 mm  
 Max радиус при 90° = 8,0mm  
 Min уголгиба - 60°

ДЛИНА	50	100	200	300	500

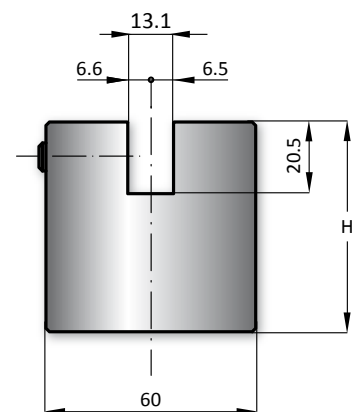
модель	L	H	T/Mt	Mt
60.910	1000	30.00	100	



АДАПТЕР

AMADA-BEYELER/TRUMPF

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.920	1000	60.00	100	

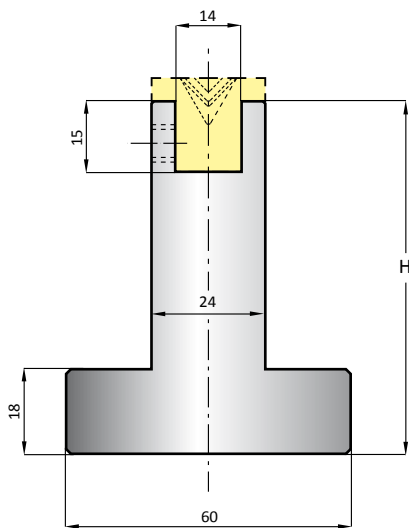


АДАПТЕР

AMADA-BEYELER/TRUMPF

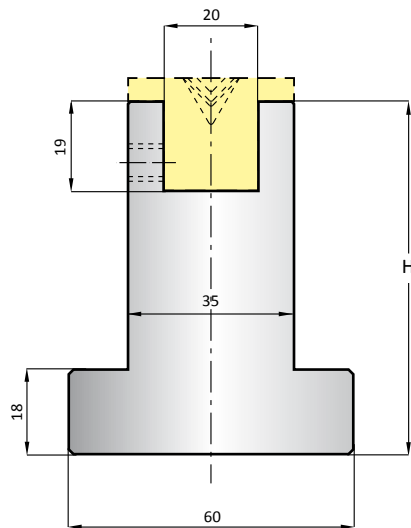
# НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ

модель	H	Mt
22.001	75.00	



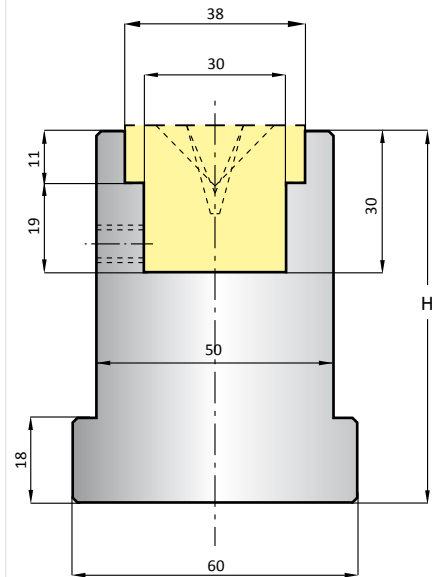
ДЛИНА 415 835

модель	H	Mt
22.002	75.00	



ДЛИНА 415 835

модель	H	Mt
22.003	79.00	

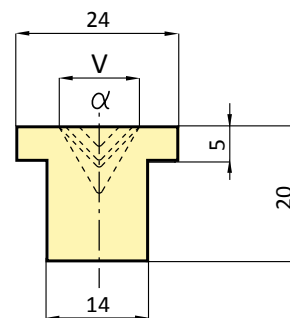


ДЛИНА 415 835



# НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ

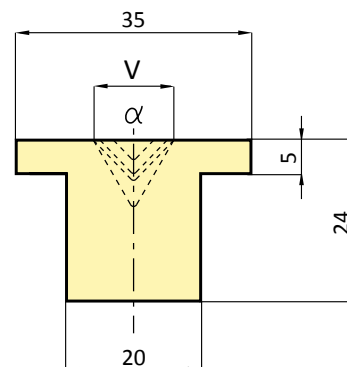
модель	$\alpha$	V	T/mt
31.306	30°	6	20
31.308	30°	8	20
31.406	45°	6	20
31.408	45°	8	20
31.410	45°	10	20
31.606	60°	6	20
31.608	60°	8	20
31.610	60°	10	20
31.806	88°	6	20
31.808	88°	8	20
31.810	88°	10	20



ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	V	T/mt
32.306	30°	6	20
32.308	30°	8	20
32.310	30°	10	20
32.406	45°	6	20
32.408	45°	8	20
32.410	45°	10	20
32.412	45°	12	20
32.606	60°	6	20
32.608	60°	8	20
32.610	60°	10	20

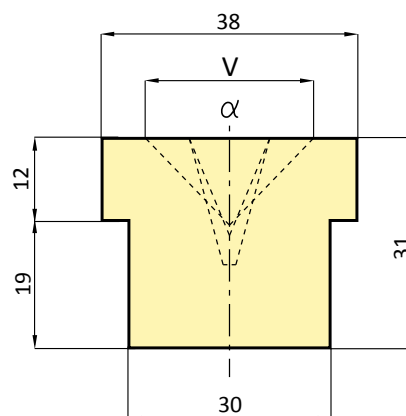
модель	$\alpha$	V	T/mt
32.612	60°	12	20
32.616	60°	16	20
32.806	88°	6	20
32.808	88°	8	20
32.810	88°	10	20
32.812	88°	12	20
32.816	88°	16	20



ДЛИНА 415 835

модель	$\alpha$	V	T/mt
33.306	30°	6	20
33.308	30°	8	20
33.310	30°	10	20
33.312	30°	12	20
33.316	30°	16	20
33.406	45°	6	20
33.408	45°	8	20
33.410	45°	10	20
33.412	45°	12	20
33.416	45°	16	20
33.420	45°	20	20
33.606	60°	6	20

модель	$\alpha$	V	T/mt
33.608	60°	8	20
33.610	60°	10	20
33.612	60°	12	20
33.616	60°	16	20
33.620	60°	20	20
33.806	88°	6	20
33.808	88°	8	20
33.810	88°	10	20
33.812	88°	12	20
33.816	88°	16	20
33.820	88°	20	20
33.825	88°	25	20



ДЛИНА 415 835

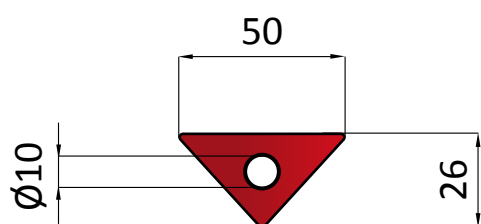
# П/УРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ

П/УРЕТАН С ОТВЕРСТИЕМ



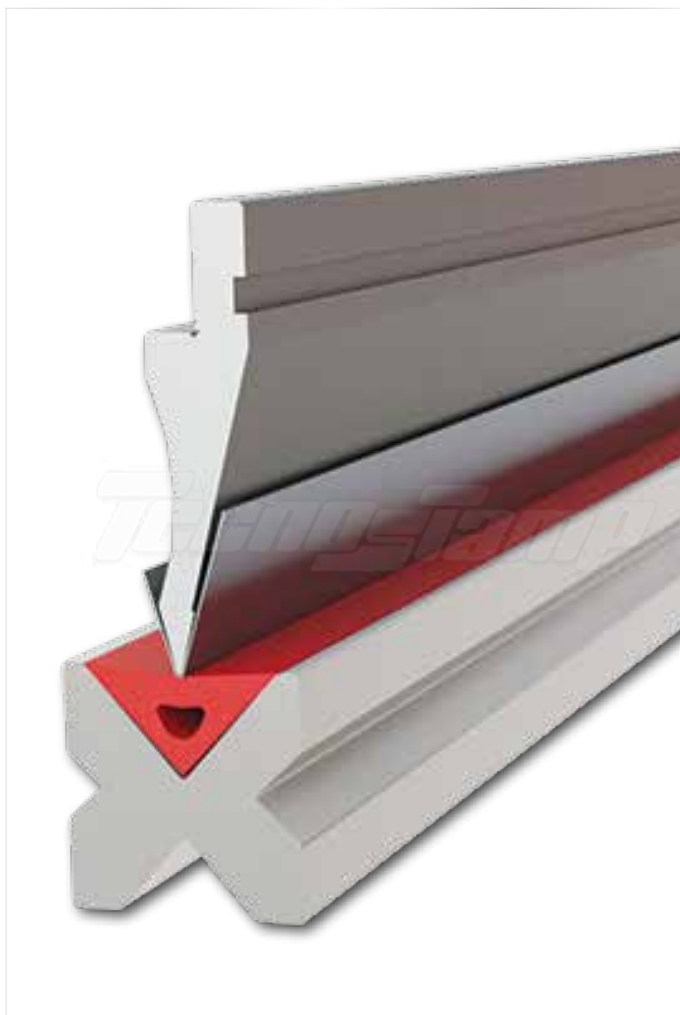
НЕЙЛОНОВЫЕ И П/УРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТИ ТОНКИХ ЛИСТА ПРИ ГИБКЕ .

модель	Н
21.280	26.00



П/УРЕТАНОВАЯ ВСТАВКА  
ДЛЯ МАТРИЦЫ МОДЕЛЬ. 21.207

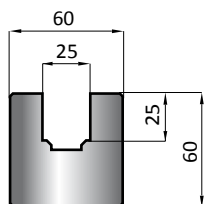
ДЛИНА 415 835



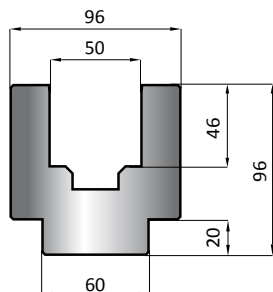
# ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ

## ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ П/УРЕТАНОВЫХ ВСТАВОК

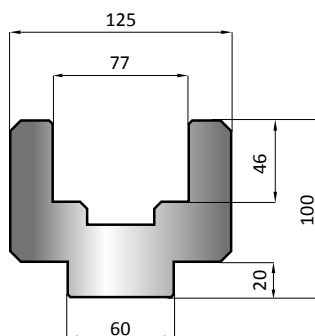
модель	Н
20.271	60.00



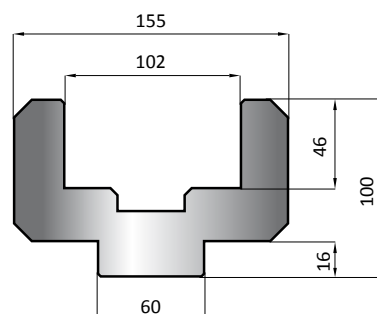
модель	Н
20.272	96.00



модель	Н
20.273	100.00



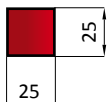
модель	Н
20.274	100.00



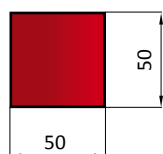
ДЛИНА 415 835

## ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ

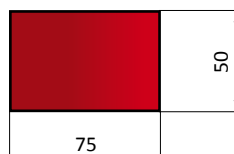
модель	Н
20.292	25.00



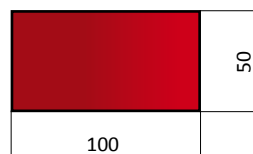
модель	Н
20.291	50.00



модель	Н
20.290	50.00



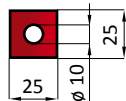
модель	Н
20.289	50.00



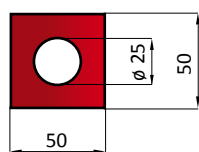
ДЛИНА 415 835

## П/УРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ С ОТВЕРСТИЕМ

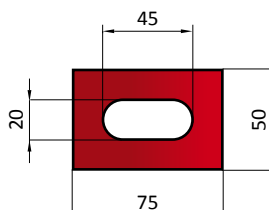
модель	Н
21.292	25.00



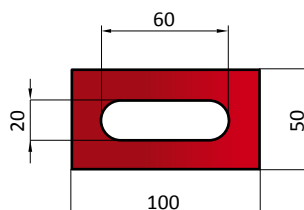
модель	Н
21.291	50.00



модель	Н
21.290	50.00



модель	Н
21.289	50.00



ДЛИНА 415 835



# АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПУАНСОНОВ



# АДАПТЕРЫ - КРЕПЛЕНИЕ AMADA / PROMECAM

модель	L	H	T/Mt	Mt
50.430	150	67.00	100	

АДАПТЕР

AMADA / WILA

модель	L	H	T/Mt	Mt
50.671	150	100.00	100	

АДАПТЕР

AMADA / PROMECAM

модель	L	H	T/Mt	Mt
50.959	150	60.00	100	

АДАПТЕР

AMADA / PROMECAM

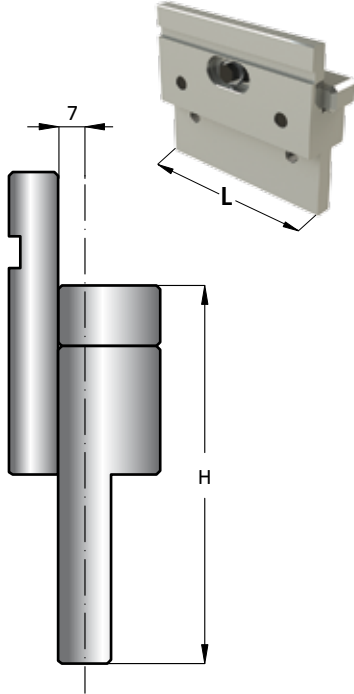




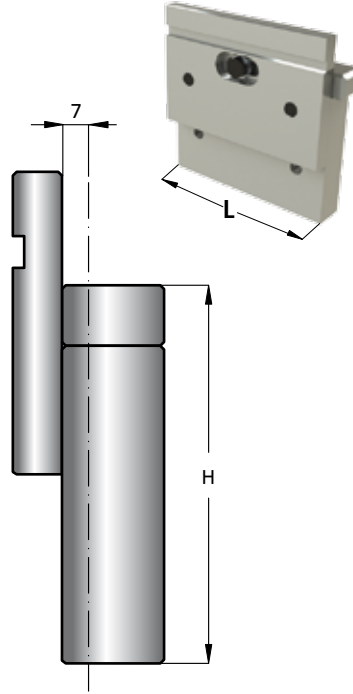
# АДАПТЕРЫ AMADA / PROMECAM

## АДАПТЕРЫ

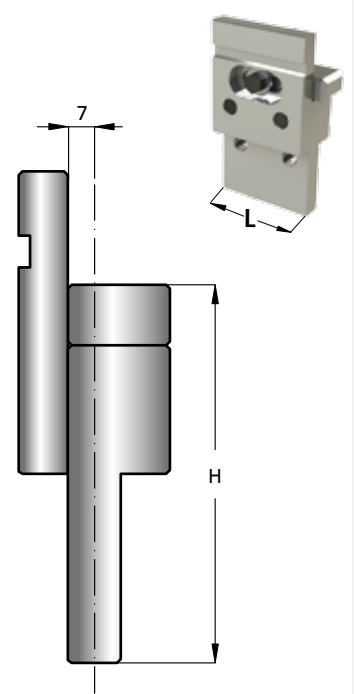
модель	L	H	T/Mt	Mt
50.666	150	100.00	100	
50.668	150	120.00	100	
50.512	150	150.00	100	



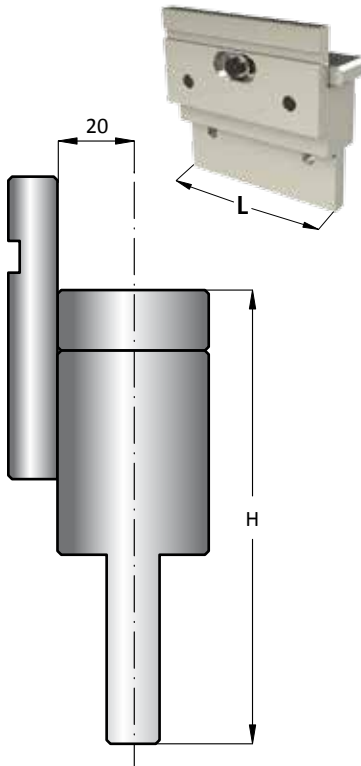
модель	L	H	T/Mt	Mt
50.674	150	120.00	100	



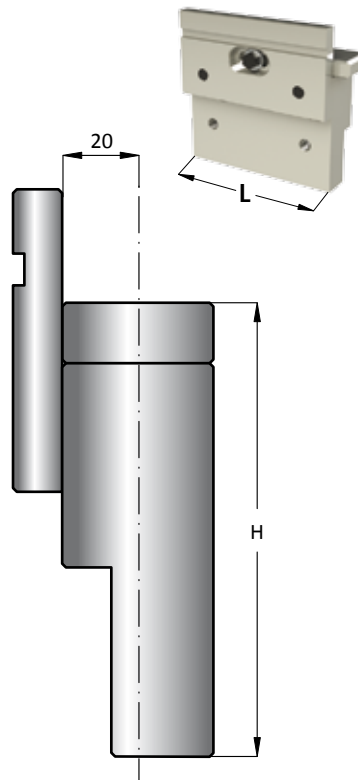
модель	L	H	T/Mt	Mt
50.705	70	100.00	100	
50.706	70	120.00	100	
50.708	70	150.00	100	



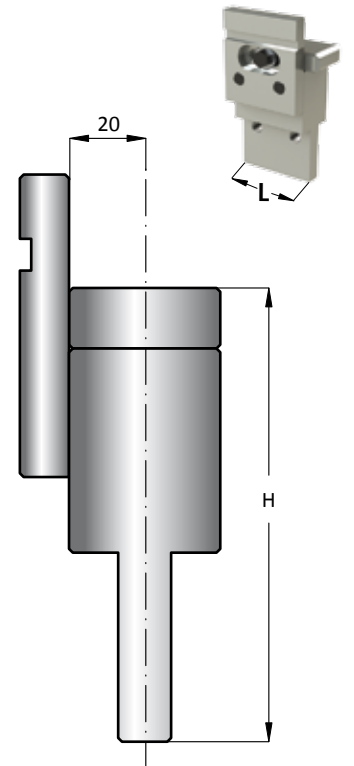
модель	L	H	T/Mt	Mt
50.667	150	120.00	100	
50.669	150	150.00	100	



модель	L	H	T/Mt	Mt
50.673	150	120.00	100	



модель	L	H	T/Mt	Mt
50.707	70	120.00	100	
50.710	70	150.00	100	



ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ НЕ ВХОДЯТ В СТОИМОСТЬ

# АДАПТЕРЫ AMADA / PROMECAM

модель	L	H	T/Mt	Mt
50.500	200	220.00	90	

АДАПТЕР

AMADA / PROMECAM

модель	L	H	T/Mt	Mt
50.501	200	220.00	90	

АДАПТЕР

AMADA / PROMECAM



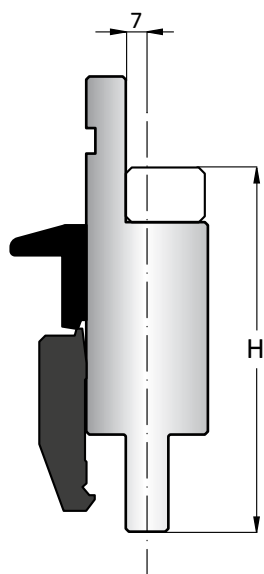
# АДАПТЕРЫ AMADA / PROMECAM

АДАПТЕРЫ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

## SWING

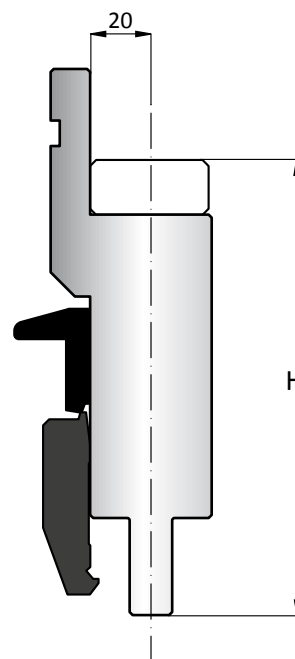


модель	L	H	T/Mt	Mt
50.200	150	100.00	100	
50.210	150	120.00	100	
50.220	150	150.00	100	



AMADA / PROMECAM

модель	L	H	T/Mt	Mt
50.250	150	150.00	100	



AMADA / PROMECAM



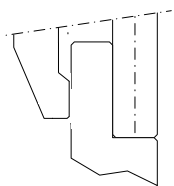
# ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ



# ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ L=150mm

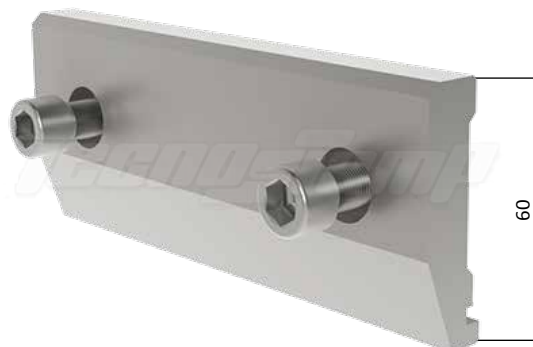
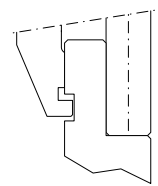
ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ ДЛЯ АДАПТЕРОВ

модель	L	H
50.529	150	50.00



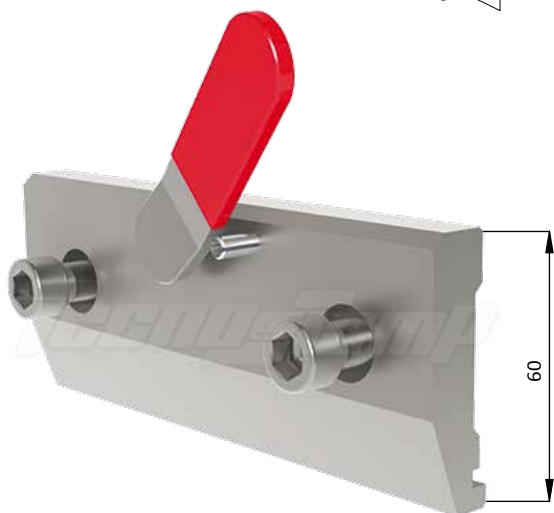
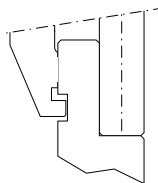
ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА

модель	L	H
50.571	150	60.00



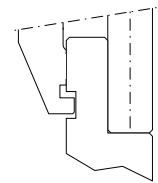
ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА

модель	L	H
50.551	150	60.00



ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА С БЫСТРОЙ ФИКСАЦИЕЙ

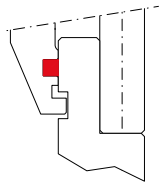
модель	L	H
50.900	150	60.00



ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА С БЫСТРОЙ ФИКСАЦИЕЙ

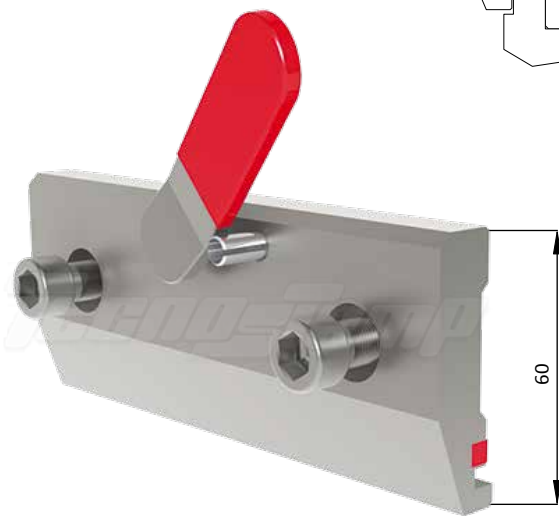
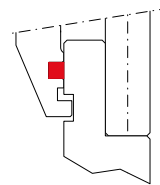
# ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ С П/У ВСТАВКОЙ

модель	L	H
50.910	150	60.00



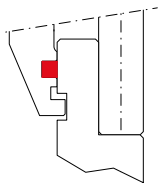
ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА С П/УРЕТАНОВОЙ ВСТАВКОЙ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЕКЦИОННОГО ПУАНСОНА

модель	L	H
50.905	150	60.00



ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА С П/УРЕТАНОВОЙ ВСТАВКОЙ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЕКЦИОННОГО ПУАНСОНА

модель	L	H
50.903	150	60.00



ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА С П/УРЕТАНОВОЙ ВСТАВКОЙ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЕКЦИОННОГО ПУАНСОНА

TCEI M10X70

71.100

TCEI M10X35



модель

50.574

50.551

50.529

50.577

50.905

50.571

50.900

50.910

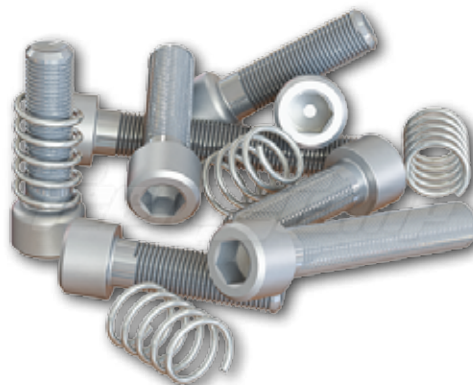
50.903

50.310

50.712

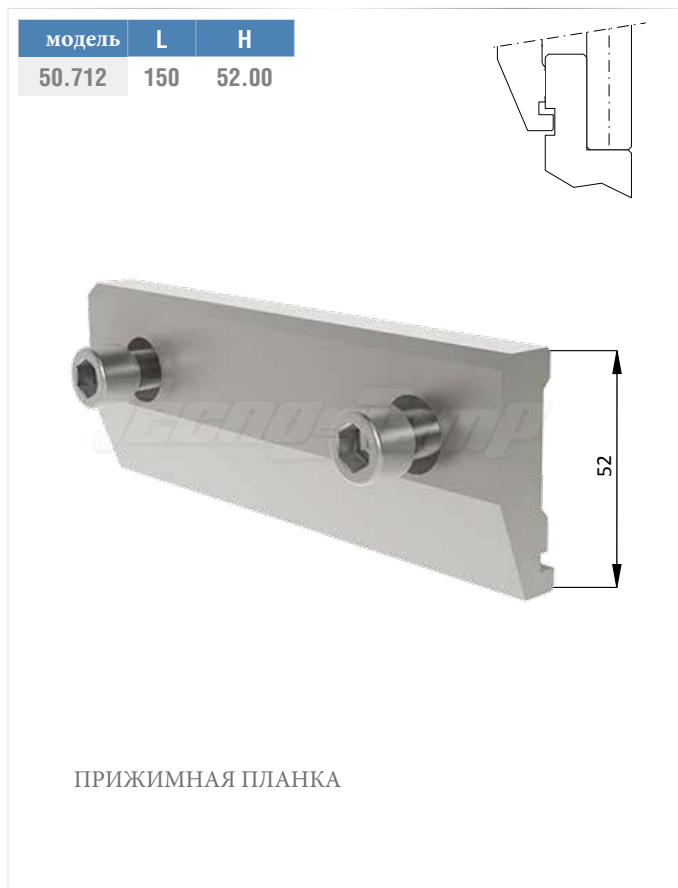
50.697

50.693

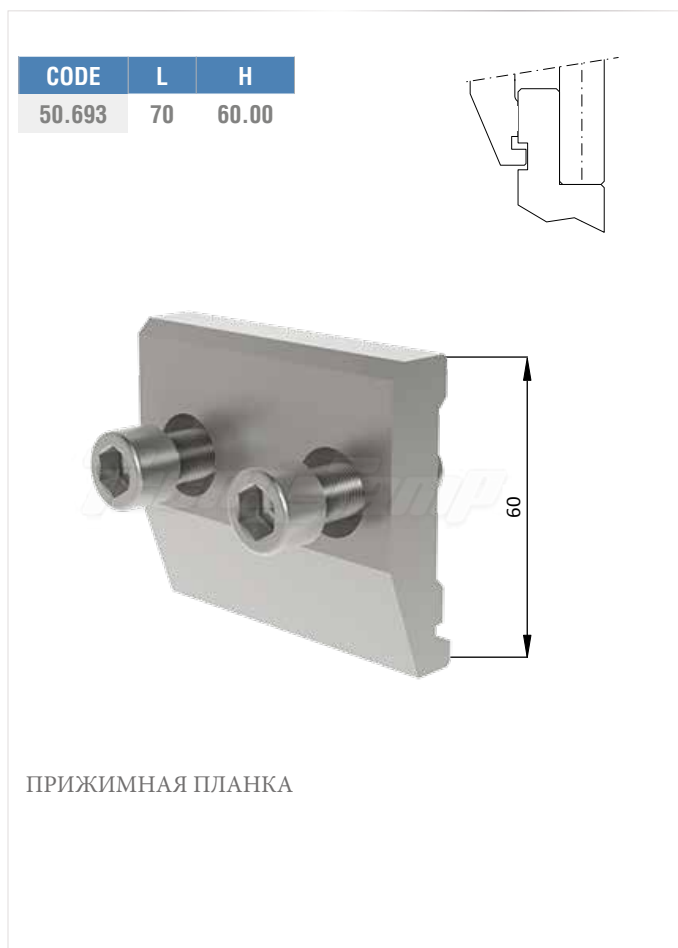
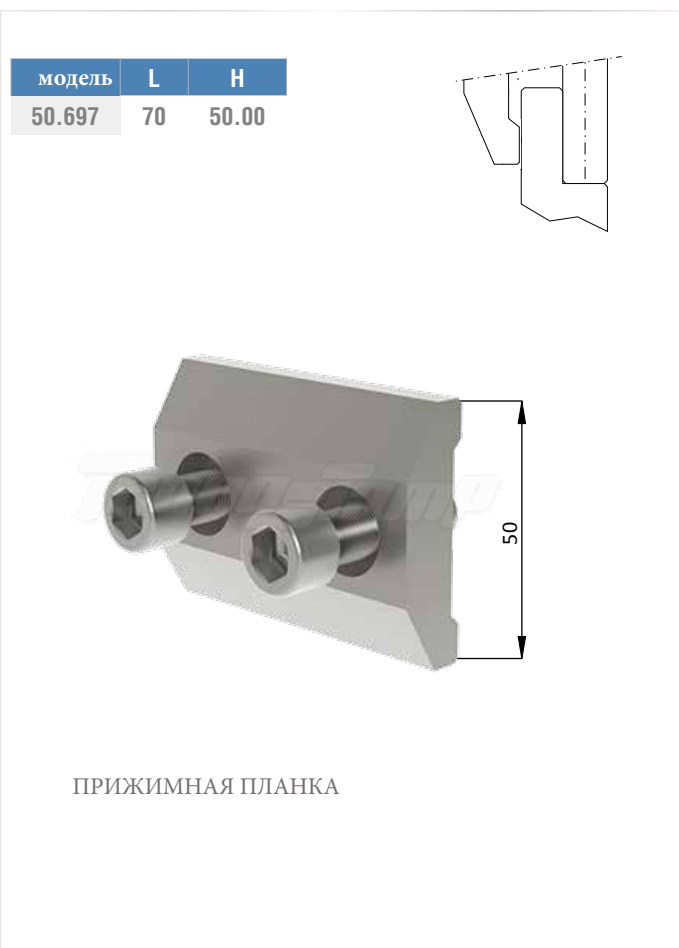


# ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА L=70mm / 150mm

ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА



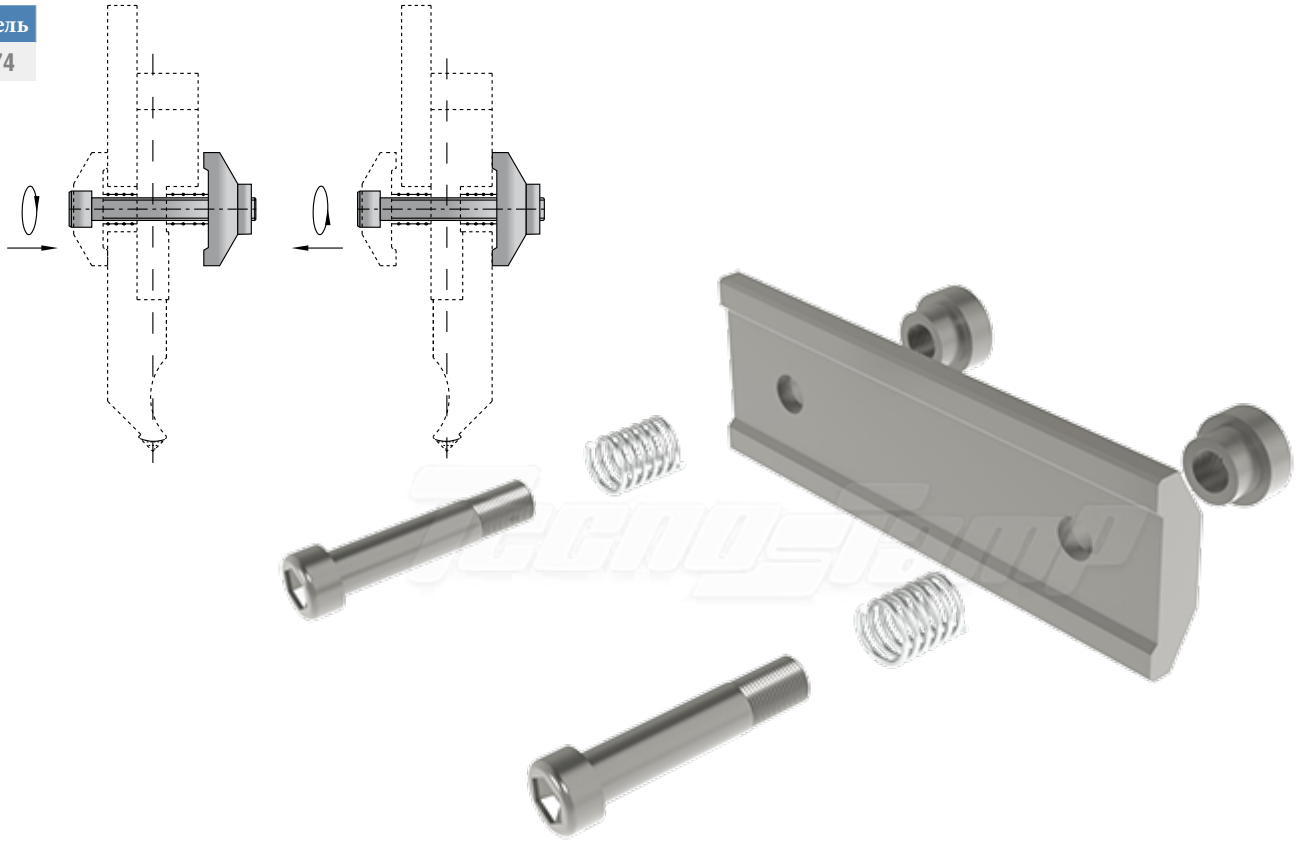
CLAMP PLATES FOR CENTERING ADAPTERS





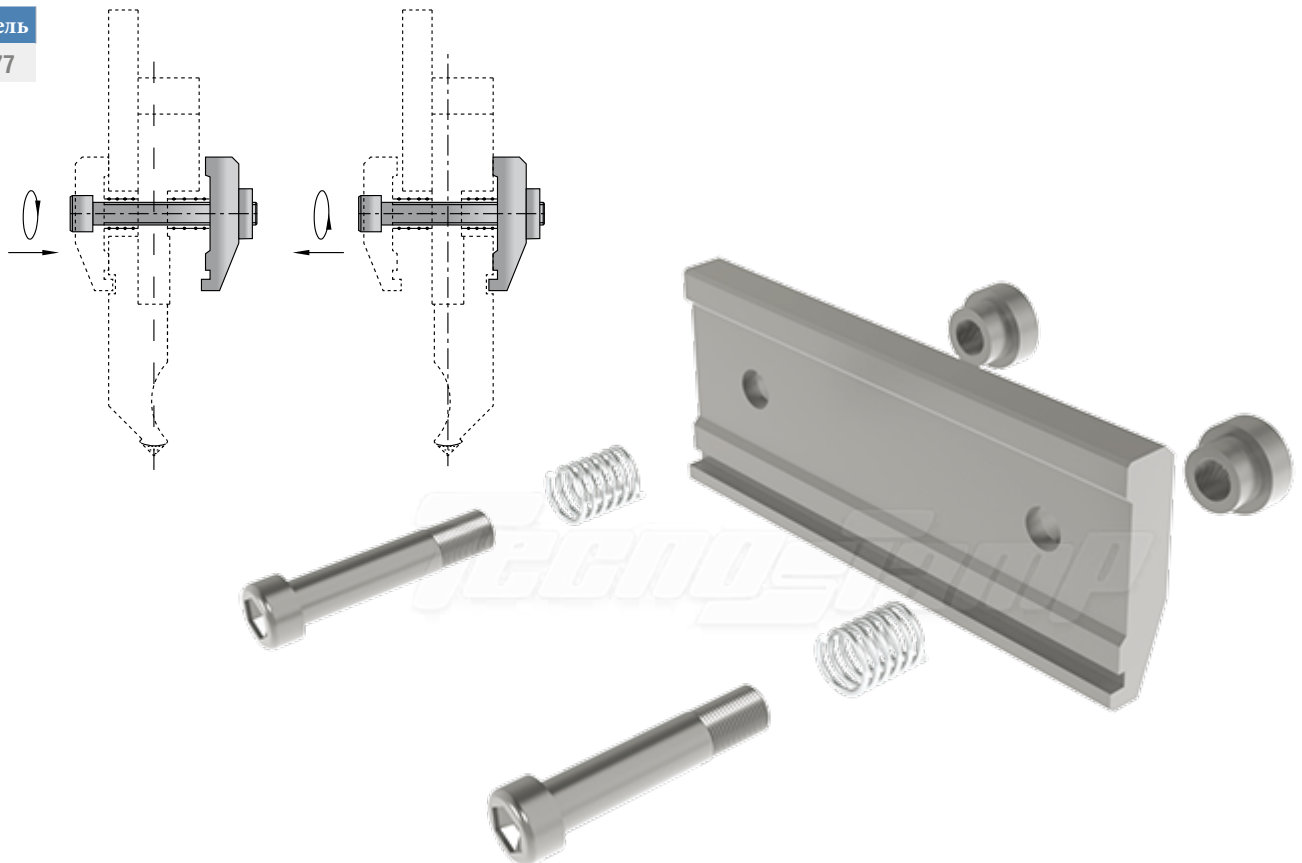
# КОМПЛЕКТ ДЛЯ ДВУХСТОРОННЕГО ПРИЖИМА

модель  
50.574



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ДВУХСТОРОННЕГО ПРИЖИМА ИНСТРУМЕНТА

модель  
50.577





# АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ



АДАПТЕРЫ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ

# АДАПТЕРЫ AMADA / BEYELER / TRUMPF

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.910	1000	30.00	100	

АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ

AMADA / BEYELER - TRUMPF

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.920	1000	60.00	100	

АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ

AMADA / BEYELER - TRUMPF

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.919	835	55.00	100	

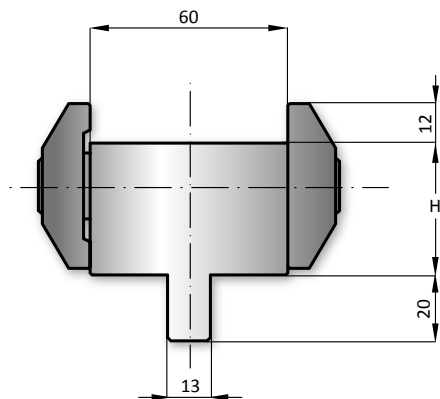
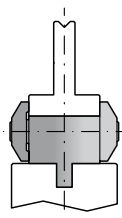
АДАПТЕР-УДЛИННИТЕЛЬ

AMADA / PROMECAM



# АДАПТЕРЫ LVD / BEYELER / EHT / WEINBRENNER / TRUMPF

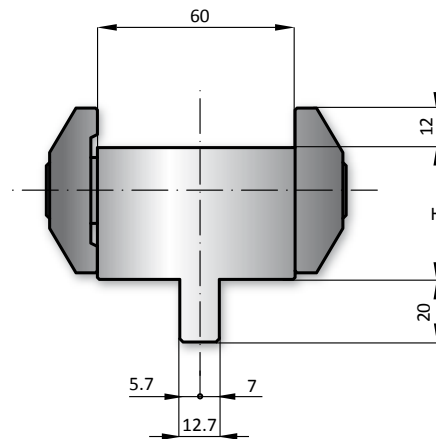
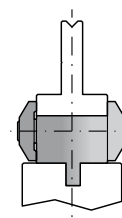
модель	L	H	T/Mt	Mt
60.925	835	40.00	100	



АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ

BEYELER - TRUMPF / AMADA

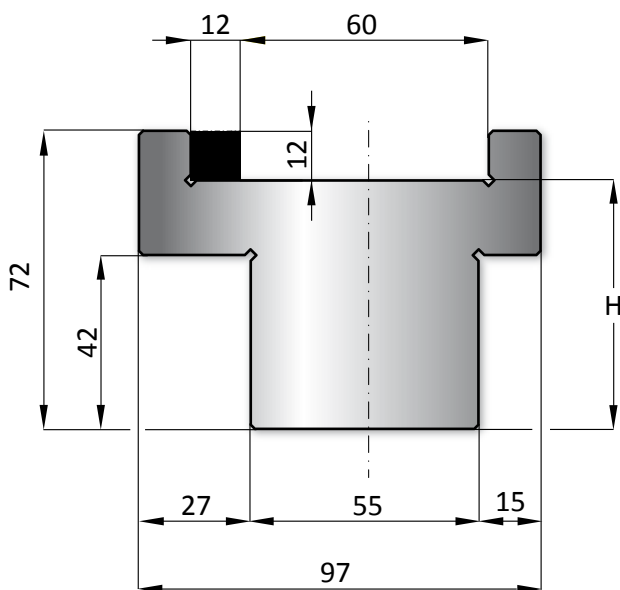
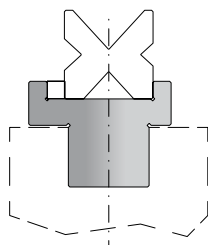
модель	L	H	T/Mt	Mt
60.930	835	40.00	100	



АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ

LVD / AMADA

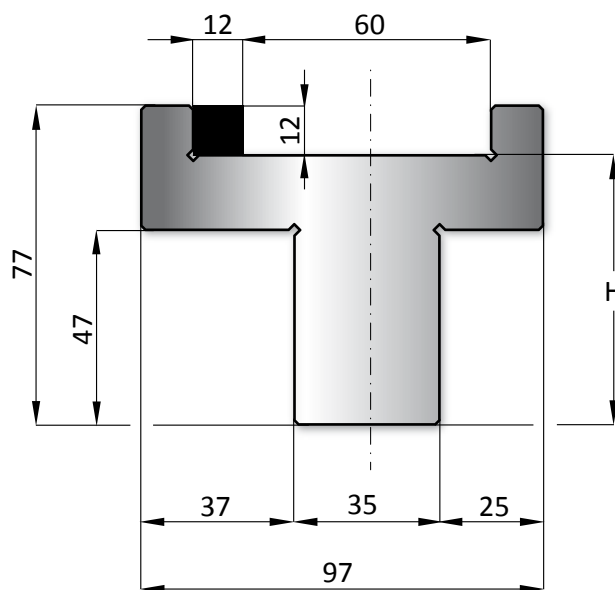
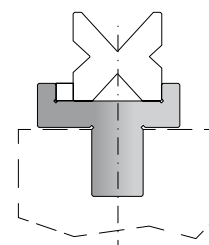
модель	L	H	T/Mt	Mt
60.945	835	60.00	100	



АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ

EHT / AMADA

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.955	835	65.00	100	



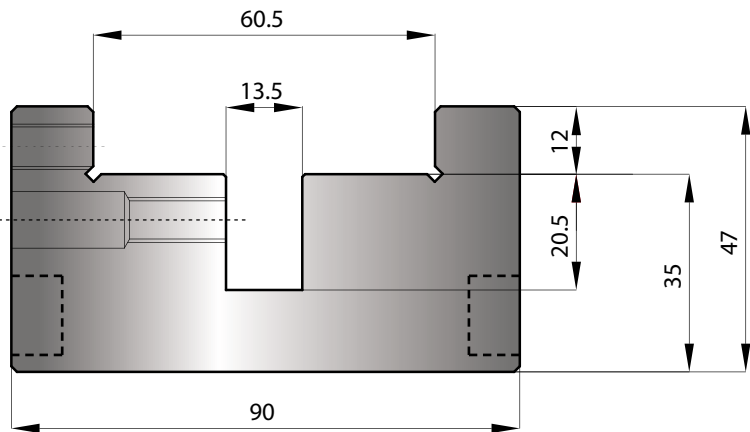
АДАПТЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАТРИЦ

WEINBRENNER / AMADA

# НАБОРНЫЙ МАТРИЧНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

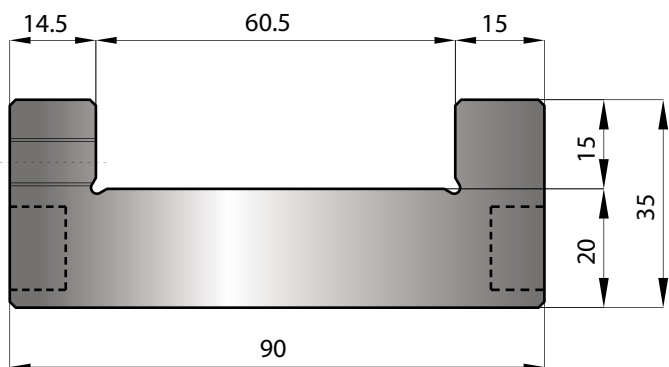
НАБОРНЫЙ МАТРИЧНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.710	1050	35.00	100	



ДЛИНА 1050

модель	L	H	T/Mt	Mt
60.720	1050	20.00	100	

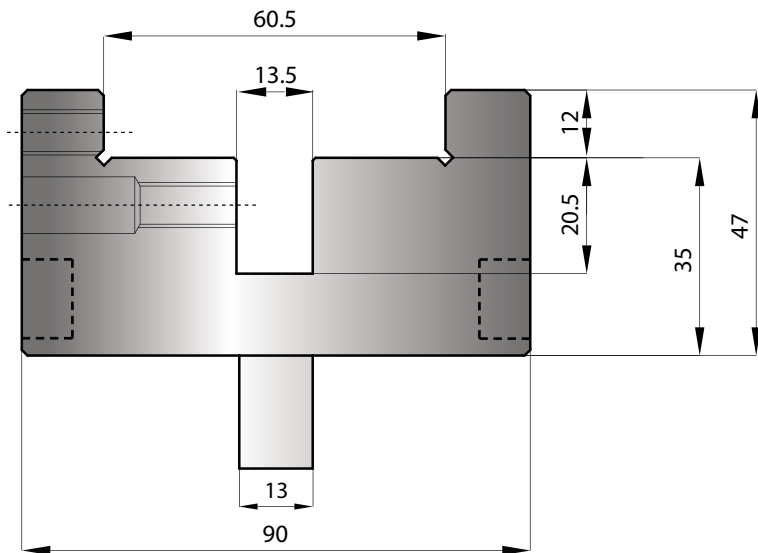


ДЛИНА 1050

# НАБОРНЫЙ МАТРИЧНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

НАБОРНЫЙ МАТРИЧНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

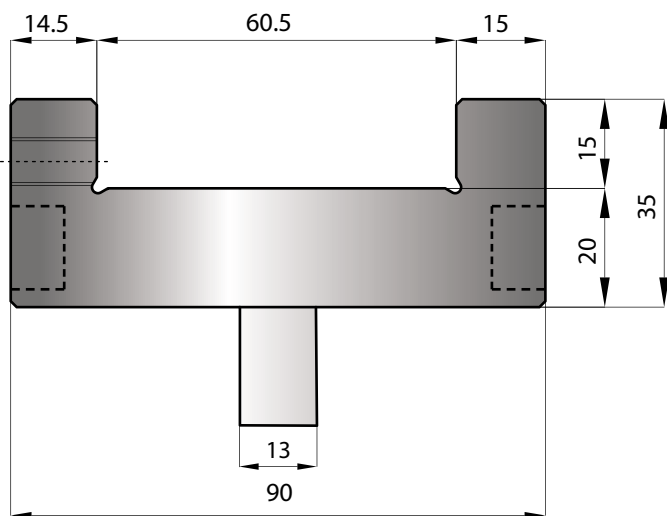
модель	L	H	T/Mt	Mt
60.715	1050	35.00	100	



ДЛИНА 1050



модель	L	H	T/Mt	Mt
60.725	1050	20.00	100	



ДЛИНА 1050





**TECNO**



# RAPID CLARK



АДАПТЕРЫ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ

# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ AMADA / PROMESAM

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ АДАПТЕР ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

## серия RAPID

СЕРИЯ "RAPID" ТОЛЬКО ДЛЯ ПУАНСОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ТИП (70.946)



## серия CLARK

СЕРИЯ "CLARK" ТОЛЬКО ДЛЯ ПУАНСОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ТИП (70.1050)



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ, ПРОИЗВОДЯТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕСОВ (ПО ЗАПРОСУ)



# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ



модель

50.650



ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ С 1-М  
КОНТРОЛЕРОМ

модель

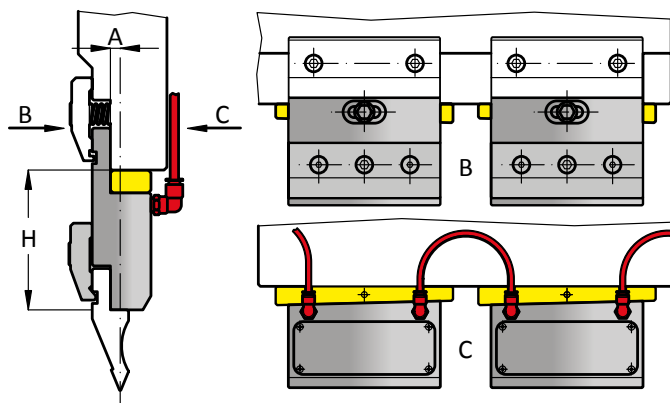
50.651



ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 2-МЯ  
КОНТРОЛЕРАМИ

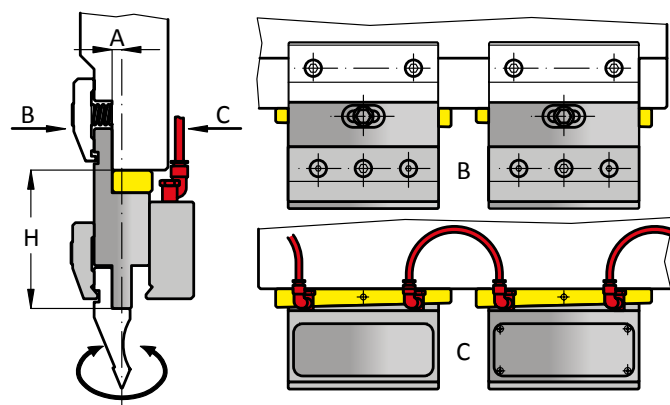
## АДАПТЕР RAPID

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.800	7	100.00	100	
50.805	7	120.00	100	
50.810	7	150.00	100	



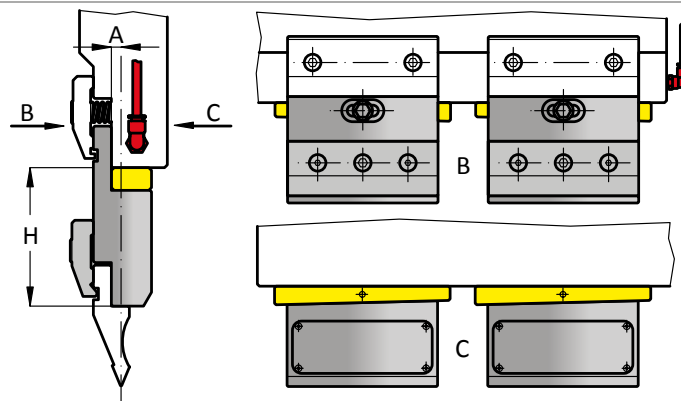
## АДАПТЕР RAPID ДВУХСТОРОННИЙ

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.870	7	100.00	100	
50.875	7	150.00	100	



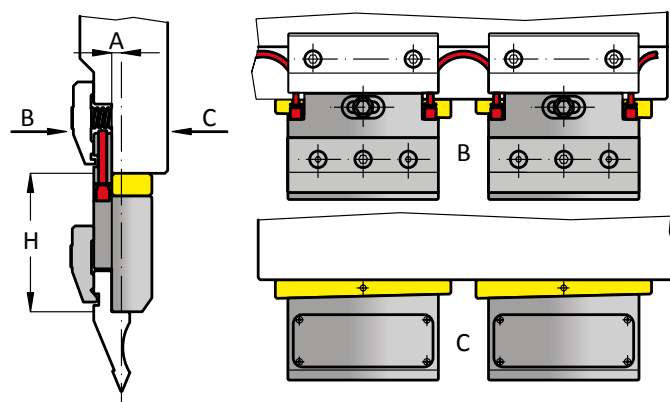
## АДАПТЕР RAPID "FP"

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.820	7	100.00	100	
50.825	7	150.00	100	
50.830	20	120.00	100	
50.835	20	150.00	100	



## АДАПТЕР RAPID TOP-FIX

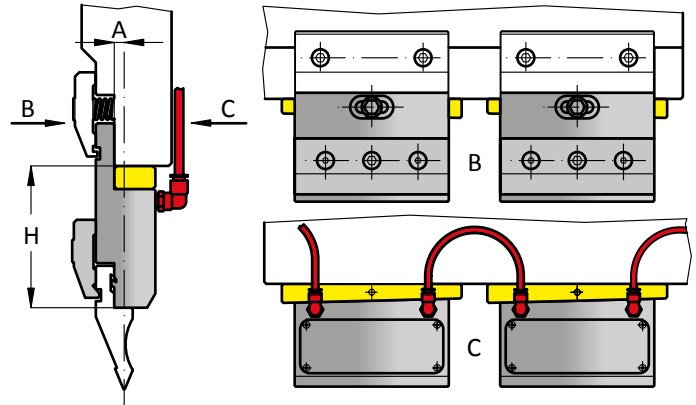
модель	A	H	T/Mt	Mt
50.840	7	100.00	100	
50.845	7	150.00	100	



# АДАПТЕР CLARK

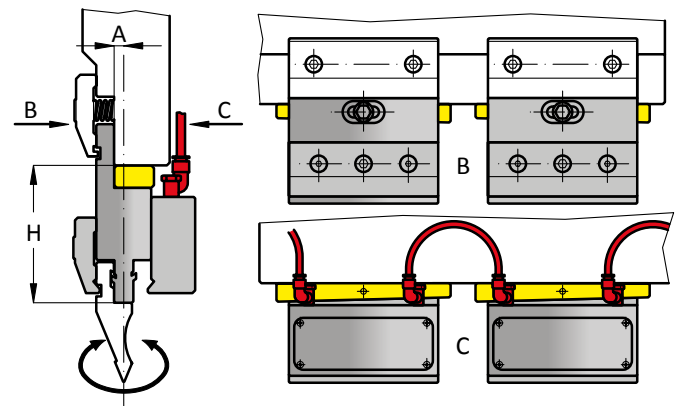
## АДАПТЕР CLARK

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.600	7	100.00	100	
50.610	7	120.00	100	
50.615	7	150.00	100	
50.640	20	120.00	100	
50.646	20	150.00	100	



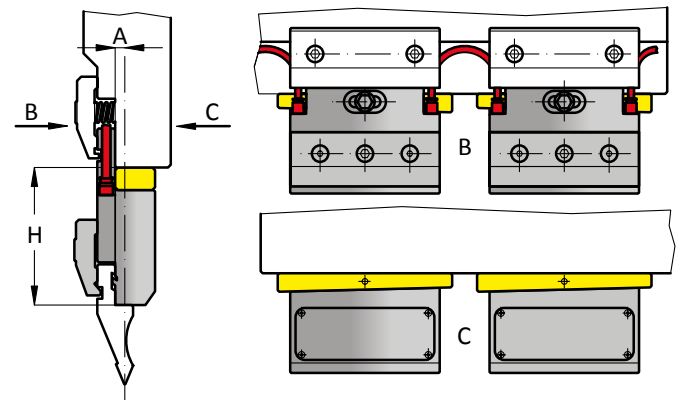
## АДАПТЕР CLARK ДВУХСТОРОННИЙ

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.730	7	100.00	100	
50.725	7	150.00	100	
50.731	20	120.00	100	



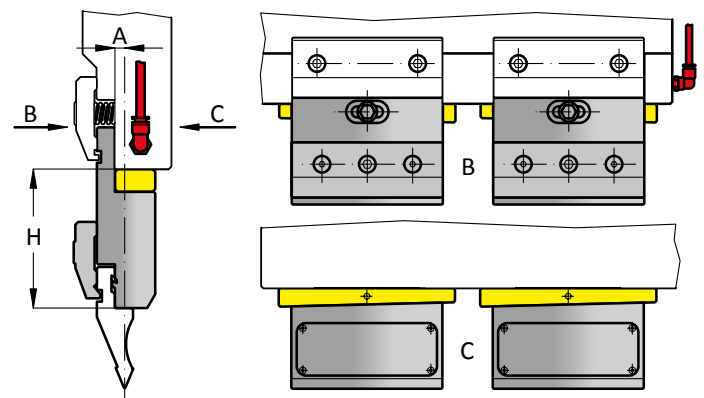
## АДАПТЕР CLARK "FP"

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.635	7	100.00	100	
50.685	7	150.00	100	
50.645	20	120.00	100	
50.657	20	150.00	100	



## АДАПТЕР CLARK TOP-FIX

модель	A	H	T/Mt	Mt
50.655	7	100.00	100	
50.755	7	150.00	100	



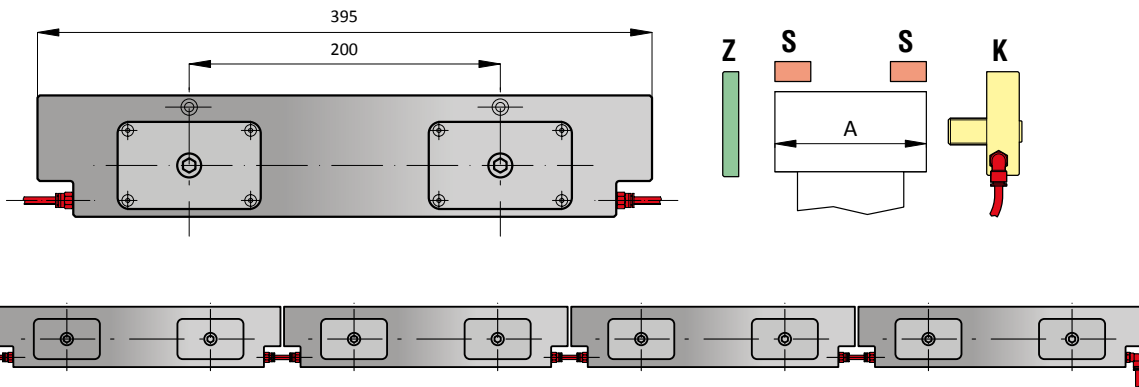
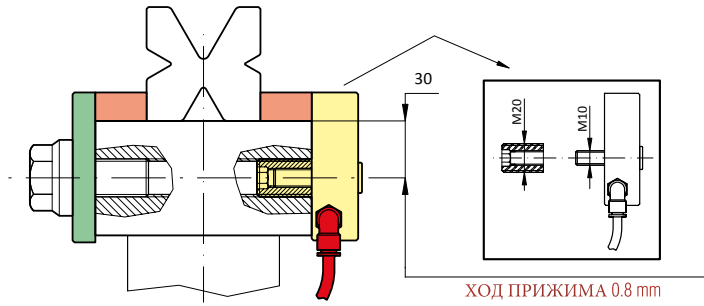
# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ МАТРИЦ

ТИП AMADA/PROMESAM

МОДЕЛЬ	S	A
63.121	15x15	90
63.122	30x15	120
63.123	45x15	150
63.124	60x15	180

МОДЕЛЬ	
60.685	Z

МОДЕЛЬ	
63.000	K

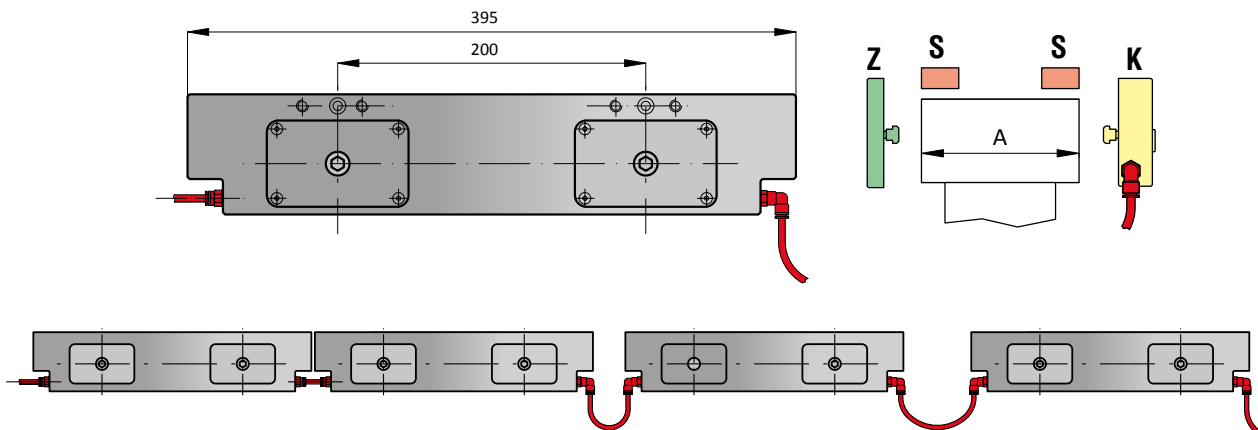
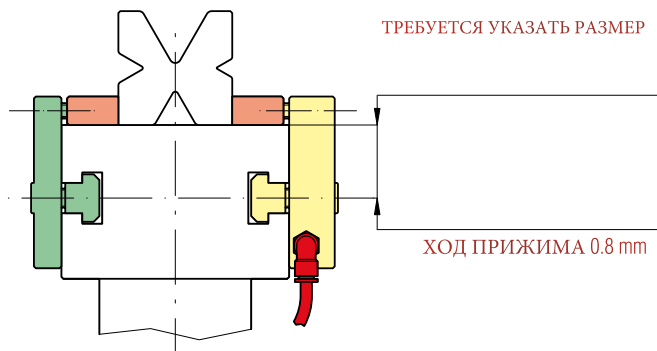


НАБОРНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ

МОДЕЛЬ	S	A
63.126	13x15	90
63.127	27x15	120
63.128	42x15	150
63.129	57x15	180

МОДЕЛЬ	
63.012	Z

МОДЕЛЬ	
63.001	K

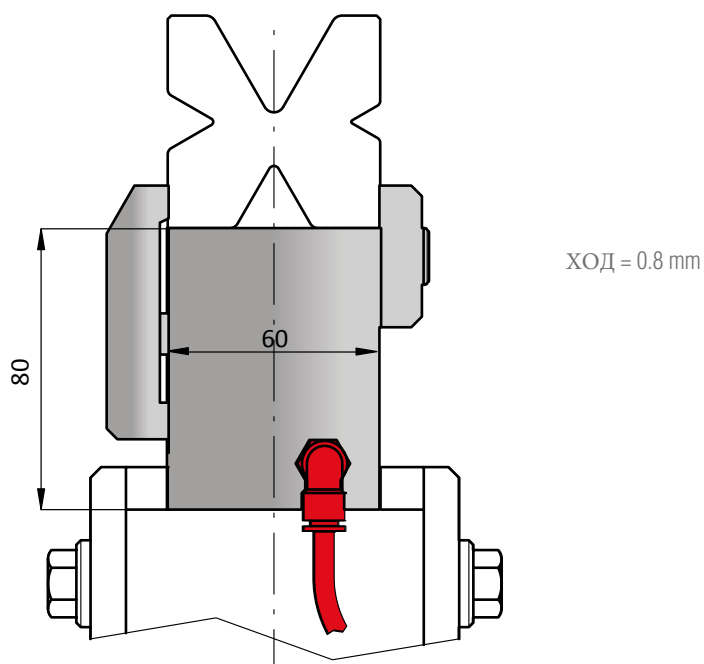


# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАБОРНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ МАТРИЦ

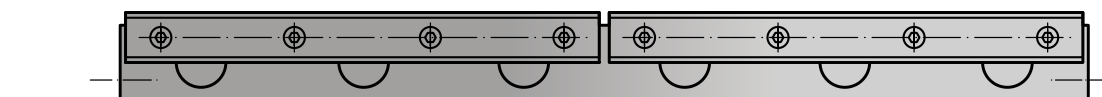
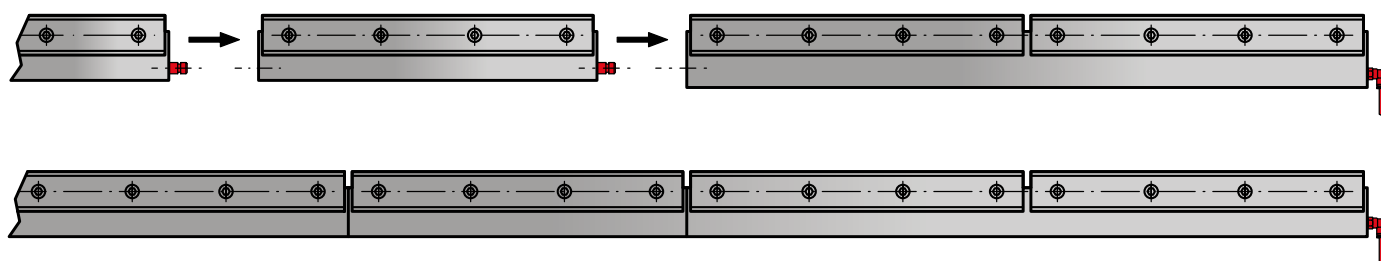
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НАБОРНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

модель

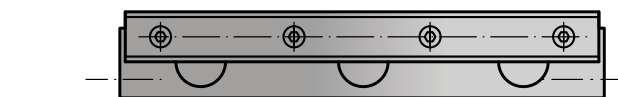
60.691



СХЕМА



835 mm



415 mm

ДЛИНА 415 835



## ***RED LINE***

**AMADA - PROMECAM STYLE**



## ***BLUE LINE***

**WILA - TRUMPF STYLE**



## ***ORANGE LINE***

**BISTRONIC - BEYELER STYLE**



## ***RAINBOW LINE***

**LVD - EHT - WEINBRENNER - NEWTON STYLE**



## ***BLACK LINE***

**AMERICAN STYLE**



## ***CORAL LINE***

**NO MARKING TOOLS**





## ***MAGENTA LINE*** ADAPTERS FOR ALL PRESS BRAKES



## ***YELLOW LINE*** RECTILINEAR BLADES



## ***GREEN LINE*** ACCESSORIES FOR ALL PRESS BRAKES



## ***SILVER LINE*** WORKING - MODIFICATION - REFURBISHED TOOLING



## ***GOLD LINE*** SPECIAL TOOLING FOR ALL PRESS BRAKES



***QR модель***  
ПЕРЕЙТИ НА САЙТ [WWW.TECNOSTAMP.EU](http://WWW.TECNOSTAMP.EU)

модель	α	стр
10.115		38
10.116		38
10.136	60°	19
10.142	60°	18
10.143	60°	18
10.150	90°	15
10.152	90°	10
10.153	88°	10
10.154	90°	12
10.155	88°	12
10.156	90°	12
10.157	88°	12
10.170	85°	10
10.173	90°	10
10.174	88°	10
10.175	90°	10
10.176	88°	10
10.180		36
10.181		37
10.182		37
10.183		37
10.184		37
10.185		37
10.186		37
10.187		37
10.188		37
10.190		38
10.191		38
10.256	90°	11
10.257	88°	11
10.259	90°	11
10.260	88°	11
10.261	90°	11
10.262	88°	11
10.263	90°	11
10.264	88°	11
10.300		39
10.301		39
10.302		39
10.303		39
10.304		39
10.305		39
10.306		39
10.307		39
10.308		39
10.309		39
10.310		39
10.311		39
10.312		39
10.313		39

модель	α	стр
10.314		39
10.315		39
10.316		39
10.317		39
10.318		39
10.319		39
10.320		39
10.321		39
10.322		39
10.323		39
10.324		39
10.325		39
10.400		30
10.500	60°	18
10.501	90°	12
10.502	88°	12
10.503	90°	12
10.504	88°	12
10.505	88°	15
10.506	60°	18
10.510	60°	17
10.511	30°	21
10.512	88°	15
10.514	30°	20
10.515	30°	21
10.516	60°	18
10.517	60°	19
10.520	60°	17
10.626	85°	11
10.672	85°	12
11.100	90°	10
11.101	88°	10
11.102	45°	20
11.103	35°	20
11.104	35°	20
11.105	90°	12
11.106	88°	12
11.107	90°	12
11.108	88°	12
11.134	45°	20
11.145	88°	10
11.146	88°	12
11.147	88°	12
11.148	88°	16
11.149	88°	16
11.151	85°	12
11.158	30°	21
11.200	85°	10
11.201	85°	10
11.228	88°	10

модель	α	стр
11.230	85°	10
11.231	85°	10
11.232	85°	10
11.233	88°	16
11.240	88°	16
11.241	90°	16
11.256	90°	11
11.257	88°	11
11.258	30°	23
11.259	90°	11
11.260	88°	11
11.275	75°	10
11.300		39
11.301		39
11.302		39
11.303		39
11.304		39
11.305		39
11.306		39
11.307		39
11.308		39
11.309		39
11.310		39
11.311		39
11.312		39
11.313		39
11.314		39
11.315		39
11.316		39
11.317		39
11.318		39
11.319		39
11.320		39
11.321		39
11.322		39
11.323		39
11.324		39
11.514	30°	23
11.528	30°	23
11.530	30°	23
11.540	26°	23
11.550	24°	63
11.554	24°	63
11.560	24°	63
11.600	35°	20
11.650	85°	12
11.660	85°	12
11.670	85°	15
11.710	60°	19
11.720	60°	19

модель	α	стр
11.750	60°	20
11.780	30°	21
11.800	85°	14
11.810	30°	22
11.820	85°	17
11.830	88°	17
11.835	85°	15
11.840	85°	13
11.848	85°	16
11.849	85°	16
11.853	85°	10
11.855	85°	11
11.857	85°	10
11.858	88°	11
11.861	85°	11
11.863	85°	12
11.864	85°	12
11.865	85°	12
11.866	85°	12
11.867	85°	12
11.868	85°	12
11.869	85°	16
11.870	88°	10
11.880	30°	22
11.904	30°	24
11.911	30°	24
11.914	30°	24
11.916	30°	24
15.761	28°	31
15.763	28°	31
15.765	28°	31
15.766	28°	31
15.767	28°	31
15.768	28°	31
15.769	28°	31
15.774	84°	31
15.776	86°	31
15.782	90°	31
15.784	90°	31
15.787	90°	31
15.788	90°	31
20.200		45
20.201		45
20.202	90°	44
20.203	90°	44
20.204	88°	44
20.205	88°	44
20.208	90°	48
20.210	85°	49
20.211	85°	49

модель	α	стран
20.212	85°	49
20.213	85°	50
20.214	85°	50
20.215	85°	51
20.216	80°	52
20.217	80°	52
20.229	60°	44
20.230	60°	44
20.231	26°	65
20.235	60°	44
20.237	90°	48
20.243	90°	54
20.244	90°	54
20.245	90°	54
20.246	90°	54
20.258	90°	54
20.264	35°	65
20.267	60°	44
20.271		77
20.272		77
20.273		77
20.274		77
20.275	90°	46
20.276	90°	46
20.277	90°	46
20.278	88°	46
20.279	88°	46
20.280	88°	46
20.287		47
20.289		77
20.290		77
20.291		77
20.292		77
20.295	90°	44
20.296	88°	44
20.297	60°	54
20.298	60°	54
20.299	60°	54
20.300	60°	54
20.301	60°	54
20.303	30°	65
20.305	26°	65
20.306		45
20.308	60°	54
20.309	88°	54
20.310	88°	54
20.311	60°	54
20.316		45
20.317	30°	54
20.318	30°	54

модель	α	стр
20.319	30°	54
20.320	30°	54
20.321	30°	54
20.322	30°	54
20.323	30°	54
20.325	30°	49
20.327	88°	54
20.328	45°	54
20.329	45°	54
20.330	45°	54
20.331	45°	54
20.332	45°	54
20.333	45°	54
20.334	45°	54
20.336		47
20.338	88°	44
20.339	88°	46
20.344	85°	46
20.345	85°	46
20.346	85°	46
20.347	85°	46
20.348	85°	46
20.349	85°	46
20.350	60°	48
20.351	30°	56
20.352	30°	56
20.353	30°	56
20.354	30°	56
20.361	90°	56
20.362	90°	56
20.363	90°	56
20.364	90°	56
20.370	60°	50
20.371	88°	54
20.380	45°	51
20.381	90°	56
20.382	88°	56
20.383	88°	56
20.384	88°	56
20.385	88°	56
20.386	60°	56
20.387	60°	56
20.388	60°	56
20.389	60°	56
20.390	60°	56
20.391	60°	56
20.392	60°	56
20.393	45°	56
20.394	45°	56
20.395	45°	56

модель	α	стр
20.396	45°	56
20.397	45°	56
20.398	45°	56
20.399	45°	56
20.400		47
20.401	30°	56
20.402	30°	56
20.403	30°	56
20.406	35°	54
20.408	35°	54
20.410	35°	54
20.412	35°	54
20.416	35°	54
20.418	30°	44
20.420	35°	54
20.425	35°	54
20.438	30°	46
20.440	45°	50
20.450	30°	65
20.478	30°	46
20.484	45°	49
20.494	30°	49
20.506	85°	54
20.508	85°	54
20.510	85°	54
20.512	85°	54
20.516	85°	54
20.520	85°	54
20.525	85°	54
20.550		63
20.554		63
20.560		63
20.610	60°	51
20.650	60°	50
20.680	60°	50
20.806	88°	54
20.808	88°	54
20.810	88°	54
20.820	85°	48
20.830	30°	48
21.125	80°	52
21.160	80°	52
21.200	70°	53
21.202	88°	44
21.207	85°	48
21.209		48
21.231	26°	67
21.264	35°	67
21.275	88°	46
21.276	88°	46

модель	α	стр
21.280		76
21.289		77
21.290		77
21.291		77
21.292		77
21.303	30°	67
21.305	26°	67
21.406	35°	56
21.408	35°	56
21.410	35°	56
21.412	35°	56
21.416	35°	56
21.420	35°	56
21.425	35°	56
21.450	30°	67
21.506	85°	56
21.508	85°	56
21.510	85°	56
21.512	85°	56
21.516	85°	56
21.520	85°	56
21.525	85°	56
21.806	88°	56
21.808	88°	56
21.810	88°	56
22.001		74
22.002		74
22.003		74
22.010		59
22.306	30°	58
22.308	30°	58
22.310	30°	58
22.312	30°	58
22.316	30°	58
22.320	30°	58
22.325	30°	58
22.804	88°	58
22.806	88°	58
22.808	88°	58
22.810	88°	58
22.812	88°	58
22.816	88°	58
22.820	88°	58
22.825	88°	58
29.000	40°	72
29.100	60°	72
29.150	60°	72
29.200	60°	73
29.300	60°	73
31.306	30°	75

CODE	α	стр
31.308	30°	75
31.406	45°	75
31.408	45°	75
31.410	45°	75
31.606	60°	75
31.608	60°	75
31.610	60°	75
31.806	88°	75
31.808	88°	75
31.810	88°	75
32.306	30°	75
32.308	30°	75
32.310	30°	75
32.406	45°	75
32.408	45°	75
32.410	45°	75
32.412	45°	75
32.606	60°	75
32.608	60°	75
32.610	60°	75
32.612	60°	75
32.616	60°	75
32.806	88°	75
32.808	88°	75
32.810	88°	75
32.812	88°	75
32.816	88°	75
33.306	30°	75
33.308	30°	75
33.310	30°	75
33.312	30°	75
33.316	30°	75
33.406	45°	75
33.408	45°	75
33.410	45°	75
33.412	45°	75
33.416	45°	75
33.420	45°	75
33.606	60°	75
33.608	60°	75
33.610	60°	75
33.612	60°	75
33.616	60°	75
33.620	60°	75
33.806	88°	75
33.808	88°	75
33.810	88°	75
33.812	88°	75
33.816	88°	75
33.820	88°	75

CODE	α	стр
33.825	88°	75
40.002		39
40.003		37
40.110		27
40.111		27
40.112		27
40.113		27
40.114		27
40.115		27
40.116		27
40.120		27
40.121		27
40.122		27
40.123		27
40.124		27
40.419		34
40.500		35
40.510	160°	35
40.511	90°	35
40.515	160°	35
40.516	90°	35
40.520	150°	35
40.521	90°	35
40.525	140°	35
40.526	90°	35
40.530	90°	35
40.535	90°	35
40.540	90°	35
40.545	90°	35
40.550	90°	35
40.555	90°	35
40.560	90°	35
40.565	90°	35
40.570	90°	35
40.575	90°	35
40.580	90°	35
40.585	90°	35
40.590	90°	35
40.610	90°	35
40.611	90°	35
40.612	90°	35
40.613	90°	35
40.614	90°	35
40.615	90°	35
40.670	88°	26
40.680	85°	26
50.200		83
50.210		83
50.220		83
50.250		83

CODE	α	стр
50.310		88
50.430		80
50.500		82
50.501		82
50.512		81
50.529		86
50.551		86
50.571		86
50.574		89
50.577		89
50.600		101
50.610		101
50.615		101
50.635		101
50.640		101
50.645		101
50.646		101
50.650		99
50.651		99
50.655		99
50.657		99
50.666		81
50.667		81
50.668		81
50.669		81
50.671		80
50.673		81
50.674		81
50.685		99
50.693		88
50.697		88
50.705		81
50.706		81
50.707		81
50.708		81
50.710		81
50.712		88
50.720		66
50.725		99
50.730		99
50.731		99
50.755		99
50.800		100
50.805		100
50.810		100
50.820		100
50.825		100
50.830		100
50.835		100
50.840		100

CODE	α	стр
50.845		100
50.870		100
50.875		100
50.900		86
50.903		87
50.905		87
50.910		87
50.959		80
60.685		102
60.691		103
60.710		94
60.715		95
60.720		94
60.725		95
60.910		92
60.919		92
60.920		92
60.925		93
60.930		93
60.945		93
60.955		93
63.000		102
63.001		102
63.012		102
63.121		102
63.122		102
63.123		102
63.124		102
63.126		102
63.127		102
63.128		102
63.129		102
70.100		64
70.102		64
70.120		66
70.121		66
70.123		66
70.500		8
70.501		8
70.502		8
70.504		8
70.600		8
70.946		8
70.948		8
70.949		8
70.1050		8

ЗАМЕТКИ

The page is designed for notes, featuring a blue header with the word 'ЗАМЕТКИ' (Notes) in white. A red horizontal bar is positioned above the header. A grey wavy line runs across the top of the page. The main body of the page is ruled with horizontal lines. Two vertical red lines are drawn, one on the left and one on the right, creating a central column for notes. A small bracket is located at the bottom left corner of the page.

The image shows a sheet of lined paper with a blue header containing the word "ЗАМЕТКИ" (Notes). The main body of the page is ruled with horizontal lines. Two vertical red lines are drawn, one on the left and one on the right, creating a central column for writing. The top edge of the paper is slightly irregular, suggesting it was torn from a notebook.



# *Tecnostamp*



Via Vittime della Pertite, 71  
29121 Piacenza ITALIA  
Tel +39 0523 499712 - Fax +39 0523 497020  
[www.tecnostamp.eu](http://www.tecnostamp.eu) - [tecnostamp@tecnostamp.it](mailto:tecnostamp@tecnostamp.it)